

# Hochgeschwindigkeits-Rotationszerstäuber

## **EcoBell2 SL/**EcoBell2 SL M für Außenaufladung

### **Funktion** EcoBell2 SL - Außenaufladung mit neuen Leistungsparametern für die perfekte Lackierung

Der Hochgeschwindigkeits-Rotationszerstäuber EcoBell2 SL (Straight Line) ist zur elektrostatischen Applikation aller derzeit eingesetzten Wasserlackmaterialien geeignet. Er ist speziell für höhere Lackierleistung mit höheren Lackausflussraten und Lackiergeschwindigkeiten entwickelt worden. Die Aufladung des an der Glockentellerkante durch Zentrifugalkräfte zerstäubten Lackmaterials mit Hochspannung erfolgt durch Außenaufladeelektroden.



EcoBell2 SL  
Zerstäuber

### **Highlights** Höhere Lackausflussrate, hohe Qualität

Gleichmäßige Zerstäubung des Wasserlacks von 50 ml/min bis zu Durchflussraten von 700 ml/min ergeben eine deutlich gesteigerte Lackierleistung unter Beibehaltung der exzellenten Oberflächenqualität, bekannt vom EcoBell Zerstäuber. Der Hochgeschwindigkeits-Rotationszerstäuber EcoBell2 SL verwendet die gleiche innovative Technologie, die bei der EcoBell2 für Direktaufladung eingesetzt wird.

### **Höchster Auftragswirkungsgrad**

Bis über 95% Auftragswirkungsgrad und Ausnutzung des Hochspannungsbereiches von 0 - 100 kV.

### **Maschinen- und Roboterapplikation**

Der Hochgeschwindigkeits-Rotationszerstäuber EcoBell2 SL kann mit Seiten- und Dachmaschinen und an den Handachsen des Dürr Lackierroboters EcoRP eingesetzt werden.

### **Schnellwechseltechnik**

Zerstäuberwechsel durch schnell und einfach lösbare Verbindung ohne Lösen von Schlauch- und Kabelanschlüssen.

### **Optimierte Glockentellerspülung**

Innen- und außerspülbarer Glockenteller für beste Sauberkeit.

### **Abgestimmt zum Lackmaterial**

Glockenteller-Varianten (Mittelbohrung, Verteilerscheibe, Glockentellerkante) ermöglichen in Kombination mit verschiedenen Düsen (Durchmesser, Form, Bohrung) die optimale Verarbeitung der verwendeten Lackmaterialien.

### **Zweifach-Lenkluftsystem**

Zur optimalen Anpassung des Sprühstrahls an die zu lackierende Fläche steht optional ein Zweifach-Lenkluftsystem zur Verfügung (Sprühstrahlbreiten 50 - 600 mm).



EcoBell2 SL  
Zerstäuber  
im Produktionseinsatz bei der  
Fahrerhauslackierung

### **Modularer Aufbau für wirtschaftliche Instandhaltung**

Durch seinen modularen Aufbau, eine verbesserte Zugänglichkeit zu den Baugruppen, automatische Farbrohrzentrierung, Antriebswellenarretierung zum Glockentellerwechsel und Plug-in Technik am Glockenteller wird eine vereinfachte und wirtschaftliche Instandhaltung unterstützt.

