Nota de prensa

La consolidada marca británica invierte en la modernización de su taller de pintura

Lotus se decanta por la línea de pintura de acabado de alta calidad y eficiencia de Dürr

Madrid, 9 de junio de 2020 – El fabricante de vehículos deportivos Lotus está automatizando el taller de pintura de carrocerías de su sede central en Hethel (Reino Unido). La compañía ha encargado a Dürr un taller de pintura automatizado, que se distingue por una serie de procesos extremadamente eficientes.

Dürr ha conseguido estar por delante de sus competidores de todo el mundo durante el proceso de adjudicación, gracias a sus tecnologías extremadamente eficientes, que generan menos residuos y tienen un impacto ambiental bajo. La modernización incluye una línea de aplicación automatizada dotada de sistemas de transporte y una alimentación de colores especiales. El contrato se adjudicó en 2019.

Actualmente, todos los vehículos de Lotus se pintan a mano. Sin embargo, en el futuro, la empresa automatizará el proceso de pintado de exteriores con cuatro robots de pintura **Eco**RP E133. Con sus seis ejes y su raíl de desplazamiento, estos robots son lo suficientemente flexibles como para permitir diversas aplicaciones. Durante la fase de diseño del nuevo taller de pintura, la principal prioridad de Lotus ha sido alcanzar una eficiencia extremadamente alta del proceso y, al mismo tiempo, mantener la gran calidad del actual proceso de pulverización manual.

Con los paneles de carrocería compuestos revestidos con una imprimación conductiva, dos robots gestionan la aplicación de la imprimación y el barniz en una cabina de pulverización mixta, mientras que otros dos robots aplican la capa de pintura base en otra cabina. Los robots no solo pintan, sino que también pueden abrir los capós y las puertas de la carrocería, gracias a su diseño modular.

**Económico y rápido: alimentación de colores especiales con sistema limpia tubos**

La alta eficiencia y calidad no solo se logran empleando robots, sino también tecnologías de bajo consumo.

Todos los vehículos de Lotus se fabrican por encargo a través de Lotus Exclusive, lo que permite a los clientes que su vehículo sea verdaderamente único. El acabado de cada unidad se ajusta minuciosamente a los requisitos particulares del comprador, que puede elegir entre un número prácticamente infinito de colores sin limitaciones para todas las líneas de modelos. Las individualizaciones, incluidas las franjas y otras decoraciones, se seguirán pintando a mano.

Para poder ofrecer tal variedad de colores en pequeñas cantidades se instalarán sistemas de alimentación de colores especiales **Eco**Supply P. Estas unidades bombean las distintas pinturas hasta la cabina de pintura a través de mangueras, y prácticamente sin pérdidas, lo que reduce el desperdicio de pintura. El sistema **Eco**Supply P también minimiza el consumo de material de limpieza y los tiempos de cambio de color, en comparación con los sistemas convencionales de circulating.

**Un 60 % menos de energía**

**Eco**Dry Rack también contribuye a aumentar la eficiencia. Este sistema de filtrado multietapa del “overspray”, extremadamente compacto gracias a sus paredes filtrantes de instalación fija, ofrece todas las ventajas de la separación en seco. No necesita agua ni productos químicos, lo que abarata los costes operativos y es beneficioso para el medio ambiente. Hasta el 95 % del aire de aporte se puede reciclar como aire recirculado gracias a esta tecnología, con lo que el consumo energético dentro de la cabina de pintura se reduce más de un 60 %, en comparación con un sistema clásico de lavado en húmedo. Esto tiene un efecto positivo sobre las emisiones de CO2. El uso y el mantenimiento de **Eco**Dry Rack son muy sencillos: una vez que los filtros están saturados, se pueden sustituir durante las pausas de producción o los fines de semana.

Está previsto que el nuevo taller de pintura de carrocerías de Lotus entre en funcionamiento en 2021.

Imágenes



Imagen 1: Los vehículos deportivos de Lotus, como el Evora, se pintarán en el futuro con robots de pintura de Dürr.

