Comunicato stampa

Dürr è stata scelta da BMW come capo commessa per tre impianti di verniciatura in Cina e in Ungheria

**Novegro di Segrate (MI),** 29 gennaio 2020 – BMW si affida all'esperienza e alla leadership tecnologica di Dürr per ampliare le sue capacità di verniciatura in Asia e in Europa. A Shenyang (Cina) Dürr sta costruendo un nuovo impianto di verniciatura e sta ampliando quello esistente. BMW sta inoltre lavorando con Dürr ad un nuovo impianto di verniciatura in un nuovo stabilimento a Debrecen, in Ungheria. Dürr stabilisce gli standard nel processo di verniciatura con tecnologie all'avanguardia. Gli ordini per la costruzione dei due impianti in Cina sono stati presentati nel quarto trimestre del 2019.

Dürr ha confermato la propria posizione di leader di mercato in Cina con due ordini per BMW. Nel distretto di Dadong nello Shenyang, BMW ha in funzione un impianto di verniciatura Dürr dal 2016 ed ora sta aumentando la sua capacità produttiva. Nella stessa regione ma nel distretto di Tiexi, BMW che utilizza dal 2013 tecnologia di verniciatura Dürr, ha affidato sempre allo stesso costruttore l’impianto di verniciatura per un nuovo stabilimento di produzione. BMW sta inoltre già progettando una seconda fase di espansione a Tiexi, e ha raggiunto un accordo con Dürr anche per questo futuro ampliamento. È stato inoltre stipulato un accordo tra Dürr e BMW per la costruzione di un nuovo impianto di verniciatura in uno stabilimento europeo della casa automobilistica a Debrecen (Ungheria).

"Preferendo Dürr per i suoi investimenti negli impianti di produzione in Asia e in Europa, BMW ha scelto un capo commessa di grande esperienza, in grado di fornire tecnologie innovative per l'intero processo di verniciatura e soluzioni che danno un contributo alla produzione sostenibile", afferma il dott. Jochen Weyrauch, Presidente del Consiglio di Amministrazione di Dürr Systems AG, commentando gli ordini ricevuti . "BMW realizzerà tre impianti di verniciatura che stabiliranno nuovi standard in termini di sostenibilità, flessibilità e qualità".

Dürr fornirà una tecnologia collaudata insieme alle più recenti innovazioni realizzando un impianto affidabile in tutti e tre gli stabilimenti.

Prodotti e sistemi ad alte prestazioni, come il processo ad immersione con sistema di rotazione RoDip® brevettato da Dürr, creeranno condizioni eccellenti per il pretrattamento e la cataforesi, prima della successiva applicazione della vernice.

**Uso efficiente delle risorse, dall'applicazione delle vernici fino alla polimerizzazione**

La fase di applicazione delle vernici del processo di verniciatura integrato (integrated painting process, IPP) di BMW presso tutti e tre gli impianti di verniciatura sarà gestita da robot Dürr con l’impiego di atomizzatori ad alta velocità di rotazione tipo **Eco**Bell3. Complessivamente, 165 robot di verniciatura e 90 robot di sigillatura Dürr applicheranno la vernice e sigilleranno i modelli BMW presso i tre stabilimenti. I sistemi di alimentazione integrati per le vernici e i materiali ad alta viscosità utilizzati, nonché una zona di miscelazione vernici, assicureranno un’efficiente alimentazione dei prodotti vernicianti nella gamma colori standard. Dürr installerà anche il sistema **Eco**Supply P per l’alimentazione di colori speciali. I sistemi "pig" trasporteranno i colori speciali alla cabina di verniciatura all'interno di tubi flessibili, riducendo praticamente a zero la perdita di vernice. La tecnologia di applicazione coordinata ridurrà al minimo il consumo di vernice e solvente di lavaggio e garantirà rapidi cambi di colore.