### **Effektlackierung mit EcoBell2 SL M**

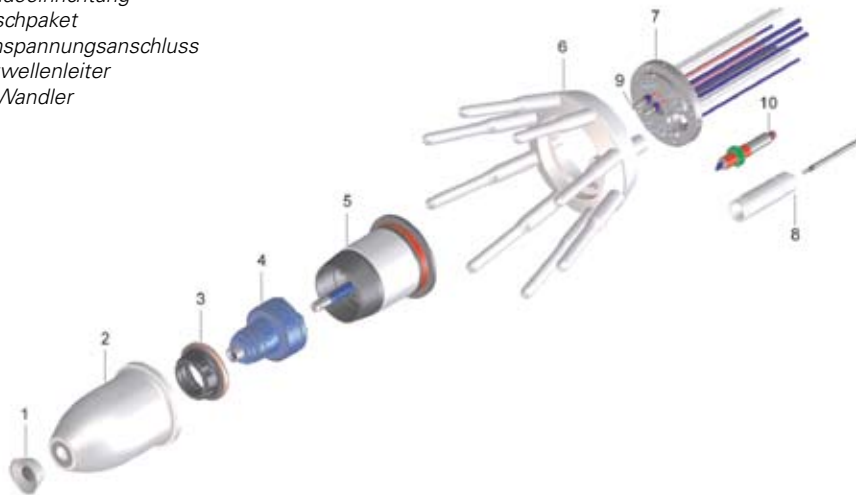
Die EcoBell2 SL M ersetzt bei der Effektlackierung den Luftzerstäuber, d.h. der Metallic-Basislackauftrag wird ebenfalls mit ESTA-Lackierung durchgeführt. Ein deutlich höherer Wirkungsgrad (Luftpistole 30 - 40 % zu EcoBell2 SL M 70 - 80 %) und eine verringerte bzw. vermiedene Wolkenbildung sind die Folge.



# Technische Daten

## Baugruppen- übersicht

- 1 Glockenteller
- 2 Zerstäubergehäuse mit integriertem Lenkluftring
- 3 Überwurfring
- 4 Lagereinheit
- 5 Steuerventil
- 6 Aufladeeinrichtung
- 7 Flanscpaket
- 8 Hochspannungsanschluss
- 9 Lichtwellenleiter
- 10 O/E Wandler



### Lackmaterial

alle 1K Wasserlackmaterialien

### Betriebsarten

Karosserie-Außenlackierung mit Hochspannung  
Kunststofflackierung mit Hochspannung

### Gesamtgewicht

mit Außenaufladung 6-fach 6,2 kg  
mit Außenaufladung 8-fach 6,4 kg

### Luftverbrauch\*\*

Motorluft***	200 - 650 NI/min
Motorlagerluft	ca. 50 NI/min
Lenkluft****	50 - 700 NI/min
Typische Werte Lenkluft	
Außenlackierung	50 - 300 NI/min
Kunststofflackierung	500 - 650 NI/min

### Lackausflussrate\*\*

EcoBell2 SL	max. 700 ml/min
EcoBell2 SL M	max. 350 ml/min
Typischer Einsatzbereich**	
EcoBell2 SL	80 - 350 ml/min
EcoBell2 SL M	50 - 250 ml/min

\* Option, \*\* abhängig vom Lackmaterial

\*\*\* abhängig von Ausflussrate und Drehzahl

\*\*\*\* abhängig von der Betriebsart

### Spezifische Lackierdaten

Lackierabstand (konstant im Bereich von)	
Außenaufladung	220 ± 20 mm
Lackiergeschwindigkeit	max. 1,2 m/s
Typische Lackiergeschwindigkeiten	0,2 - 0,6 m/s

### Hochspannung

Außenaufladung: $I_{konst}$	350 - 450 $\mu$ A
entspricht beim Lackieren ca.	70 - 90 kV

### Drehzahl\*\*

Nutzbarer Bereich	15 000 min <sup>-1</sup> - 70 000 min <sup>-1</sup>
Betriebsbereich	
EcoBell2 SL	30 000 min <sup>-1</sup> - 55 000 min <sup>-1</sup>
EcoBell2 SL M	50 000 min <sup>-1</sup> - 70 000 min <sup>-1</sup>
Drehzahlgeber	Reflektorscheibe

### Merkmale

Optimierte Glockentellerspülung  
(Innen- und Außenspülen)  
Glockentellerwechsel ohne Werkzeug  
Farbrohrcentrierung  
Zweifach-Lenkluftsystem\*  
Hauptnadelrückmeldung über Lichtwellenleiter\*

**Auftragswirkungsgrad\*\* über 95 % möglich**