

***Ecopure*[®] TAR – energieoptimierte Abgasreinigung**



Environmental and Energy Systems




Technologies · Systems · Solutions

Ecopure® TAR – thermische rekuperative Abluftreinigung




Umwelttechnik made by Dürr

Environmental and Energy Systems (EES), ein Geschäftsbereich des Dürr Konzerns ist führender Anbieter von Lösungen für die Abluft- und Abgasreinigung. Modernste Anlagentechnologie sorgt für die effiziente Entsorgung von Abgasen und flüssigen Produktionsrückständen und reduziert den Energieverbrauch bei hoher Prozesssicherheit. Für unterschiedlichste Branchen wie die Automobil-, Chemie-, Pharma-, Beschichtungsindustrie – Dürr bietet die passende Komplettlösung. 

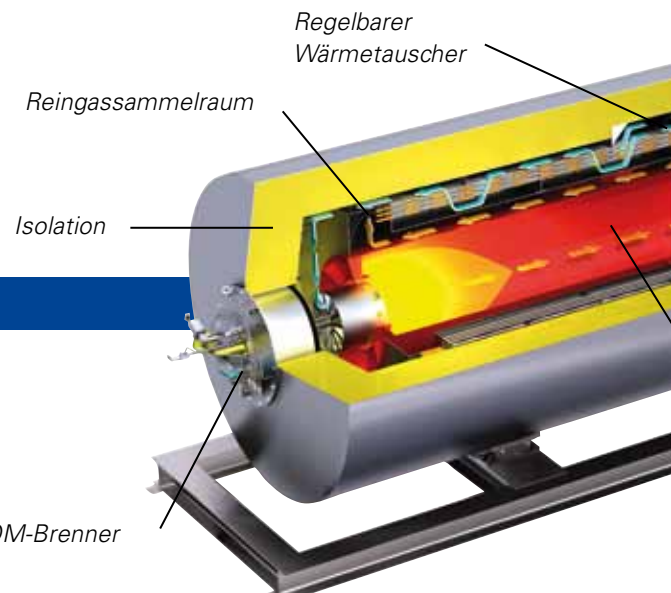
Die neue TAR Generation IV – im Detail besser

Emissionswerte einhalten – Energieverbrauch senken

Das Verfahren **Ecopure® TAR** (thermische rekuperative Abluftreinigung) ausgelegt für 2.000-40.000 Nm³/h, eignet sich generell bei Anlagen mit sekundärer Wärmerückgewinnung und ist besonders wirtschaftlich bei mittleren Abluftbeladungen. Bei **Ecopure® TAR** werden die in einer Prozessabluft enthaltenen organischen und anorganischen brennbaren Schadstoffe bei Temperaturen zwischen 700 und 800 °C oxidiert. Die danach in der Abluft enthaltene hohe Wärmeenergie wird meist zur Vorwärmung der ungereinigten Abluft verwendet. 

Neuentwicklungen machen die neue TAR noch besser, z.B.:

- Neues Reaktionskammerdesign
- Innovative TARCOM Brennertechnik
- Regelbarer Wärmetauscher zur Ablufttemperaturregelung
- Kompromisslose Materialwahl
- Ausgereiftes Dehnungskonzept
- Verbesserte Wärmeisolation



Modernste Brennertechnologie – 10% Energie gespart

Der von Dürr speziell für TAR-Anlagen entwickelte TARCOM-Brenner spart auf direktem Weg erheblich Energie. Durch die spezielle Flammgeometrie wird je nach Anwendungsfall im Vergleich zu herkömmlichen Konusbrennern ein perfektes Ausbrandergebnis bei bis zu 40 Grad niedrigerer Brennkammertemperatur erreicht. Dies schont das Material, erhöht die Lebensdauer und senkt gleichzeitig die Betriebskosten erheblich.

Der TARCOM-Brenner ist erhältlich für Erdgas- oder Flüssiggasbetrieb und zudem als Kombibrenner für zwei unterschiedliche Gasarten erhältlich. (Ölbrenner auf Anfrage.)

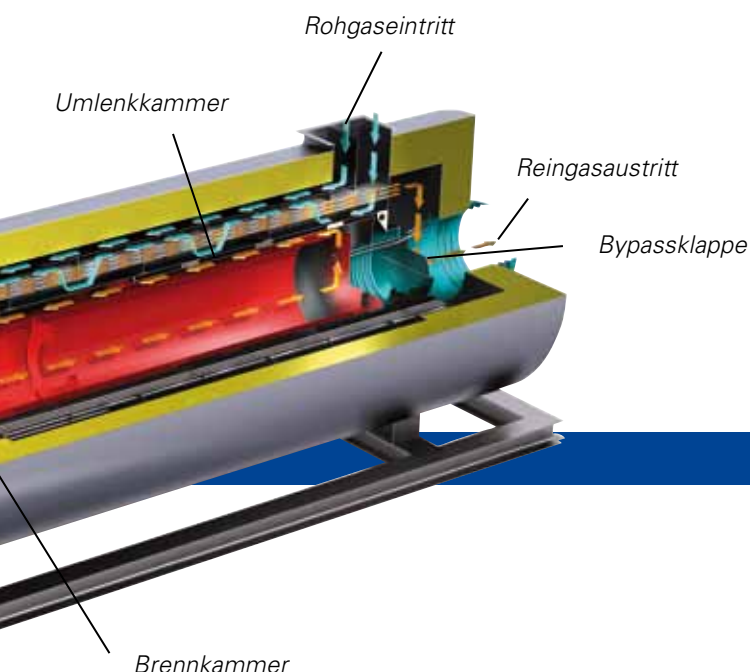


Weiter gedacht – gut kombiniert mit Wärmerückgewinnung

Die **Ecopure® TAR** von Dürr ist mit nachgeschalteten Wärmerückgewinnungssystemen kombinierbar. Verbleibende Wärmeenergie kann eingesetzt werden zur Erzeugung von:

- Wärmeträgeröl
- Satttdampf, Heiß- und Warmwasser
- Heiße Prozessluft

Von der Planung bis zur Inbetriebnahme von TAR-Anlagen mit Abheizsystem (z.B. Thermalöl-, Abluft- und Warmwasserwärmetauscher) ist Dürr für seine Kunden ein kompetenter Partner. Auch die komplette Integration in die Produktion und den anschließenden Service übernehmen die Experten von Dürr. Die Erfahrung aus dem Bau von 1.800 TAR-Anlagen in den vergangenen 40 Jahren spricht für sich.



Environmental and Energy Systems

Ecopure® TAR – energieoptimierte Abgasreinigung

- TARCUM Brennertechnologie – reduzierter Energieeinsatz
- Niedriges Brennkammertemperaturniveau – schont Innenmaterial
- Überlastreserve – bis 10% höheren Luftvolumenstrom überlastbar
- Sehr hohe Aufheizleistung – schnelle Anlagenvorwärmung
- Regelbarer Wärmetauscher, (Optional) – Temperaturregelung bei konstanter Reingasqualität
- Sehr kompakte Bauform – Vergleichen Sie!

Environmental and Energy Systems
www.durr.com · sales.environmental@durr.com

Environmental & Energy Systems – Spitzentechnologie im Umweltschutz