BMW utilizzerà una tecnologia sostenibile e con recupero energetico presso tutti e tre i nuovi impianti di verniciatura. I prodotti Dürr per l’abbattimento dell’overspray di verniciatura, **Eco**DryScrubber in Cina ed **Eco**Dry X in Ungheria, vantano solide “credenziali” ambientali. **Eco**DryScrubber si basa sull’impiego di polvere di calcare per la cattura dell’overspray, mentre **Eco**Dry usa per il medesimo scopo speciali box in cartone. La tecnologia Dürr non utilizza quindi metodi inquinanti quali quelli tradizionali che prevedono una miscela di acqua e prodotti chimici. Il ricircolo fino al 95% dell'aria utilizzata nei processi di separazione di Dürr consente inoltre una riduzione del 60% del consumo energetico della cabina di verniciatura.

Il forno **Eco**InCure, che sarà utilizzato sia presso il nuovo stabilimento di Tiexi sia presso quello di Debrecen nella sezione smalto, aumenterà ulteriormente l'efficienza energetica dell'impianto. Le estrazioni di aria dal forno potranno essere depurate utilizzando un unico sistema di post combustione del tipo **Ecopure**® TAR. Un doppio forno analogo, con tecnologia convenzionale a flusso continuo, necessiterebbe di due sistemi di depurazione delle emissioni. In questo modo si riduce la quantità di aria fresca necessaria e, quindi, il fabbisogno energetico. **Eco**InCure utilizza una nuova tecnologia di essiccazione: l'aria che entra attraverso l'apertura del parabrezza riscalda le parti della scocca auto dall'interno verso l'esterno, consentendo un'essiccazione particolarmente uniforme e rapida, anche nel caso di forme speciali come quelle dei veicoli elettrici.

**Layout compatti ed espandibili**

Le più recenti innovazioni tecnologiche di Dürr stanno ridisegnando il layout degli impianti. Nella tecnologia di trasporto, **Eco**ProFleet è il primo veicolo a guida automatizzata (AGV, dall'inglese “automated guiding vehicle”) sviluppato appositamente per gli impianti di verniciatura; esso consente libero accesso alle scocche auto in attesa di essere inviate alle successive fasi di lavorazione e contribuisce così ad una produzione flessibile.

BMW utilizza per la prima volta, nei nuovi stabilimenti di Debrecen e Tiexi, un sistema di trasporto integrato senza skid. Le scocche auto vengono infatti trasportate attraverso le varie stazioni dell’impianto, esclusivamente su AGV.

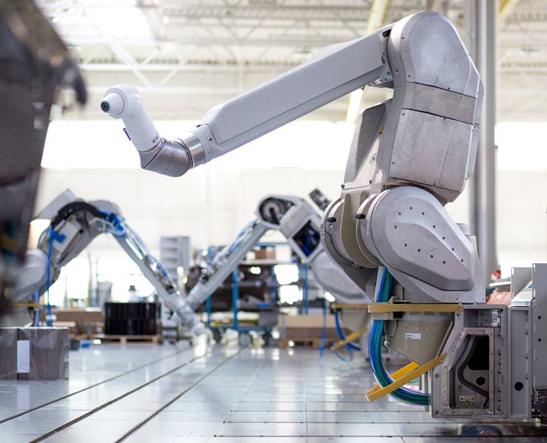
Ciò significa che non è necessario dedicare alcuno spazio per il sistema di trasporto dedicato al ritorno degli skid vuoti e non vi è la necessità di pulire questi ultimi nella zona smalto. Il risultato finale è un layout compatto e modulabile.

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica, mentre Verind S.p.A. (Rodano) è specializzata nelle tecnologie di applicazione delle vernici. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano) è responsabile delle tecnologi**e** di bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari e impianti per l'industria del legno. Il Gruppo HOMAGè rappresentato per le attività di vendita e di fornitura dei servizi di assistenza dalla HOMAG Italia, con sede a Giussano.

