Communiqué de presse

Dürr désigné par BMW pour mettre en place trois ateliers de peinture en Chine et en Hongrie

**Guyancourt**, le 10 février 2020 – BMW compte sur l’expérience et le leadership technologique de Dürr pour étendre ses capacités de peinture en Asie et en Europe. À Shenyang (Chine), Dürr construit actuellement un nouvel atelier de peinture et agrandit un système de peinture existant. BMW collabore également avec Dürr sur un autre atelier de peinture dans une nouvelle usine implantée à Debrecen, en Hongrie. Avec sa technologie de pointe, Dürr définit la norme en matière de processus de peinture. Les commandes pour la construction des deux usines en Chine ont été passées au quatrième trimestre de 2019.

Dürr a confirmé sa position de leader du marché en Chine avec deux commandes pour BMW. Dans le district de Dadong à Shenyang, BMW exploite un atelier de peinture Dürr depuis 2016 et augmente maintenant ses capacités. Dans le district de Tiexi à Shenyang, où BMW utilise déjà la technologie Dürr depuis 2013, Dürr va construire un atelier de peinture supplémentaire dans une nouvelle usine de production. En outre, BMW prévoit déjà une deuxième phase d’expansion à Tiexi et s'est déjà accordé avec Dürr sur ce point. Un accord a également été conclu concernant la construction d’un atelier de peinture en Europe, à Debrecen (Hongrie), où il est prévu de réaliser une nouvelle usine BMW.

« En choisissant Dürr pour ses investissements dans les usines de production en Asie et en Europe, BMW a fait le choix d’une entreprise généraliste expérimentée qui peut proposer une technologie innovante pour tout le processus de peinture et dont les solutions contribuent à une production durable », explique le Dr. Jochen Weyrauch, président du conseil d'administration de Dürr Systems AG, pour résumer les commandes actuelles. « BMW va disposer de trois ateliers de peinture qui définissent les normes en matière de développement durable, de flexibilité et de qualité. »

Dürr fournira sur l’ensemble des trois sites des technologies innovantes qui ont déjà fait leurs preuves. Des produits couronnés de succès, tels que le processus de mise en rotation des caisses RoDip® signé Dürr, créeront des conditions exceptionnelles lors du prétraitement et de la cataphorèse pour l’application des couches de finition.

**Utilisation efficace des ressources, de l’application au séchage**

La solution BMW du processus intégré de peinture (IPP) dans les trois ateliers de peinture sera réalisée par des robots de peinture Dürr équipés de pulvérisateurs à haute vitesse de rotation du type **Eco**Bell3. Au total, 165 robots de peinture et 90 robots d’étanchéité Dürr peindront et étancheront les modèles BMW dans les trois usines. Des systèmes de distribution pour les peintures et le produit à haute viscosité seront utilisés. Une salle de mélange de peinture garantira une distribution efficace de la peinture dans la palette des couleurs standards. Dürr installera le système **Eco**Supply P pour la fourniture des couleurs spéciales. Des systèmes de raclage transporteront les couleurs spéciales jusque dans la cabine de peinture dans des tuyaux, avec quasiment aucune perte. La solution d’application de peinture minimisera la consommation de peinture et de solvant et garantira des changements de couleurs rapides.

BMW recourra à une technologie durable et économisant les ressources dans les trois nouveaux ateliers de peinture. Les produits Dürr de séparation de la peinture – **Eco**DryScrubber, en Chine et **Eco**Dry X en Hongrie – peuvent se targuer d’excellentes caractéristiques environnementales. **Eco**DryScrubber se base sur la séparation de la peinture à l’aide de poudre de calcaire, tandis que le système **Eco**Dry X utilise des caissons de filtre en carton comme principe de séparation. La technologie Dürr ne fait donc pas appel à des méthodes polluantes qui utilisent un mélange d’eau et de produits chimiques. Jusqu’à 95 % de l’air servant aux processus de séparation Dürr est recirculé, ce qui permet de baisser de 60 % la consommation d’énergie dans la cabine de peinture.

