Communiqué de presse

Dürr met au point une nouvelle méthode de peinture s’adressant à tous les secteurs de l’industrie

Dürr rend possible une application de peinture avec une grande netteté des contours et sans aucun overspray

**Guyancourt**, 27.10.2020 – Dans quasiment tous les secteurs de l’industrie, le nombre et la variété des pièces recevant un revêtement ne cessent d’augmenter. Pour pouvoir peindre ces divers composants avec plus d’efficacité qu’auparavant, Dürr a mis au point une nouvelle technique permettant d’appliquer la peinture sur de larges zones ou selon des schémas simples, avec une grande netteté des contours et sans aucun overspray. L’applicateur innovant EcoPaintJet s’est vu décerner cette année le prix de l’innovation « Deutscher Innovationspreis » en Allemagne. Il est désormais disponible pour l’industrie générale sous forme de kit facilement intégré. L’entreprise de peinture Adler a d’ores et déjà développé des peintures sur mesure pour cette nouvelle technologie d’application.

En menuiserie, sur les chantiers navals, en production électronique et dans bien d’autres secteurs industriels, les surfaces des produits et des composants sont dotées d’un revêtement afin de les protéger ou d’ajouter de la couleur. Jusqu’à maintenant, si le revêtement devait être appliqué avec une grande netteté des contours, cela demandait beaucoup d’efforts : en effet, les surfaces devaient soit être masquées manuellement, soit enveloppées de film. Cela générait également beaucoup de déchets, à cause du ruban adhésif et des pertes de peinture par overspray. Cela fait désormais partie du passé grâce au nouveau kit d’application sans overspray, signé Dürr. **Eco**PaintJet, l’applicateur innovant inclus dans le kit, est déjà utilisé avec succès dans la production en série d’automobiles. Depuis 2019, cette nouvelle technologie Dürr a permis de peindre les toits de voitures dans des couleurs contrastantes sans masquage.

**Plus d’options pour la peinture**

L’applicateur **Eco**PaintJet assure un revêtement efficace, précis et sans overspray, ce qui donne aux entreprises davantage d’options en matière de design des produits et de transport des marchandises. Au lieu d’utiliser du film adhésif, il est possible de protéger les surfaces décoratives en vue du transport, en appliquant de manière ciblée un film vaporisé. Celui-ci peut s’enlever simplement une fois le transport effectué. La technologie offre aussi de nouvelles possibilités en termes de fonctionnalité et de design des produits. La méthode de revêtement précis permet par exemple d’appliquer un revêtement imperméable à l’extérieur sur les cadres de vitres et d’opter pour une application décorative ou d’une autre couleur à l’intérieur. Il est possible de réaliser facilement des effets décoratifs sur les façades de meubles. « *Le kit d’application sans overspray permet une application avec une grande netteté des contours, des changements de couleur rapides et un design de surface personnalisé* », indique Holger Beiersdorfer, vice-président de Industrial Products chez Dürr, pour résumer les avantages de la solution.

**Pas d’air pulvérisé, donc pas d’overspray**

L’élément principal du kit d’application sans overspray est l’alimentation en peinture, combinée au processus de nettoyage et de peinture préalable. L’**Eco**PaintJet y parvient à l’aide de trois valves. Au cœur de l’applicateur en lui-même, se trouve une plaque à buses qui produit plusieurs douzaines de jets de peinture parallèles en fonction du design. Ils peuvent être activés ou désactivés à tout moment pour démarrer ou interrompre le processus de revêtement. Contrairement aux processus de peinture utilisant des pistolets ou des pulvérisateurs rotatifs haute vitesse, ce processus ne demande pas d’air pulvérisé. Il n’y a donc pas d’overspray devant être filtré de l’air de la cabine lors d’un processus complexe, comme c’est le cas avec les méthodes classiques.

Il existe une autre grande différence par rapport aux pulvérisateurs courants : il est possible de régler la largeur du jet de peinture au moyen de l’angle d’application de l’applicateur. Le jet de peinture peut ainsi avoir une largeur de 30 à 50 mm. Il est également possible de créer des jets de plus petite largeur en adaptant la plaque à buses. L’épaisseur de revêtement souhaitée est contrôlée par la vitesse de l’applicateur et la teneur en solides de la peinture.

