Comunicado à imprensa

**A Dürr apresenta o EcoProFleet como o primeiro AGV para a linha de pintura do futuro**

**São Paulo, 2 de julho de 2019 – A produção automotiva do futuro está se distanciando da linha de produção e indo em direção às estações de trabalho modulares. Um recurso importante aqui são os veículos autoguiados, ou AGVs. A Dürr apresentou o primeiro AGV desenhado especificamente para linhas de pintura como uma nova solução para uma produção mais inteligente pela primeira vez na exposição “*Open House”*, que ocorreu recentemente na sede da empresa em Bietigheim-Bissingen, Alemanha. O EcoProFleet combina componentes industriais testados e comprovados com ideias inovadoras, como um novo conceito de armazenamento de energia. Isso significa que o AGV está pronto para operar 24 horas por dia, sem ter que fazer pausas para recarregá-los.**

Seja em carros pequenos ou SUVs, com motores elétricos ou motores a combustão, cada vez mais cresce a gama de modelos de veículos sendo pintados em uma planta. Os fabricantes desejam conseguir integrar os novos tipos de veículos ao processo de produção com facilidade. Esse desejo pela flexibilidade e escalabilidade está levando a produção em linha ao seu limite. A migração necessária para a produção modular também exige que os fabricantes repensem suas logísticas de produção. Em linhas de pintura rígidas, o tempo de processo para todas as carrocerias dos carros depende do modelo que exige maior tempo nas estações individuais. Isso resulta em tempos ociosos para outras carrocerias, o que pode ser evitado com um processo modular. Ao invés de transportar as carrocerias usando uma tecnologia de transportador fixo rigidamente no chão, elas se movem independentemente e em uma formação paralela em zonas de trabalho abertas (work deck), como o reparo pontual ou polimento e armazenamento intermediário. Assim, o **Eco**ProFleet permite um processo de pintura modular no qual tempos de processo diferentes para as carrocerias dos carros não causem mais tempos de espera. Portanto, os custos-benefícios resultantes são maiores quanto mais diferentes e individuais são as construções e pinturas das carrocerias. Tempos de parada causados por maus funcionamentos súbitos também são reduzidos ao mínimo, já que os AGVs podem ser redirecionados para uma estação de trabalho diferente ou uma cabine de pintura diferente. “Escalabilidade e flexibilidade estão se tornando cada vez mais importantes em linhas de pintura. Com o **Eco**ProFleet, desenhamos o primeiro AGV para linhas de pintura e assim criamos um facilitador importante para esses requisitos”, disse Jens Reiner, Diretor de P&D e Gerenciamento de Produto na Dürr, descrevendo a importância do novo desenvolvimento.

**A execução exata dos requisitos específicos de pintura**

O **Eco**ProFleet é o primeiro AGV que foi especificamente otimizado para as necessidades das linhas de pintura. Sua plataforma resistente à pintura e solventes tem apenas 225 mm de altura. Sua baixa altura significa que os AGVs podem passar por baixo de todas as estações de trabalho típicas e sistemas de transportadores para guiar uma carroceria para uma estação de trabalho, fazer a transferência ou retirar carrocerias, e assim trabalhar perfeitamente em conjunto nas interfaces. Para transportar cargas pesadas com estabilidade, o **Eco**ProFleet foi desenhado com um peso vazio de 850 kg em boa proporção com a capacidade máxima de carga de 1.000 kg. A tecnologia integrada com o scanner a laser e a velocidade limite de segurança garantem um alto nível de segurança.

**Conceito inteligente para fornecimento e controle de energia**

O conceito de armazenamento de energia com a tecnologia de supercapacitores permite logísticas inteligentes adaptadas precisamente ao processo de pintura. O **Eco**ProFleet usa os supercapacitores para armazenar energia, eles carregam em apenas 1,5 minutos. Esses pontos de carregamento são instalados estrategicamente no layout da planta onde o AGV ficaria obrigatoriamente estacionário para passar ou pegar uma carroceria. Esse curto intervalo de tempo é o suficiente para fornecer aos supercapacitores mais do que a energia necessária para a próxima seção. Em comparação com uma frota alimentada por bateria, onde um número fixo de sistemas de transporte sempre precisam ficar por horas conectados na energia, o grande benefício do conceito de energia do **Eco**ProFleet é que todos os AGVs estão continuamente em funcionamento e trabalhando. Isso é garantido por um sistema de controle sofisticado, que está conectado ao **DXQ**control, a tecnologia de controle de produção central da Dürr. A Dürr oferece um sistema de controle inteligente e consistente em todos os níveis para o uso dos AGVs em linhas de pintura: o controle de dispositivo para controle físico dos AGVs individuais, o controle de frota para planejamento de rota e o planejamento de pedido de nível superior são conectados de maneira transparente através das interfaces. Isso permite que os AGVs explorem totalmente seu potencial como um sistema de transporte flexível e eficiente.