L’étuve **Eco**InCure, qui sera utilisé dans la nouvelle usine de Tiexi, ainsi que dans la partie dédiée à la couche de finition de l'usine de Debrecen, améliorera l’efficacité énergétique de l’usine. L’air évacué de l’étuve peut être purifié à l’aide d’un seul système de postcombustion du type **Ecopure**® TAR. Une double étuve comparable, dotée d’une technologie classique à flux continu, aurait besoin de deux systèmes de contrôle de la pollution de l’air. Cela réduit la quantité requise d’air frais et par là-même les besoins en énergie. **Eco**InCure recourt à une nouvelle technologie de séchage : l’air circulant à travers l’ouverture destinée au pare-brise chauffe les éléments de la carrosserie de l’intérieur, ce qui se traduit par un séchage particulièrement uniforme et rapide, même pour les formes spéciales de carrosserie, telles que celles des véhicules électriques.

**Agencements compacts et évolutifs**

BMW utilise pour la première fois un système de transport intégré sans skid dans les nouvelles usines de Debrecen et Tiexi. Les carrosseries y sont transportées à travers les usines uniquement sur des traverses. En d’autres termes, il n’y pas besoin d’espace pour le transport retour des skids et il n’est pas nécessaire de nettoyer des skids dans la partie spécifique à la couche de finition. Résultat : les agencements sont compacts et évolutifs.

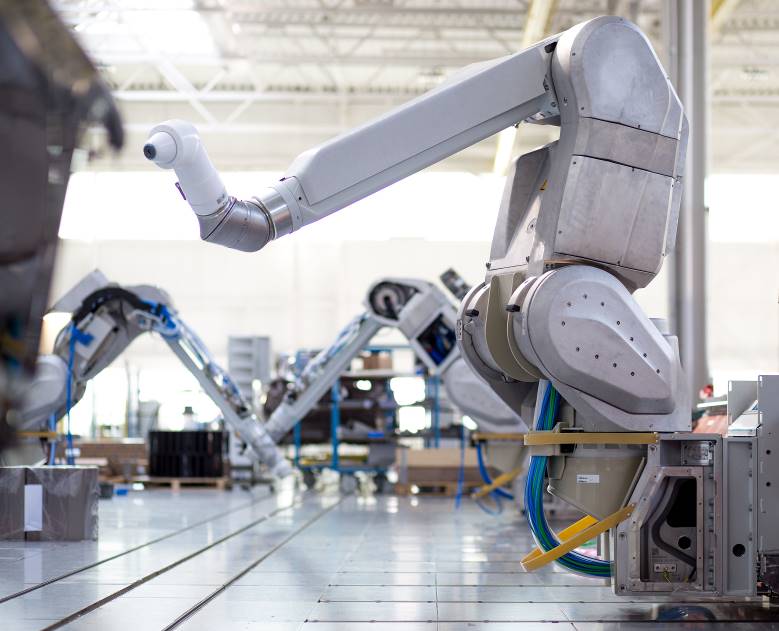
**A propos de Dürr :**

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est présent sur le territoire Français et y emploie aujourd’hui près de 215 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe: Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture, de l’assemblage et des technologies environnementales. Les techniques d’équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatechnic S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d’équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le Groupe HOMAG est représenté en France à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

