

NEXT.assembly

x-wheel truck d

트럭 및 버스를 위한 차대 지오메트리 측정

완전히 자동화된 시스템을 통해 측정 정확도 향상, 사이클 시간 감소 및 운영비 최소화의 혜택을 이제 상용차 생산 시에도 누릴 수 있습니다.

특수 기능 세부 정보:

비접촉식 측정 기술

- 최신 3D LED 측정 시스템 사용
- 휠 클램프를 장착하는 데 작업자가 필요하지 않음
- 측정 공정에 미치는 인적 영향이 없음
- 잘못된 취급으로 인한 휠 클램프 손상이 없음
- 휠/림 크기, 축의 수 및 축 유형에서 최고의 유연성 제공
- 런아웃 보상을 통한 최고의 측정 품질
- 실제 마스터 게이지를 통해 국내 및 국제 표준에 대한 추적 관리 기능
- 고객 MES 시스템에 통합 가능 No damaged wheel clamps by mishandling

운영비 절감

- 단 1명의 작업자만 필요
- 휠 클램프를 장착할 필요가 없으므로 최단 사이클 시간
- 모니터를 통한 자동화된 공정 안내
- 휠 클램프 손상 없음, 림 스크래치 없음
- 유지 관리 및 수리 비용 최소화

최고의 측정 품질

- 작업자의 영향이 없음
- 런아웃 보상
- 차량 좌표계를 나타내는 실제 마스터 게이지
- ADAS 보정 통합을 위한 공정 기능
- 핸들 밸런서를 통한 핸들 위치 고려

유연성

- 조정 없이 다양한 휠/타이어 크기 측정 가능
- 축의 수 및 유형 유연성
- 유연하게 측정 작업 선택 가능
- 프레임 측정 가능
- ECU 통신을 지원하는 소모품
- 전조등 조정을 지원하는 소모품
- 다양한 ADAS 시스템(즉, 전면, 측면 레이더, 카메라 시스템 등)의 보정을 지원하는 소모품
- 차량 중량의 동적 측정 통합
- 향후 확장 및 업그레이드를 위한 모듈식 컨셉



새로운 측정 센서인 x-3Dsurface를 갖춘 휠 정렬 스탠드 x-wheel truck d

한 차원 높은 차대 지오메트리 측정



Dürr Assembly Products는 x-wheel truck d를 통해 다음과 같은 특징을 지닌 경량, 중형 및 대형 상용차의 차대 지오메트리 측정을 새롭게 정의했습니다.

[비접촉식 측정 기술](#)

[운영비 절감](#)

[유연성](#)

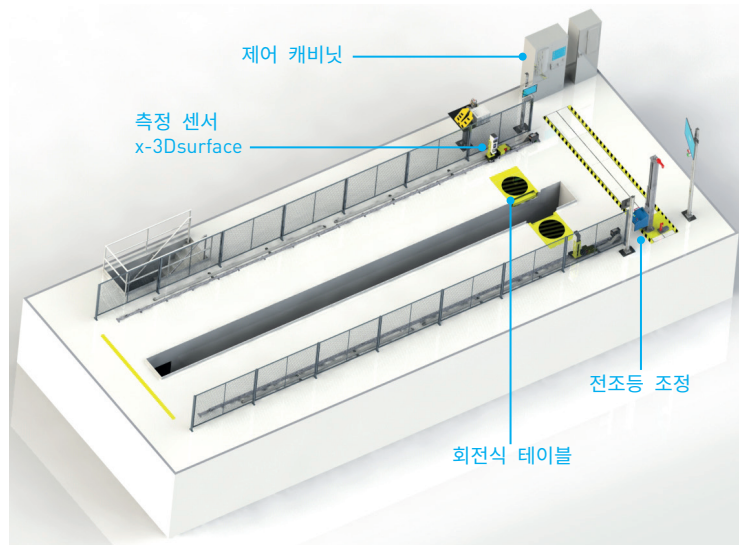
[최고의 측정 품질](#)

x-wheel truck d

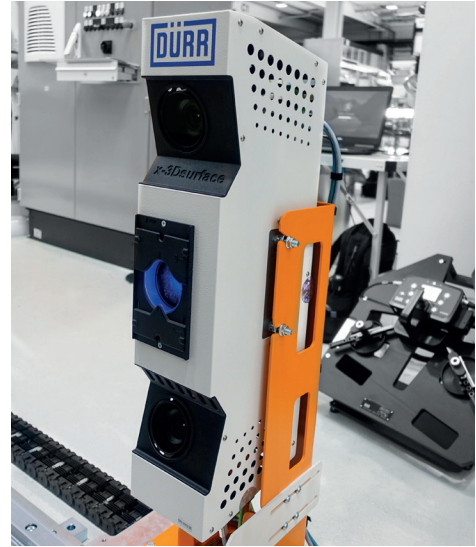
트럭 및 버스를 위한 차대 지오메트리 측정

공정 흐름

- 드라이브 인
- 식별, 핸들 밸런서 삽입
- 위치 1(*)에서 측정
- 트럭을 위치 2(*)로 이동
- 위치 2에서 측정
- 피트로부터 새시 수동 조정
- 측정/조정 값 문서화
- 드라이브 아웃 (* 모니터에 표시된 위치)



x-wheel truck d 레이아웃



측정 센서 x-3Dsurface



Dürr Assembly Products GmbH

Rolf Bellmann

Köllner Straße 122 - 128

66346 Püttlingen/ 독일

이메일: +49 6898 692-5550

전화: rolf.bellmann@durr.com

웹 사이트: www.durr.com

기술적 데이터

측 거리(첫 번째 측~마지막 측)	최대 9m, 지속적 *)
측 부하	최대 10t *)
측의 수	최대 6개(전면 측 2개 및 후면 측 4개) *)
토우 측정	정확도 < 1' /반복성 < 0.2' **)
캠버 측정	정확도 < 2' /반복성 < 0.4' **)
측정	단일 토우 및 총 토우, 캠버, 추력/크랩 각도, 측 병렬화, 핸들 각도, 캐스터, KPI, 최대 휠 회전 각도, 측/총 중량*)
측정 시간(토우, 캠버)	측이 2개인 경우 <140s/측이 4개인 경우 <170s
좌측~우측 타이어 바깥 측면 사이의 폭	1,830mm~ 최대 2,500mm *)
타이어 직경	750mm~ 최대 1,250mm *)
림 직경	16"~최대 24" *)

*) 요청 시 조정 가능

**) 마스터 게이지에 있는 25개의 정적 측정