



# EcoBell3

## Hochgeschwindigkeits-Rotationszerstäuber

### FUNKTION

**EcoBell3** – die neue Zerstäubergeneration zur elektrostatischen Applikation von Lacken für mehr Leistung bei geringerer Komplexität. Durch ihre Konstruktion stellt die **EcoBell3**-Familie die ideale Synthese zwischen hoher Leistung und Prozessflexibilität einerseits und niedrigster Komplexität andererseits dar.

Für die Applikation lösemittelhaltiger Lacke wird die **EcoBell3** für Direktaufladung eingesetzt. Bei der Anwendung von Wasserlacken steht die **EcoBell3** für kontinuierliches Lackieren mit Außenaufladung ohne komplexe und teure Potenzialtrennung. Außenaufladungstechnik ist für die Innenlackierung (**EcoBell3 Ci**) und Außenlackierung (**EcoBell3 E**) besonders geeignet.

Folgende Betriebsarten sind möglich:

- Außenlackierung mit Hochspannung
- Innenlackierung mit und ohne Hochspannung
- Metalllackierung mit und ohne Hochspannung
- Kunststofflackierung mit und ohne Hochspannung

### HIGHLIGHTS



Kontinuierliches Lackieren von Wasserlack ohne komplexe und teure Potenzialtrennung

Hohe Flexibilität bei Formung des Sprühstrahls

Innen- und Außenlackierung in einer Zone ohne Zerstäuberwechsel möglich

Hohe Flexibilität durch die Integration von zwei Hauptnadeln mit zwei getrennten Lackzuleitungen bis zur Farbdüse. Verschiedene Lacksysteme in einem Zerstäuber kombinierbar.

Perfekte Integration in den Lackierroboter

Kurze Farbwechselzeiten, Farbstop-Ventil für minimale Farbwechselverluste

2K-Technik mit integrierter 2K Mischtechnik

# Technische Daten

## EcoBell3

### TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE

	Außenlackierung	Innenlackierung	Kombizonen mit Innen- und Außenlackierung sowie Kunststoffteilelackierung
Außenaufladung	<b>EcoBell3 E</b> 	<b>EcoBell3 Ci</b> 	<b>EcoBell3 Cx</b> 
Direktaufladung	<b>EcoBell3</b> 	<b>EcoBell3 Hi</b> 	<b>EcoBell3 Hx</b> 

Gewicht	
Direktaufladung Zerstäuber	ca. 5,3 kg
Außenaufladung Zerstäuber	ca. 9,3 kg

Drehzahl *	
Nutzbarer Bereich	8.000 1/min - 70.000 1/min
Drehzahlgeber	Reflektorscheibe

Luftverbrauch * / **	
Lenkluft 1	50 - 600 NL/min
Lenkluft 2	50 - 600 NL/min
LL1 + LL2 kombiniert	max. 1.000 NL/min

Spezifische Lackierdaten: Lackierabstand **	
Mit Hochspannung	150 - 300 mm
Ohne Hochspannung	< 200 mm
Lackiergeschwindigkeit	max. 1,2 m/s

Hochspannung	
Direktaufladung: spannungskonstant	max. 100 kV
Außenaufladung: stromkonstant -Spannung $U_{max}$	300 - 450 $\mu$ A 100 kV

\* Abhängig von Werkstück, Lackmaterial und/oder Ausflussrate, Drehzahl, Betriebsart, Qualitätsanspruch

\*\* Werte abhängig vom eingesetzten Glockenteller/Lenkluftringsystem



**AUFTRAGSWIRKUNGSGRAD ÜBER 95 %  
NACH DIN EN 13966-1 MÖGLICH \*\***

### MERKMALE

- Doppelhauptnadel (optional)
- Betrieb mit 6-bar Druckluftnetz \*
- Optimierte Glockentellerspülung (Innen- und Außenspülen)
- Zweifach-Lenkluftsystem (optional)
- Kompakte Farbsteuerventile
- Farbstopppventil
- Hauptnadelmischer
- Membranventile bei 2K Applikation

### LACKMATERIAL

- Wasserlack 1K, Wasserlack 2K
- Lösemittellack 1K, Lösemittellack 2K
- Mehrkomponentenlacke

### TYPISCHE ANWENDUNGSPARAMETER

	Metallic Basislack zweiter Auftrag	Stoßfänger-Applikation	Klarlack-Applikation (Außenlackierung)
Lackausflussrate	50 - 300 ml/min	50 - 600 ml/min	450 - 700 ml/min
Lackiergeschwindigkeit	0,3 - 0,7 m/s	0,4 - 0,8 m/s	0,3 - 0,8 m/s
Hochspannung	mit und ohne HS	mit und ohne HS	70 - 85 kV
Drehzahl	30.000 - 70.000 1/min	8.000 - 60.000 U/min	30.000 - 60.000 1/min

Änderungen vorbehalten. Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall abweichen können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. © Dürr 2020