Communiqué de presse

Actualité internationale : nouvel atelier de peinture pour General Motors

Le 13 000ème robot de peinture de Dürr s’installe pour la première fois sur le site de General Motors en Corée

**Guyancourt, 2 octobre**  2019 – Le 13 000e robot fabriqué par Dürr prendra ses quartiers dans un nouvel atelier de peinture de General Motors situé à Changwon en Corée. C’est la première installation de la nouvelle génération de robots Dürr pour GM. L’équipement de robot fait partie de la plus importante commande de Dürr à ce jour en Corée.

Le 13 000e robot fabriqué par Dürr est un **Eco**RP E043i qui servira à peindre l’intérieur de voitures particulières sur le site de GM à Changwon. Le modèle tient une place spéciale pour Dürr pour plusieurs raisons : premièrement, c’est la première fois que ces robots Dürr 3ème générationseront utilisés par GM. Deuxièmement, GM mise sur un processus de peinture entièrement automatisé, doté de la dernière technologie d’application. L’équipement du nouvel atelier de peinture que Dürr a été chargé de construire, comprend au total 78 robots de la troisième génération. Enfin La commande globale représente également la plus importante commande reçue par Dürr à ce jour en Corée. Il est prévu que GM mette l’usine en service en 2021 où la nouvelle Chevrolet Spark, ainsi que des SUV compacts seront peints selon la méthode d’application à 3 couches.

Les robots de peinture **Eco**RP E043i et 033i se chargeront de peindre l’intérieur et l’extérieur des carrosseries de véhicules à Changwon. Des robots à sept axes dotés de la dernière technologie de pulvérisateur **Eco**Bell3 peindront l’intérieur des carrosseries avec une précision et une flexibilité extrêmement élevées. Leur mobilité avancée leur permet d’atteindre sans effort les endroits les plus difficiles d’accès. L’extérieur sera peint à l’aide de robots à six axes. La technologie d’application signée Dürr, notamment le dispositif de nettoyage pour pulvérisateur **Eco**Bell Cleaner D2, est le garant de processus de pointe associés à de faibles émissions de COV. La symbiose entre la pompe de dosage, le changeur de teinte, le pulvérisateur et le dispositif de nettoyage pour pulvérisateur, permet des changements de teintes rapides et efficaces, ce qui réduit les pertes de peinture et la consommation d’agent de rinçage lors du changement de teinte.

Les solvants sont éliminés à l’aide du système de purification de l’air évacué à régénération thermique **Ecopure**® RTO, associé au concentrateur de COV **Ecopure**® CRC signé Dürr.

Dans l’usine existante à Changwon, Dürr a organisé l’usine sur trois niveaux avec deux lignes de peinture pour un volume total de 60 véhicules par heure. GM s’est projeté dans l’avenir lors de l’agencement de l’usine et a déjà prévu un espace pour une prochaine ligne de peinture en bi-tons.

La construction de l’usine représente aussi la commande la plus importante de Dürr en Corée. La proximité géographique a joué un rôle décisif pour GM. Dürr met en œuvre le projet en étroite collaboration avec le siège social de l’entreprise en Allemagne et la filiale coréenne située à Séoul. Le fait d’être en contact direct avec des partenaires sur place permet à Dürr de fournir un service efficace et hautement qualifié au niveau local.

« Nous sommes fiers que GM nous ait choisis pour ce projet d’envergure. Ceci démontre les avantages qu’apportent les nouvelles fonctionnalités des robots de troisième génération à nos clients : une qualité exceptionnelle et une excellente disponibilité à des coûts optimisés », explique **Dr. Lars Friedrich**, membre du conseil d’administration de la société Dürr Systems AG et responsable de la division Technologie d’application.