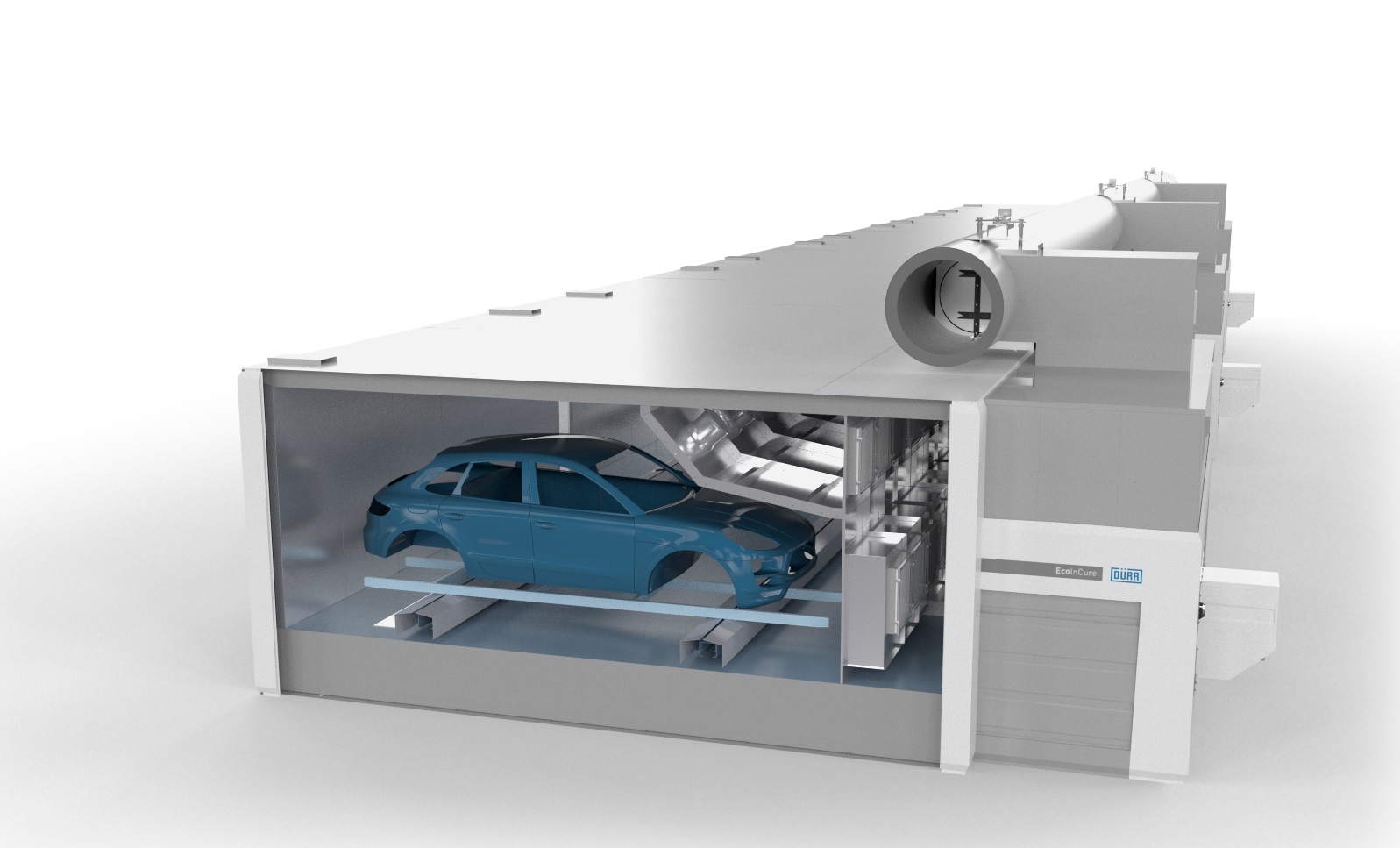
Le groupe Dürr est l’une des plus importantes sociétés d’ingénierie et de mécanique au monde avec une exceptionnelle expertise d’automatisation et de digitalisation/industrie 4.0. Ses produits, systèmes et services permettent des processus de fabrication très efficaces dans différentes industries. Le groupe Dürr est fournisseur de secteurs comme l’industrie automobile, l’ingénierie mécanique, l’industrie chimique, pharmaceutique, et l’industrie de transformation du bois. En 2018, le groupe a réalisé un chiffre d’affaires de 3,87 Milliards d’Euros. Désormais l’Entreprise Dürr emploie plus de 16500 salariés et possède 112 sites dans 34 pays~~.~~ La multinationale opère avec ses trois marques Dürr, Schenck et HOMAG ainsi qu’avec cinq divisions:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Ateliers de peinture et technologie d’assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l’industrie automobile
* **Application Technology:** Technologies robotiques pour l’application automatique de peintures ainsi que de produits d’étanchéité ou d‘adhésifs
* **Clean Technology Systems**: ~~I~~nstallations pour le traitement des effluents gazeux, systèmes antibruits et équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion
* **Measuring and Process Systems:** Systèmes d'équilibrage et technologie de diagnostic
* **Woodworking Machinery and Systems:** Machines et systèmes pour l’industrie de transformation du bois.