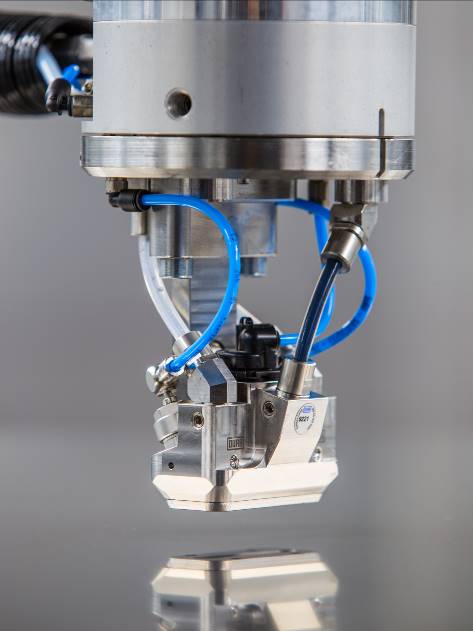
**Tous les avantages en une application**

Les techniques d’application permettant d’économiser la peinture sont particulièrement importantes dans le cas des surfaces larges. Même avec des pistolets « airless » ou des pulvérisateurs rotatifs haute vitesse, jusqu’à un quart de la matière est perdu. La récupération de cette peinture d’une part longue et fastidieuse, et elle ne fonctionne pas avec tous les types de peinture. La technique dite « de coulée » qui consiste à recueillir l’excédent de peinture dans des cuves évite l’overspray, mais ne permet pas de changer rapidement de couleur. Les autres options de design de surface, telles que l’application de films ou de bandes décoratives, impliquent souvent beaucoup d’efforts manuels.

La nouvelle technologie Dürr élimine tous les inconvénients des méthodes individuelles et permet d’accélérer le processus de peinture, de le rendre plus rentable et plus écologique pour tous les secteurs de l’industrie. « *Notre technologie est de ce fait très intéressante, et même dans les scénarios où une méthode de peinture automatisée n’était pas concevable auparavant* », explique Holger Beiersdorfer en faisant allusion à d’autres possibilités d’application.

Le fabricant autrichien de peinture Adler met en avant la nouvelle technologie d’application en collaboration avec Dürr, en proposant des solutions de revêtement pigmentées et sans couleur, qui en plus des exigences habituelles en matière de peinture, sont adaptées précisément aux spécificités de cette technologie. « *Pour cette technologie d’application visionnaire, nous avons mis au point des produits innovants et écologiques à base d’eau qui assurent une longévité maximale, tout en permettant la personnalisation au niveau visuel pour bien plus que de simples matériaux en feuilles* », explique Dr. Albert Rössler, directeur des technologies d’Adler, impressionné par cette nouvelle technologie de peinture.

**Photos**



**1e photo :** L’applicateur **Eco**PaintJet augmente l’efficacité de la peinture et donne aux entreprises davantage d’options en termes de design des produits.



**2e photo :** Peinture sans overspray : l’**Eco**PaintJet applique des jets de peinture parallèles à l’aide d’une plaque à buses.



**3e photo :** La précision des jets assure une peinture et un revêtement des surfaces avec une grande netteté des contours.

**A propos de Dürr :**

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est présent sur le territoire Français et y emploie aujourd’hui près de 215 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe: Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture, de l’assemblage et des technologies environnementales. Les techniques d’équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatechnic S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d’équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le Groupe HOMAG est représenté en France à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Le groupe Dürr est l’une des plus importantes sociétés d’ingénierie et de mécanique au monde avec une exceptionnelle expertise d’automatisation et de digitalisation/industrie 4.0. Ses produits, systèmes et services permettent des processus de fabrication très efficaces dans différentes industries. Le groupe Dürr est fournisseur de secteurs comme l’industrie automobile, l’ingénierie mécanique, l’industrie chimique, pharmaceutique, et l’industrie de transformation du bois. En 2019, le groupe a réalisé un chiffre d’affaires de 3,92 Milliards d’Euros. Désormais l’Entreprise Dürr emploie plus de 16300 salariés et possède 112 sites dans 34 pays. La multinationale opère avec ses trois marques Dürr, Schenck et HOMAG ainsi qu’avec cinq divisions:

* **Paint and Final Assembly Systems :** Ateliers de peinture et technologie d’assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l’industrie automobile
* **Application Technology :** Technologies robotiques pour l’application automatique de peintures ainsi que de produits d’étanchéité ou d‘adhésifs
* **Clean Technology Systems** : Installations pour le traitement des effluents gazeux, systèmes antibruits et équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion
* **Measuring and Process Systems :** Systèmes d'équilibrage et technologie de diagnostic
* **Woodworking Machinery and Systems :** Machines et systèmes pour l’industrie de transformation du bois

Contact

Dürr Systems France

Eric Poussin

APT Sales Director

Phone: +33 6 83 84 33 71

E-mail: [eric.poussin@durr.com](mailto:eric.poussin@durr.com)

[www.durr.com](http://www.durr.com)