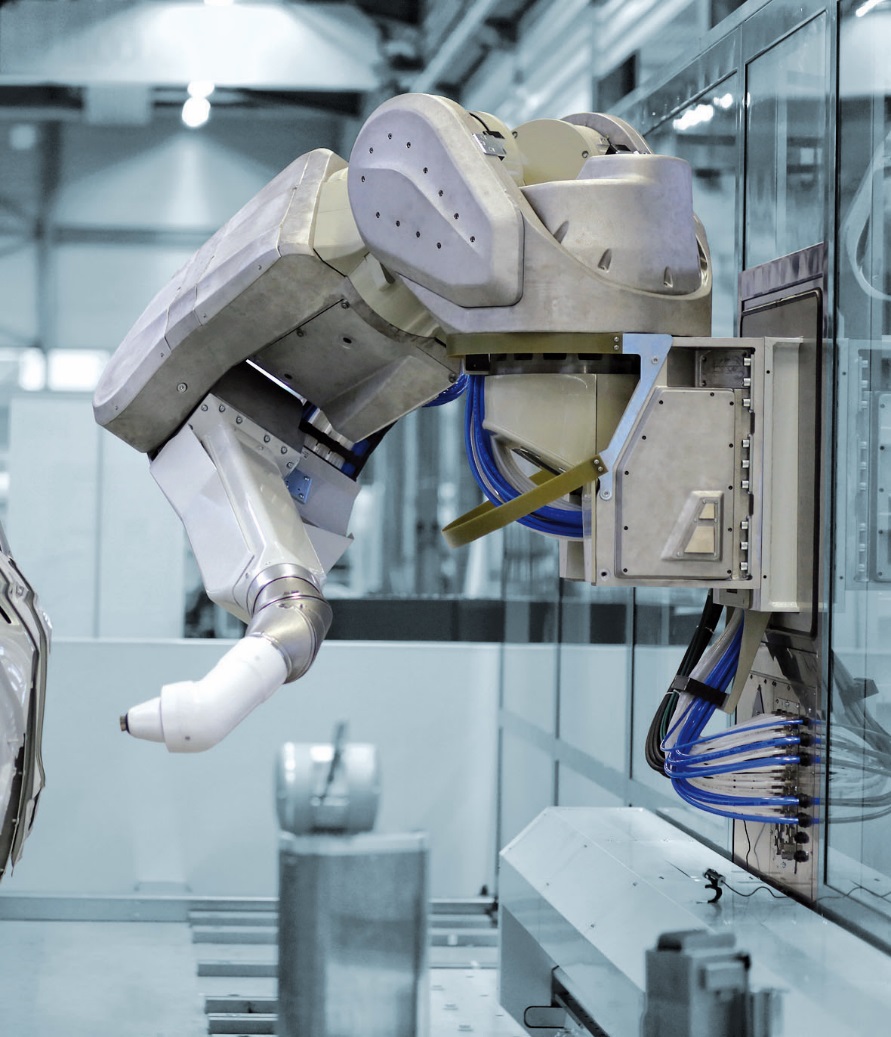
**A propos de Dürr :**

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est présent sur le territoire Français et y emploie aujourd’hui près de 215 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe: Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture, de l’assemblage et des technologies environnementales. Les techniques d’équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatechnic S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d’équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le Groupe HOMAG est représenté en France à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Le groupe Dürr est l’une des plus importantes sociétés d’ingénierie et mécanique au monde avec une exceptionnelle expertise d’automatisation et de digitalisation/industrie 4.0. Ses produits, systèmes et services contribuent à des process de fabrication très efficaces dans différentes industries. Le groupe Dürr est fournisseur des secteurs comme l’industrie automobile, l’ingénierie mécanique, l’industrie chimique, pharmaceutique, et l’industrie de transformation du bois. En 2018, le groupe a réalisé un chiffre d’affaire de 3,87 Milliards d’Euros. En octobre 2018, le groupe Dürr a acquis l’activité industrielle de Technologie Environnementale du groupe américain Babcock & Wilcox, avec les marques Megtec et Universal. Désormais le groupe Dürr emploie plus de 16.400 salariés et possède 108 sites dans 32 pays. Le groupe opère sur le marché avec 5 divisions :

* **Paint and Final Assembly Systems:** ateliers de peinture et usines d’assemblage pour l’industrie automobile
* **Application Technology:** technologies robotiques pour l’application automatique de peintures ainsi que de produits d’étanchéité ou d‘adhésifs
* **Clean Technology Systems**: systèmes de traitement des effluents gazeux, systèmes antibruits et équipements de dépôt de revêtements de batterie
* **Measuring and Process Systems:** systèmes d’équilibrage ainsi que technologie d’assemblage, de contrôle et de remplissage
* **Woodworking Machinery and Systems:** machines et systèmes pour l’industrie de transformation du bois.

Photos :



1re photo : Le 13 000e robot fabriqué par Dürr peindra l’habitacle de véhicules sur le site coréen de General Motors. Avec une cinématique de sept axes, ce robot peut atteindre sans effort les endroits les plus difficiles d’accès.



2me photo : Robot à six axes **Eco**RP L033i de Dürr en cours de fabrication.

Contact

Eric Poussin

Dürr Systems

Directeur commercial APT / Sales Manager of Application Technology Téléphone : + 33 (0)  6 83 84 33 71

E-mail : [eric.poussin@durr.com](mailto:eric.poussin@durr.com)

www.durr.com