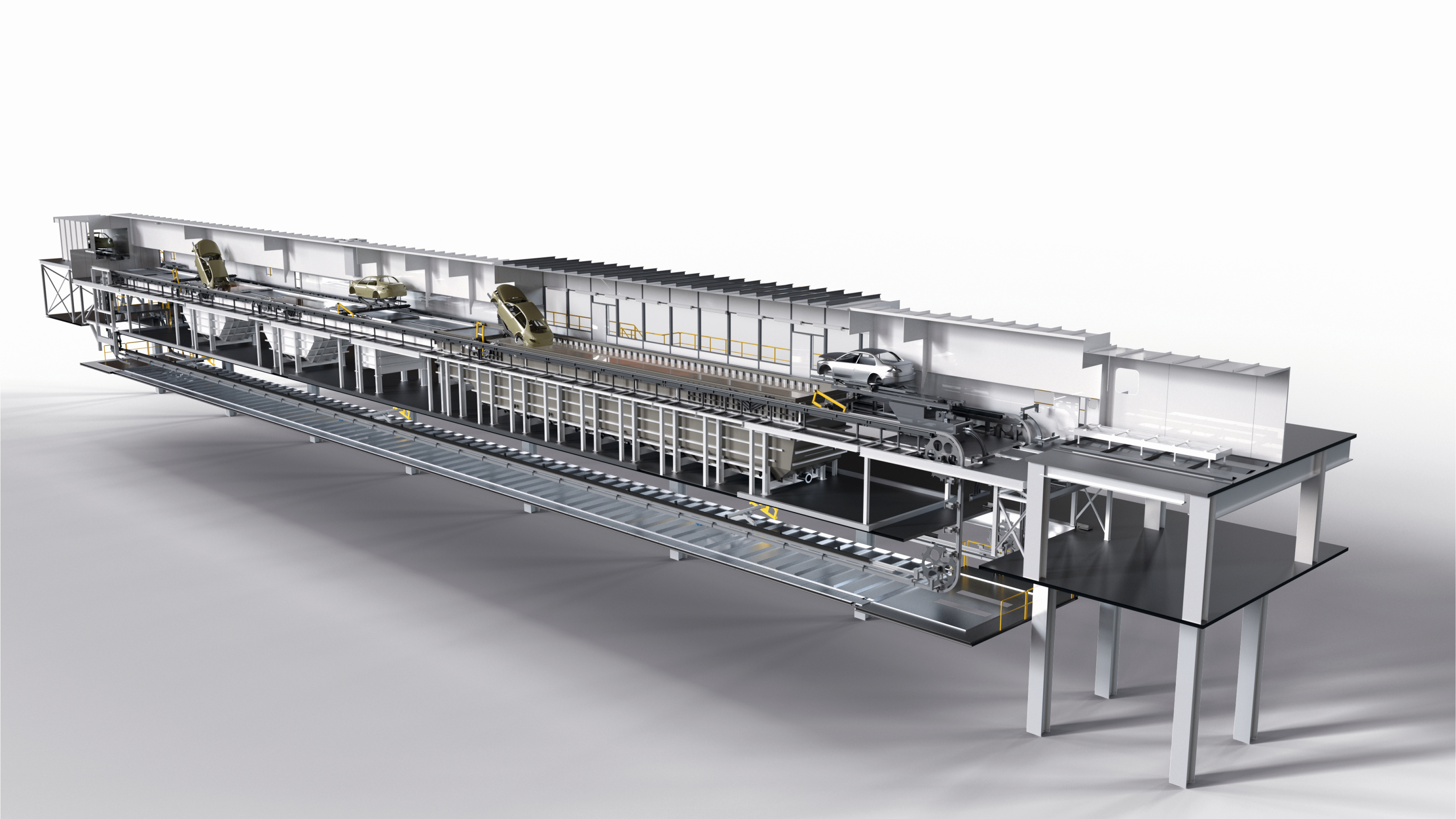
**Photos**



**1re photo :** Des robots de peinture **Ecopaint** signés Dürr sont utilisés chez BMW en Chine et en Hongrie.



**2e photo :** Dans l’étuve **Eco**InCure, l’air circule à travers l’ouverture destinée au pare-brise et chauffe les éléments de la carrosserie de l’intérieur, avec une grande uniformité.



**3e photo :** Le processus de mise en rotation des caisses RoDip® conçu par Dürr, crée des conditions exceptionnelles lors du prétraitement et de la cataphorèse pour l’application des couches de finition.

Contact

Dürr Systems France

Yvon Le Noan

Director Sales and Marketing

Phone: +33 (0) 6 83 84 33 77

E-mail: [yvon.lenoan@durr.com](mailto:yvon.lenoan@durr.com)

[www.durr.com](http://www.durr.com)

Dürr Systems France

Eric Poussin

Sales Manager of Application Technology

Téléphone : + 33 (0) 6 83 84 33 71

E-mail : [eric.poussin@durr.com](mailto:eric.poussin@durr.com)

www.durr.com