Пресс-релиз

**Dürr представила EcoProFleet – первую автоматически управляемую тележку для покрасочного цеха будущего**

**Москва, X июля 2019 г. – Динамика развития мирового автомобилестроения демонстрирует тенденцию к переходу от комплексных производственных линий к модульным рабочим станциям. Немаловажным элементом этого процесса являются гибкие автоматически управляемые тележки, или сокращенно AGV. В качестве нового решения для интеллектуальной организации производства компания Dürr представила первую тележку AGV, специально разработанную для нужд покрасочного цеха. Презентация прошла на конференции Open House в штаб-квартире Dürr в Битигхайм-Биссингене, Германия. EcoProFleet сочетает в себе проверенные комплектующие детали с инновационной концепцией накопления энергии. Это означает, что новые тележки могут работать круглосуточно без перерывов на зарядку от розетки.**

Ассортимент окрашиваемых на заводе транспортных средств – будь то малолитражки или внедорожники, автомобили с электродвигателями или двигателями внутреннего сгорания – постоянно расширяется. Производители хотят иметь возможность беспрепятственно интегрировать новые типы транспортных средств в производственный процесс. Это стремление к гибкости и масштабируемости ставит серьезные задачи перед производственными предприятиями с линейной организацией технологического процесса. Необходимый переход к модульному производству также требует от производителей переосмысления производственной логистики. На негибких линиях покраски время процесса для всех типов кузовов автомобиля зависит от модели, которая требует наибольшего времени на отдельных станциях. В результате этого в обработке остальных кузовов образуется задержка. Этого можно избежать при использовании модульного подхода к организации технологического процесса. Вместо транспортировки с использованием жестко закрепленного конвейера кузова параллельно перемещаются независимо друг от друга в открытые рабочие зоны (рабочие палубы), предназначенных для точечного ремонта, полировки или промежуточного хранения. Таким образом, **Eco**ProFleet обеспечивает модульную организацию процесса покраски, при которой разное время обработки кузовов больше не вызывает задержки производства. Следовательно, получаемая экономическая выгода тем больше, чем больше разных и индивидуальных кузовов конструируется и окрашивается на линии. Кроме того, время простоя, вызванное внезапными неисправностями, также сводится к минимуму, поскольку тележки могут быть перенаправлены на другую рабочую станцию или в другой покрасочный бокс. «Масштабируемость и гибкость приобретают все более важное значение, когда речь заходит об покрасочном цехе. Мы разработали **Eco**ProFleet – первую тележку AGV для покрасочного цеха и, таким образом, создали важный инструмент для удовлетворения этих требований», – говорит Йенс Рейнер, директор по исследованиям и разработкам и управлению продуктами в компании Dürr, подчеркивая важность новой разработки.

**Точное соответствие требованиям окрасочного цеха**

**Eco**ProFleet – первая тележка AGV, специально оптимизированная под нужды покрасочного цеха. Ее стойкая к краскам и растворителям платформа имеет высоту всего 225 мм, благодаря чему при перемещении кузовов на рабочую станцию и их выгрузке и загрузке тележки могут проходить под любыми стандартными рабочими станциями и конвейерными системами. За счет этого обеспечивается их идеальное взаимодействие в местах сопряжения.

При максимальной грузоподъемности 1 000 кг тележки **Eco**ProFleet имеют порожний вес 850 кг, что обеспечивает их устойчивость при перемещении грузов, а интегрированный в решение лазерный сканер, устанавливающий безопасный предел скорости, гарантирует высокий уровень безопасности.

**Интеллектуальная концепция энергоснабжения и контроля**

Концепция накопления энергии на основе суперконденсаторов обеспечивает возможность интеллектуальной организации производственной логистики, отвечающей индивидуальным требованиям в процессе покраски. В качестве накопителей энергии **Eco**ProFleet использует суперконденсаторы, которые заряжаются всего за 1,5 минуты. Точки зарядки расположены в стратегических точках производственной линии, в которых тележка находится в неподвижном состоянии во время выгрузки или загрузки кузова. Этого короткого периода времени достаточно, чтобы зарядить суперконденсаторы для работы тележек до следующей точки зарядки. По сравнению с тележками с питанием от аккумуляторной батареи, которые необходимо периодически подключать на несколько часов к электрической розетке для зарядки, преимущество концепции накопления энергии **Eco**ProFleet заключается в том, что все тележки находятся в непрерывном движении и работают без остановок. Это обеспечивается за счет высокотехнологичной системы управления, подключенной к **DXQ**control – централизованной АСУТП, разработанной компанией Dürr. Таким образом, Dürr предлагает согласованную интеллектуальную систему управления на всех уровнях для использования тележек AGV в покрасочном цехе: физический контроль отдельных тележек, управление парком тележек для планирования маршрута и планирование заказов более высокого уровня прозрачно связаны посредством соответствующих интерфейсов. Это позволяет в полной мере использовать потенциал тележек AGV в качестве гибкой и эффективной системы для транспортировки.