O **Eco**ProFleet não é apenas funcional, mas também atrativo de se olhar: seu desenho bem-sucedido ganhou o reconhecido premio IF Design Award.

O Grupo Durr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 310 funcionários. Durr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa todos os dos produtos do portfolio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Durr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem, e vedação. Adicionalmente a Durr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento, e pelo grupo HOMAG que produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira, e opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo. AGRAMKOW do Brasil produz sistemas de enchimento e equipamento de testes para refrigerantes, ar condicionado e bombas de aquecimento fabricadas em São Paulo e pertence ao grupo Durr.

O Grupo Dürr está entre os líderes mundiais em engenharia mecânica e industrial com vasta experiência em Automação e digitalização / indústria 4.0. Seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes em diversos setores industriais. O Grupo Dürr fornece para setores da indústria como, automotiva, indústria mecânica, química e farmacêutica e a indústria de madeira. Em 2018, gerou receitas de vendas de € 3,871 bilhões. Em Outubro 2018, O Grupo Dürr adquiriu a industria norte americana de tecnologia ambiental Babcock & Wilcox, incorporando a marca Megtec e Universal brands.Desde então possui mais de 16.400 funcionarios e esta presente em 108 localidades, situadas em 32 países. O grupo atua mercado por meio de cinco divisões:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Linhas de pintura e instalações de montagem final para a indústria automotiva
* **Application Technology:** Tecnologia de robôs para a aplicação automática de tinta, selantes e adesivos, produtos para aplicação e distribuição de materiais
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificação de gases de exaustão, sistemas de redução de ruídos e linhas de protetivos para baterias
* **Measuring and Process Systems:** Sistemas de balanceamento, linhas de montagem, testes de final de linha, e máquinas de enchimento
* **Woodworking Machinery and Systems:** Máquinas e sistemas para processamento de madeira

**Imagens:**



Imagem 1: O **Eco**ProFleet da Dürr é o primeiro AGV especialmente desenhado para linhas de pintura.

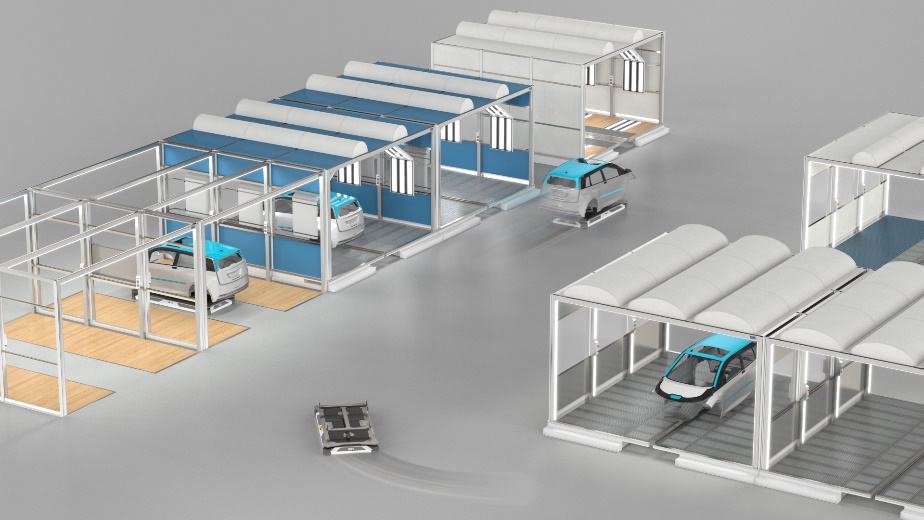


Imagem 2: Com o **Eco**ProFleet as carrocerias dos carros podem ser movidas de maneira independente e em uma formação paralela entre as estações na linha de pintura.

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

Phone +55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr-brazil.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Press Services Soluções Integradas em Comunicação

marco@presscomunica.com.br

Phone +55 11 3627.9896