

EcoPaintJet

Automatisierte, randscharfe Zweitton-Lackierung ohne Overspray

Je individueller, desto besser: Auch bei der Farbe des Automobils fragen Autokäufer immer öfter nach Zier- und Kontrastfarben, zum Beispiel für ein Zwei-Ton-Dach oder als Designstreifen.

Bei einer Zwei-Ton-Lackierung muss die komplette Karosserie – nachdem sie in der Grundfarbe lackiert, getrocknet und gekühlt wurde – in Handarbeit mit Klebefolie maskiert werden. Danach wird die zweite Farbe aufgetragen. Nach neuerlichem Trocknen und Kühlen muss die Folie wieder manuell abgezogen werden. Das ist nicht nur mit hohen Arbeitskosten verbunden, die Klebefolie muss entsorgt werden und in der Lackierlinie geht wertvolle Zeit verloren.

Der **EcoPaintJet** trägt den Lack ohne Overspray randscharf auf. Es entsteht kein Lacknebel, daher muss die Karosserie nicht mehr abgeklebt werden. Der Prozess ist schneller, sauberer und ökonomisch effizienter als alle Verfahren zuvor.

HIGHLIGHTS



[Randscharfe Applikation](#)

[100 % Wirkungsgrad – kein Overspray](#)

[Kein Abkleben erforderlich](#)

[Zwei-Ton-Lackierung](#)

[2K-kompatibel](#)

[Automatische Farbwechsel möglich](#)

Technische Features

EcoPaintJet

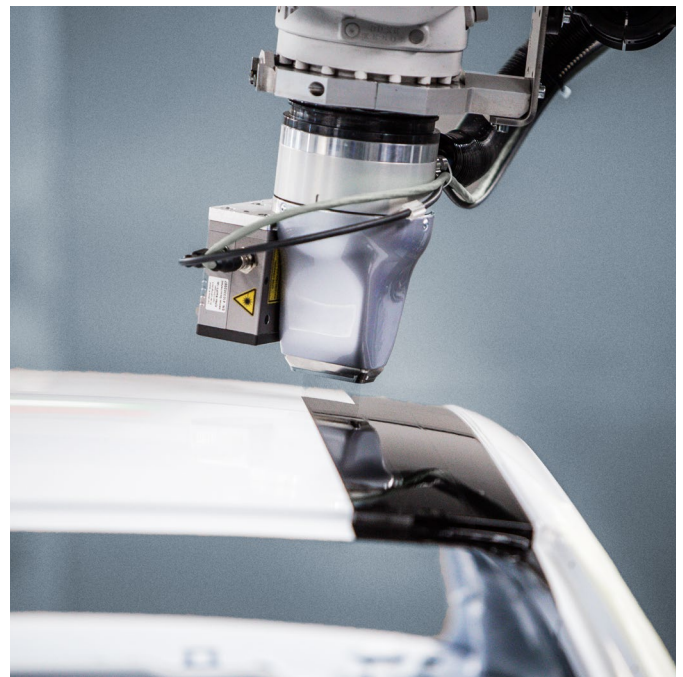
AUTOMATISIERUNGSKONZEPT

- 100 % Auftragswirkungsgrad – kein Overspray
- Integration in den Topcoat-Prozess möglich
- Nur für Uni-Farben geeignet (keine Metallic-Lacke)
- Alternativ: Applikation auf eingebranntem Klarlack
- Alle Lacke bis zu einer bestimmten Pigmentgröße
- Stop&Go-Station
- Lackierroboter mit kompletter Funktionalität zur Lackapplikation wie z. B. Dosierpumpe, Farbwechsel
- Strahlprüfung, Reinigungsgerät
- Hochgenaues, zweistufiges Messsystem zur Kompensation von Karossen- und Positionierungstoleranzen



PROZESS-LAYOUTS

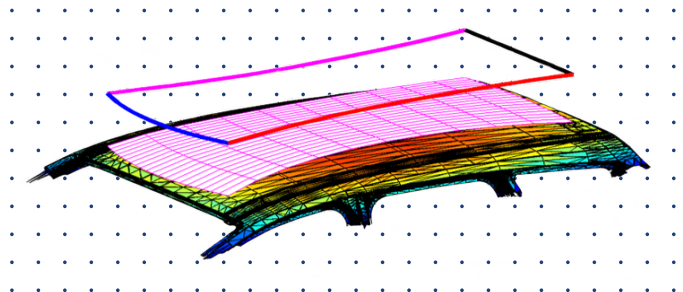
- Offline-Two-Tone-Prozess nach Standard-Topcoat-Prozess mit Einschichtdecklack
 - Separater, robuster Lackierprozess auf eingebranntem CC
 - Flexible Positionierung im Lackiererei-Layout möglich
- Offline-Two-Tone-Prozess nach Zwischentrocknung mit wasserbasiertem Dekorlack
 - Taktzeit für Dekorlackierung unabhängig von der Topcoat-Linie



DIGITALE GENERIERUNG DER LACKIERBAHNEN

Eine Software generiert die Lackierbahnen und steuert so die komplexen Anforderungen an den Bahnverlauf mit der dynamischen Positionierung des Applikators

- Offline-Bahngenerierung
 - 3D-Karosseriedaten
 - Bahngenerierung
 - Vorgaben für Roboterfahrten
- Online-Bahnkorrektur
 - Erfassen der Karosserieposition
 - Erfassen der Dachkanten
 - Korrektur der Roboterbahndaten
 - Applikation



Offline-Bahngenerierung



KONTAKT

Dürr Systems AG
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen
Germany
sales@durr.com