Nota de prensa

BMW elige a Dürr como contratista general para tres talleres de pintura en China y Hungría

**Querétaro**, 8 de enero de 2020 – BMW confía en la experiencia y el liderazgo tecnológico de Dürr para ampliar sus capacidades de pintura en Asia y Europa. En Shenyang (China), Dürr está construyendo un nuevo taller de pintura y ampliando un sistema de pintura existente. Además, BMW está trabajando con Dürr en otro nuevo taller de pintura en una nueva planta ubicada en Debrecen, Hungría. Dürr establece estándares en el proceso de pintura con tecnología de punta. Las ordenes de construcción de las dos plantas en China se publicaron en el cuarto trimestre del 2019.

Dürr confirma su liderazgo en el mercado chino con dos pedidos de BMW. En el distrito de Dadong de la ciudad de Shenyang, BMW opera un taller de pintura de Dürr desde 2016 y ahora va a aumentar su capacidad. En el distrito de Tiexi de la ciudad de Shenyang, donde BMW utiliza tecnología de pintura de Dürr desde 2013, Dürr va a construir otro taller de pintura en una planta nueva. Además, BMW está planificando una segunda fase de expansión en Tiexi con las aplicaciones y tecnología de Dürr. Por otro lado, se ha firmado un acuerdo con Dürr para la construcción de un taller de pintura en Europa para una nueva planta de BMW en Debrecen (Hungría).

"Con Dürr, BMW esta elegido un contratista general experimentado para sus inversiones en las instalaciones de fabricación en Asia y Europa, que puede entregar tecnología innovadora para todo el proceso de pintura y soluciones que contribuyen a la producción sostenible", dice el Dr. Jochen Weyrauch, Presidente de la Junta de Dürr Systems AG, en relación a las ordenes actuales. "BMW obtendrá tres talleres de pintura que establecen estándares de sostenibilidad, flexibilidad y calidad".

En los tres sitios, Dürr suministrará instalaciones con un diseño incuestionable que incluyen tecnología de eficacia probada y las innovaciones más recientes. Productos exitosos como el patentado proceso de inmersión rotativa RoDip® de Dürr, crearán condiciones excepcionales durante el pretratamiento y el electrorecubrimiento catódico para la posterior aplicación de la pintura.

**Uso eficiente de los recursos desde la aplicación al secado**

El paso de aplicación del Proceso de Pintura Integrado (IPP) de BMW en los tres talleres de pintura se gestionará por robots de pintura de Dürr con atomizadores de alta rotación de tipo **Eco**Bell3. En total, 165 robots de pintura y 90 robots de sellado de Dürr pintarán y sellarán los modelos BMW en las tres plantas. Los sistemas de suministros integrados para las pinturas y las sustancias de alta viscosidad utilizadas, así como una sala para la mezcla de pinturas, asegurarán un suministro eficiente de pintura en la paleta de colores estándar. Dürr instalará el sistema **Eco**Supply P para el suministro de colores especiales. Los colores especiales se trasladarán en mangueras a la cabina de pintura a través de sistemas de transporte por raspa-tubos; de este modo, las pérdidas se reducen prácticamente a cero. La tecnología de aplicación coordinada minimizará el consumo de pintura y detergente y garantizará unos cambios rápidos de color

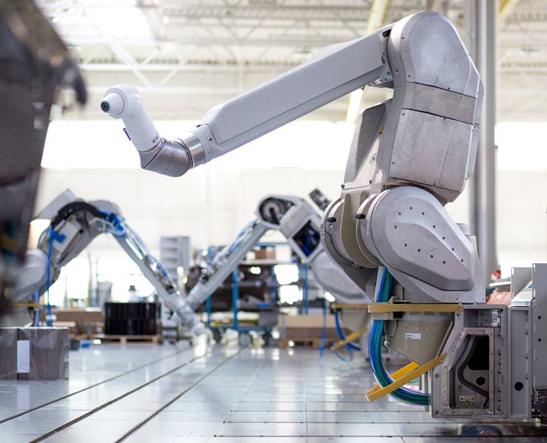
BMW utilizará tecnología sostenible y de bajo consumo en los tres nuevos talleres de pintura. Los productos de Dürr para la separación de pintura (**Eco**DryScrubber en China y **Eco**Dry X en Hungría) cuentan con sólidas credenciales ambientales. **Eco**DryScrubber se basa en la separación de pintura mediante polvo de piedra caliza, mientras que **Eco**Dry X utiliza filtros de cartón como agente separador. Por lo tanto, la tecnología de Dürr no incluye algún método contaminante que use mezcla de agua y productos químicos. La recirculación de hasta el 95 % del aire utilizado en los procesos de separación de Dürr también permite una reducción del 60 % en el consumo energético de la cabina de pintura.

El horno **Eco**InCure, que se empleará en la nueva planta de Tiexi y en la sección de capa final de Debrecen, aumentará la eficiencia energética de las plantas. El aire del escape del horno se puede purificar usando un sistema de postcombustión del tipo **Ecopure**® TAR. Un horno doble equiparable con tecnología de flujo continuo convencional necesitaría de dos sistemas de control de la contaminación del aire. Esto reduce la cantidad de aire fresco requerido y, por tanto, la demanda de energía. **Eco**InCure utiliza una nueva tecnología de secado: el aire que entra por el hueco del parabrisas calienta los componentes de la carrocería de adentro hacia afuera, lo que desemboca en un secado rápido y particularmente uniforme de las carrocerías (incluso las que tienen formas especiales, como las de los vehículos eléctricos).

