

EcoInCure

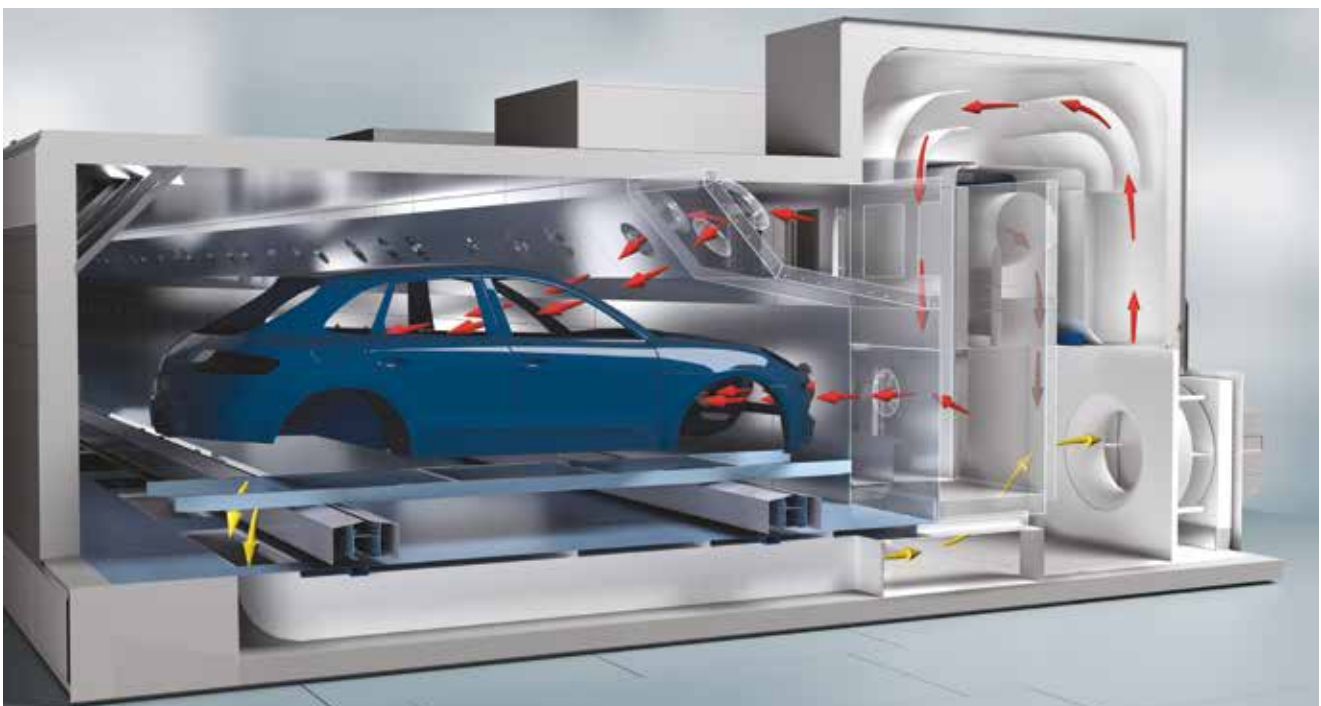
INNOVATIVE KAROSSERIETROCKNUNG VON INNEN

EcoInCure steht für eine neue Generation der Karosserietrocknung: Das Aufheizen und Abkühlen der Karosserie erfolgt im Wesentlichen von innen. Dies führt zu einem deutlich verbesserten Decklackverlauf und einer erhöhten Prozesssicherheit sowie Prozesseffizienz.

Durch die Taktfahrweise und die Möglichkeit, jedem Modul ein eigenes Aggregat zuzuordnen, können typabhängige Aufheiz- und Abkühlprozesse modelliert werden. Die Querfahrweise und die Integration der Umluftaggregate erlauben zudem neue, kompaktere Layoutkonzepte und eine Reduzierung des elektrischen Energiebedarfs um 25%.

Vorteile

- » Optimaler Decklackstand
- » Gleichmäßigeres Aufheiz- und Abkühlverhalten der Karosserie
- » Kürzere Aufheizzeiten
- » Höchste Prozesssicherheit
- » Individualisierte Prozessfahrweise
- » Neue Layoutmöglichkeiten durch integrierte Bauweise
- » Reduzierung des elektrischen Energiebedarfs um 25%
- » Karosseriespezifischer Qualitätsnachweis



EcoInCure – INNOVATIVE KAROSSERIETROCKNUNG VON INNEN

Erhöhte Prozesssicherheit

Bei **EcoInCure** erfolgt die Aufheizung von innen durch Düsen mit hohen Wurfweiten, die über die Öffnung der Windschutzscheibe in das Karosserieinnere zielen. Diese Strömungsführung ist der Schlüssel für ein gleichmäßigeres Aufheiz- und Abkühlverhalten der Karosserie. Die Aufheizzeiten werden verkürzt, bei gleichzeitiger Reduzierung der Bauteilspannungen.