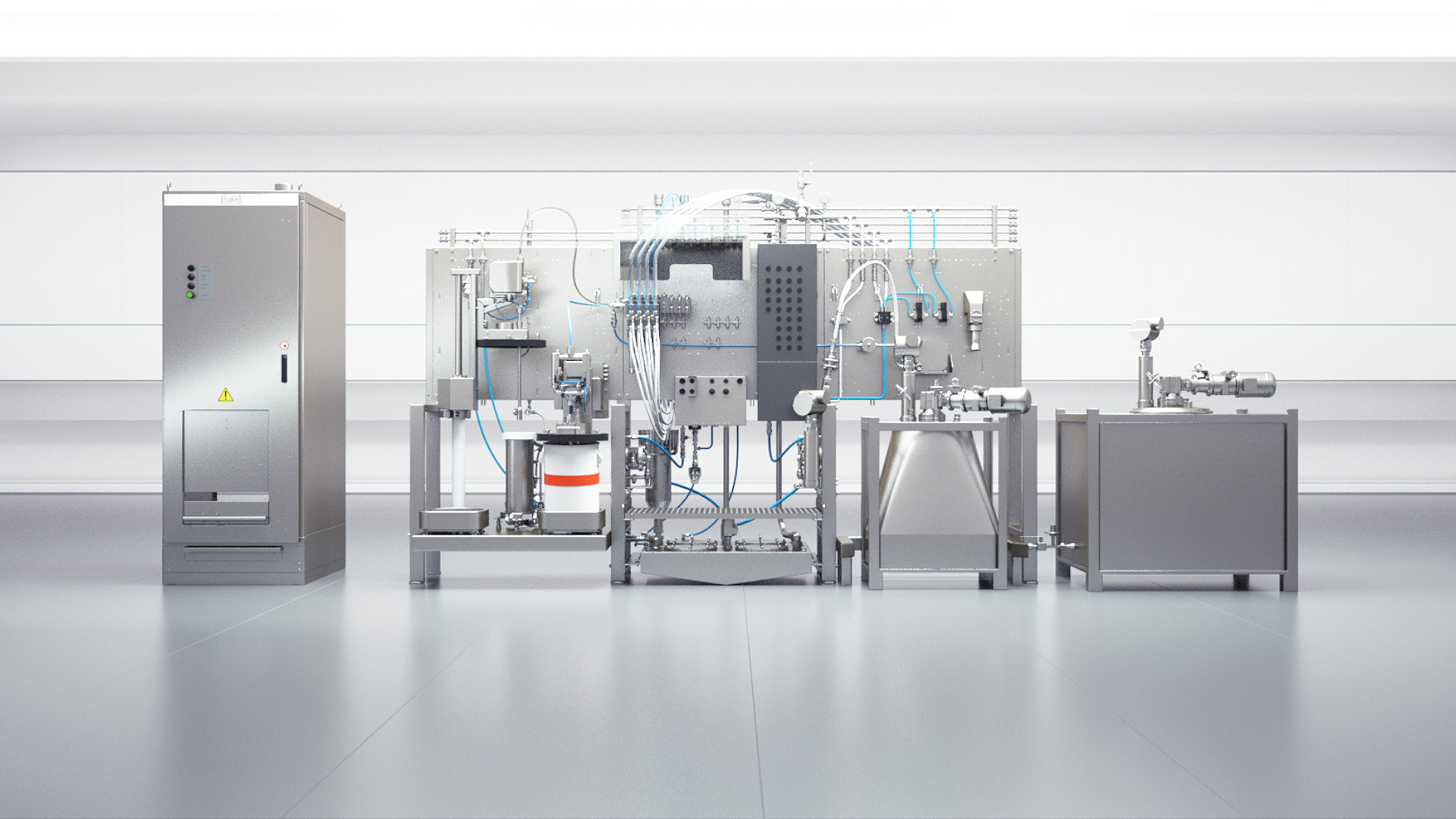


Imagen 2: Los sistemas limpia tubos «EcoSupply P» garantizan una alimentación de colores especiales rápida y económica en las instalaciones de Lotus.



Imagen 3: Para separar el “overspray” generado en la cabina de pintura se utiliza la tecnología de Dürr a base de filtros de cartón, que reduce el consumo energético y respeta el medio ambiente.

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 235 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria**,** así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las firmas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatismos y digitalización/Industria 4.0. Sus productos, sistemas y servicios posibilitan procesos de fabricación altamente eficientes en diferentes industrias. El Grupo Dürr suministra a la industria de automoción, a la construcción de maquinaria, a la industria química y farmacéutica y a la industria de procesamiento de la madera. Ha generado unos ingresos por ventas de 3,92 mil millones de € en 2019. El Grupo tiene más de 16.500 empleados y 112 delegaciones en 34 países, operando en el mercado bajo las marcas Dürr, Schenck y HOMAG con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems:** instalaciones de pintura, así como montaje final, y tecnología de comprobación y llenado para la industria del automóvil
* **Application Technology:** tecnologías de robótica para la aplicación automática de pintura y materiales selladores y adhesivos
* **Clean Technology Systems:** sistemas de purificación de la extracción del aire y sistemas de filtración de ruido y líneas de recubrimiento de baterías
* **Measuring and Process Systems**: instalaciones de equilibrado
* **Woodworking Machinery and Systems:** maquinaria e instalaciones para la industria de procesamiento de la madera

**Contacto:**

Aleph Comunicación –

Jennifer Arenas

[Jennifer.arenas@alephcom.es](mailto:Jennifer.arenas@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A.

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

e-mail: [echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)

[www.durr.com](http://www.durr.com/)