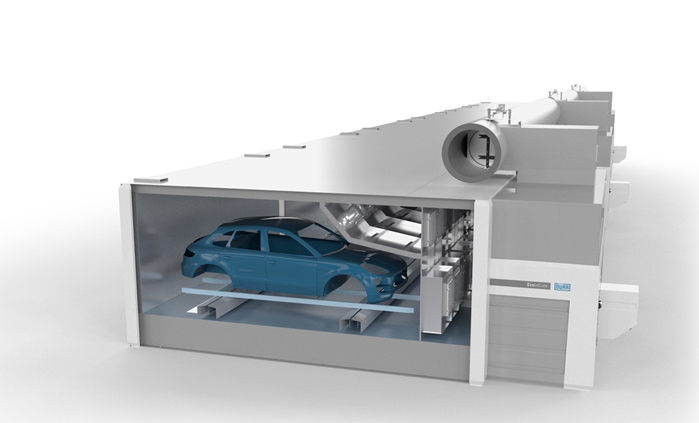
**Diseños compactos y escalables**

BMW utilizará por primera vez en las nuevas plantas de Debrecen y Tiexi un sistema de transporte integrado sin *skids*. Aquí, las carrocerías son transportados por las plantas apoyadas únicamente sobre unos travesaños. Esto significa que no se necesita espacio para el transporte de retorno de los *skids* y tampoco será necesario limpiar los *skids* en la sección de capa superior. El resultado final son diseños compactos y escalables.

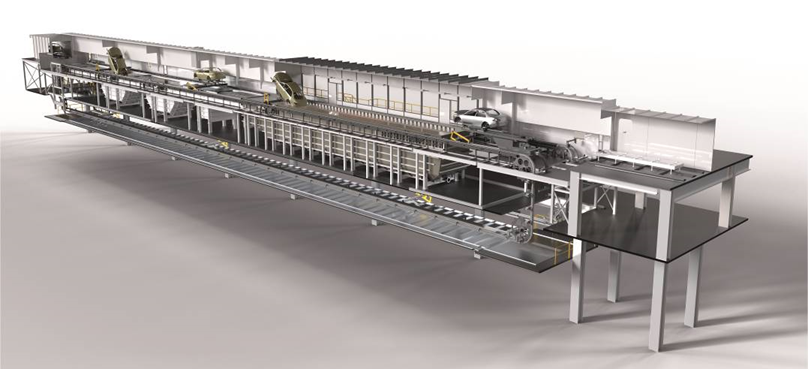
**Imágenes**



**Imagen 1:** En las plantas de BMW de China y Hungría se utilizan robots de pintura **Ecopaint** de Dürr.



**Imagen 2:** En el horno **Eco**InCure, el aire entra por el hueco del parabrisas y calienta los componentes de la carrocería de adentro hacia afuera con un alto grado de uniformidad.

****

**Imagen 3:** El proceso de inmersión rotacional RoDip® de Dürr crea unas condiciones excepcionales durante el pretratamiento y el electrorecubrimiento catódico para la posterior aplicación de la pintura.

###

El Grupo Dürr se estableció en México desde 1966 y actualmente cuenta con 320 empleados. Dürr de México S.A. de C.V., con base en el estado de Querétaro, ofrece servicios, mejoras y modernizaciones de automatización y sistemas de pintura, así como productos llave en mano en México y en el mercado de América del Norte. Los principales clientes de Dürr de México son los fabricantes de automóviles, proveedores de automóviles nivel-1 y empresas de la industria en general. En su fábrica de Querétaro Dürr produce módulos de secado, transportadores, sistemas de suministro de pintura, y mucho más. También es el hogar de un centro de formación donde los clientes reciben capacitación en tecnología robótica entre otras cosas. La oficina de Schenck of Mexico S.A. de C.V., en La Ciudad de México, se encarga de las tecnologías de balanceo.

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatismos y digitalización/Industria 4.0. Sus productos, sistemas y servicios posibilitan procesos de fabricación altamente eficientes en diferentes industrias. El Grupo Dürr suministra a la industria de automoción, a la construcción de maquinaria, a la industria química y farmacéutica y a la industria de procesamiento de la madera. Ha generado unos ingresos por ventas de 3,87 miles de millones de € en 2018. En octubre de 2018, el Grupo Dürr adquirió la empresa estadounidense de tecnología medioambiental Babcock & Wilcox, incluyendo las marcas Megtec y Universal. Desde entonces, el Grupo tiene más de 16.400 empleados y 108 delegaciones en 32 países, operando en el mercado con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems:** instalaciones de pintura y sistemas de montaje final para la industria del automóvil
* **Application Technology:** tecnologías de robótica para la aplicación automática de pintura y materiales selladores y adhesivos
* **Clean Technology Systems:** sistemas de purificación de la extracción del aire, sistemas de filtración de ruido y líneas de recubrimiento de baterías
* **Measuring and Process Systems:** instalaciones de equilibrado, así como tecnología de montaje, comprobación y llenado
* **Woodworking Machinery and Systems:** maquinaria e instalaciones para la industria de procesamiento de la madera

**Contacto:**

Dürr de México S.A. de C.V.

Ximena Hori Leveque

[Ximena.horileveque@durrmex.com.mx](mailto:Ximena.horileveque@durrmex.com.mx)

+52 442 192-5700