Il gruppo Dürr è fra i leader mondiali nella costruzione di macchinari e impianti con comprovata competenza nel settore dell’automatizzazione industriale e della digitalizzazione/Industria 4.0. I suoi prodotti, i sistemi e i servizi consentono la realizzazione di processi di produzione ad elevata efficienza in diversi settori industriali. Il gruppo Dürr è fornitore del settore automobilistico, dell’industria meccanica, chimica, farmaceutica e dell'industria della lavorazione del legno. Nel 2018 ha raggiunto un fatturato di € 3,87 miliardi. L’azienda occupa oltre 16.500 dipendenti, dispone di oltre 112 sedi in 34 paesi e opera sul mercato con i brand Dürr, Schenck e HOMAG e con cinque divisioni:

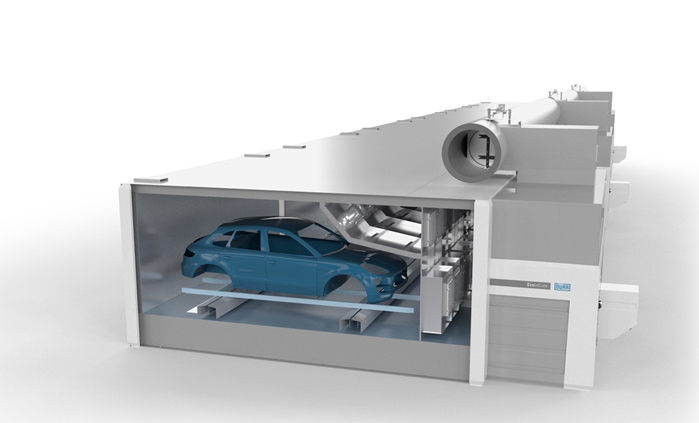
* **Paint and Final Assembly Systems:** sistemi di verniciatura, di montaggio, testing e riempimento per l’industria automobilistica
* **Application Technology:** tecnologie robotizzate per l‘applicazione automatica di vernici, sigillanti e adesivi
* **Clean Technology Systems:** impianti per la depurazione dell’aria, sistemi per l’abbattimento del rumore e impianti per la stratificazione delle batterie
* **Measuring and Process Systems:** impianti di equilibratura e di diagnostica
* **Woodworking Machinery and Systems:** macchinari e impianti per l‘industria della lavorazione del legno

**Immagini**

****

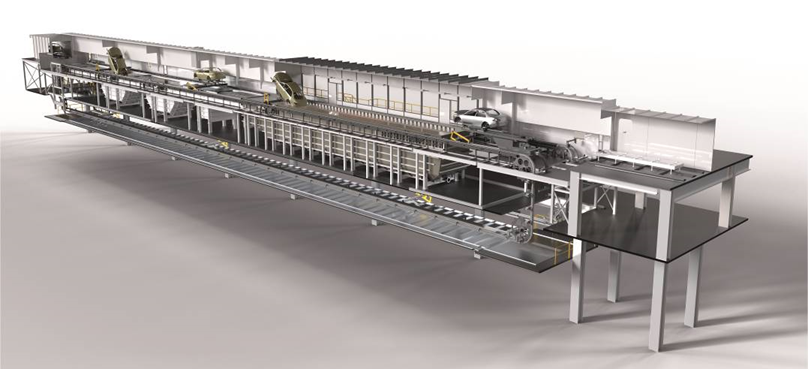
**Immagine 1:**

I robot di verniciatura **EcoPaint** di Dürr sono utilizzati da BMW in Cina e in Ungheria.



**Immagine 2:**

Nel forno **Eco**InCure l'aria attraversa l'apertura nel parabrezza e riscalda la scocca dall'interno verso l'esterno garantendo un elevato livello di uniformità e una più rapida essiccazione, rispetto ai forni tradizionali.



**Immagine 3:**

Il processo ad immersione con sistema di rotazione RoDip® di Dürr crea condizioni eccellenti nel processo di pretrattamento e cataforesi, prima della successiva applicazione della vernice.

Contatti

OLPIDÜRR S.p.A.

Flavio Bodini

Paint and Assembly Systems

Phone +39 (0) 2 70 212 219

E-mail: flavio.bodini@olpidurr.it

www.olpidurr.it

VERIND S.p.A.

Gabriele De Rossi

Marketing Application Technology

Tel. 02 95 95 171

E-mail: [gabriele.derossi@verind.it](mailto:gabriele.derossi@verind.it)

[www.verind.net](http://www.verind.net) / [www.durr.com](http://www.durr.com)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: bracchi@soluzionegroup.com