Kompaktere Layouts

Durch das neuartige Design mit querfahrender Karosserie halbiert sich die Trocknerlänge von **EcoInCure** gegenüber konventionellen Trocknern. Zusätzlich entfällt der Stahlbau für die Umluftaggregate. In Summe ergeben sich neue Möglichkeiten für platzsparende Layouts und Umbauten in bestehenden Lackierereien.

Verbesserter Decklackstand

An der Außenhaut der Karosserie arbeitet **EcoInCure** mit niedrigen Strömungsgeschwindigkeiten. Dadurch lassen sich nachweislich deutliche Verbesserungen beim Decklackstand (Long Wave und Short Wave) erzielen, die Verlaufsqualität des Decklacks ist nachweislich höher.

Innovative Trocknerbeheizung

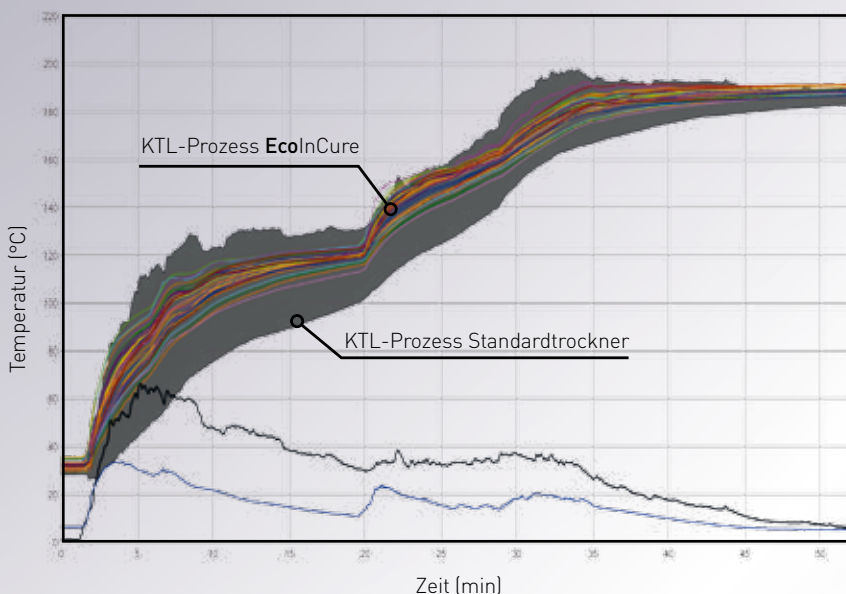
Die Trocknerbeheizung mit einem zentralen Wärmetauscher ist ein wesentlicher Baustein des neuen Beheizungskonzepts. An die Stelle der Wärmetauscher in den Umluftaggregaten treten Beimischklappen zur Einspeisung des zentral erwärmten Umluftheizgases. Die Umluftregelung von **EcoInCure** ist dadurch schneller und präziser. Gleichzeitig reduzieren sich die Druckverluste, und der elektrische Gesamtenergiebedarf sinkt um bis zu 25%.

Typangepasste Karosseriebeheizung

Die Taktfahrweise von **EcoInCure** ermöglicht einen individuellen Aufheiz- und Abkühlprozess. Je nach Karosserie können Temperatur und Volumenstrom angepasst und so der bestmögliche Trocknungsprozess modelliert werden.

Zertifizierte Qualität

Mithilfe der elektronischen Qualitätskarte erhält jede Karosserie einen individuellen Qualitätsnachweis für den gesamten Trocknungsprozess. Durch die algorithmengestützte Echtzeitermittlung des Temperaturverlaufs kann auf aufwändige Messtechnik verzichtet werden. Das Ergebnis ist eine exakte Nachvollziehbarkeit der Trocknungsqualitätsbedingungen der Stahl- und Aluminiumaushärtung für die Crashesicherheit. Die ermittelten Daten sind über die Leittechnik iTAC.MES.Suite (früher bekannt als **EcoEMOS**) verfügbar.



- Maximale Temperaturdifferenz konventionell
- Maximale Temperaturdifferenz **EcoInCure**

Ihr Kontakt

Dürr Systems AG
Paint and Final Assembly Systems
Carl-Benz-Str. 34
74321 Bietigheim-Bissingen
pfs@durr.com