Технология **Eco**ProFleet является более привлекательной не только с точки зрения функциональных возможностей, но и с точки зрения внешнего вида: ее удачный дизайн получил престижную награду IF Design Award.

Концерн Дюрр представлен в России компанией ООО «Дюрр Системс РУС», являющейся с 2007 года самостоятельным юридическим лицом. В настоящее время в России работает около 75 сотрудников. Дюрр Системс, с главным офисом в Москве и сервисными «антеннами» в Санкт-Петербурге, Калуге и Набережныхе Челныах, оказывает полный спектр услуг, включая продажи, консалтинг и техническое обслуживание. Среди клиентов компании ведущие производители и поставщики не только автомобильного сектора, но и других отраслей промышленности. Ставшая частью концерна Дюрр, группа компаний Хомаг представлена в России своим российским подразделением Хомаг Россия с главным офисом в Москве, осуществляющим продажи и сервисное обслуживание.

Группа Dürr является одним из мировых лидеров в области проектирования и машиностроения, обладает обширными разработками в области автоматизации и цифровых технологий в соответствии с концепцией Индустрия 4.0. Продукция, системы и услуги концерна Dürr позволяют организовать высокоэффективные производственные процессы в разных отраслях промышленности. Группа Dürr поставляет свою продукцию в следующие сектора промышленности: автомобилестроение, инжиниринг, химическую и фармацевтическую промышленность, деревообрабатывающую промышленность. В 2018 году совокупный доход от продаж Группы Dürr составил 3.87 млрд. евро. В октябре 2018 года Группа Dürr приобрела бизнес по производству промышленных технологий защиты окружающей среды американской компании Babcock & Wilcox, включающий бренды Megtec и Universal. С этого момента численность сотрудников компании составила более 16,400 человек на 108 предприятиях в 32 странах. На рынке представлено пять производственных подразделений концерна:

* **Системы окраски и сборки:**

цеха окраски и системы финальной сборки для автомобильной промышленности

* **Технологии нанесения покрытий:**

роботизированные технологии для автоматического нанесения лакокрасочных покрытий, а также герметизирующих и клеящих материалов

* **Природоохранные и энергосберегающие технологии:**

установки для очистки отработанного воздуха, системы шумоподавления и нанесение покрытия на электроды аккумуляторов

* **Оборудование для измерений и обработки:**

установки балансировки, технологии сборки, испытательное и заправочное оборудование

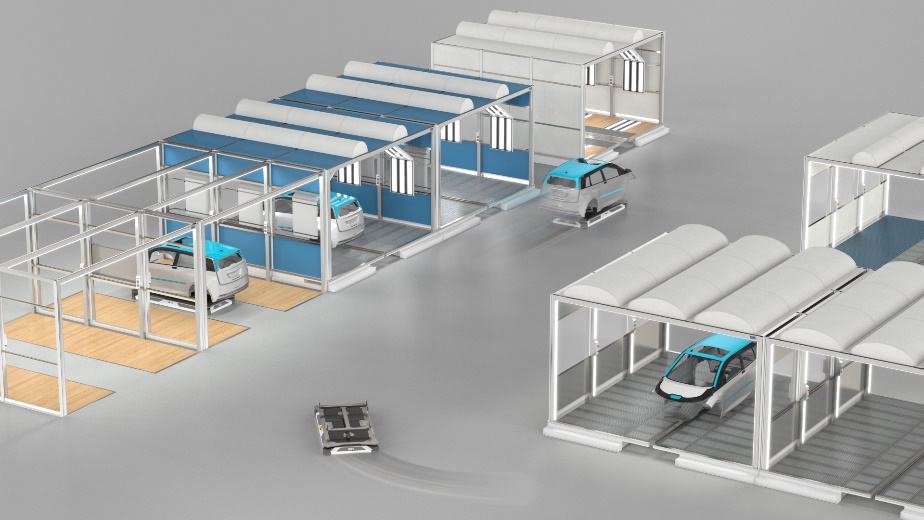
* **Системы обработки древесины:**

станкии u оборудование для деревообрабатывающей промышленности

**Изображения:**



Изображение 1: **Eco**ProFleet от компании Dürr – первая тележка AGV, специально разработанная для покрасочного цеха.



Изображение 2: с помощью **Eco**ProFleet автомобильные кузова перемещаются независимо друг от друга и параллельно между рабочими станциями покрасочного цеха.

**Contact:**

Dürr Systems AG

Ksenia Ustinova

Marketing Paint and Final Assembly Systems

Телефон: +7 495 741 00 53

Адрес электронной почты:

ksenia.ustinova@durr.com

[www.durr.com](http://www.durr.com)

3.14R Agency

Андрей Поддерегин

Телефон: +7 985 181 65 46

Адрес электронной почты:

podderegin@314R.com