Comunicado à imprensa

Novo design da cabine de pintura da Dürr leva sustentabilidade ao chão de fábrica

EcoProBooth: Flexibilidade e eficiência energética lado a lado

**São Paulo, 24 de janeiro de 2022** – A EcoProBooth abre novas perspectivas na tecnologia de cabines de pintura para fabricantes de automóveis. Com seu conceito de box modular, linhas independentes e a combinação de pintura interna e externa em um único box, a EcoProBooth proporciona um nível de escalabilidade e flexibilidade até então possível apenas nas séries produzidas em pequena escala. No entanto, essa não é a única forma de atender aos requisitos essenciais para a produção futura. Com seu novo conceito de cabine, a Dürr também enfrenta uma questão crucial – a eficiência energética. Comparado aos conceitos das linhas atuais com separação a seco, a EcoProBooth promete diminuir o consumo de energia em cerca de 40% e reduzir as emissões de carbono. Para os diversos sistemas atuais que continuarão em operação com separação por água, a economia aumentará em 75%.

Os boxes da **Eco**ProBooth podem transformar linhas de pintura individuais em um ambiente de pintura eficiente e flexível. O exemplo de um processo sem primer ilustra isso com clareza. Nesse caso, um processo integrado de pintura (IPP) para 60 veículos por hora (oito áreas para a camada básica e seis áreas para o verniz, geralmente divididas em duas linhas fixas, cada uma com 30 veículos por hora) tornam-se cinco linhas paralelas de **Eco**ProBooth. Cada linha conta com uma posição para todas as aplicações da camada básica e outra para todas as aplicações do verniz. Quatorze áreas se transformam em dez boxes. Cada linha pode ser controlada de modo individual, podendo ser ativada ou desativada conforme a necessidade.

**Escalabilidade para eficiência do sistema**

A maior eficiência também é garantida pela distribuição correta das carrocerias nos boxes **Eco**ProBooth. Perder tempo devido aos diferentes objetivos da pintura, como metálica ou sólida, ou aos diferentes tipos de carroceria, se tornaram coisa do passado. O maior objetivo da pintura não determina mais o ciclo, já que o tamanho da cabine permite pintar todos os tipos de carros de passeio padrão – de compactos a SUVs. O tamanho e o design do box são padronizados. Isso significa que são possíveis conversões e ampliações de maneira simples sem afetar a produção em outras seções do box.

**Sistema integrado para aumentar a disponibilidade**

Os robôs de pintura cuidam da pintura interna e externa em um único box, utilizando a tecnologia de aplicação coordenada de maneira otimizada para a carroceria em questão. O novo atomizador universal **Eco**Bell4 Pro Ux atende aos mais altos padrões de qualidade de pintura e assegura que apenas quatro robôs de pintura sejam necessários por box. A integração de todas as tarefas de pintura em um único box elimina o tempo necessário de transporte das carrocerias – quando os robôs ficam inativos – entre as etapas do processo de pintura interna e externa.

Outro fator que contribui para o funcionamento ininterrupto do sistema são os compartimentos de serviço situados nos cantos da cabine, que contam com um fluxo contínuo de ar fresco. Os colaboradores podem acessá-los com segurança sem o uso de respiradores para limpar ou fazer pequenas tarefas de manutenção em atomizadores e ferramentas enquanto a pintura acontece. Ao mesmo tempo, a quantidade de limpeza necessária pode ser adaptada ao grau de contaminação do respectivo componente utilizando o software DXQ da Dürr.

Baixo consumo de energia graças à máxima porcentagem de recirculação do ar

O conceito modular de alta eficiência permitiu à Dürr diminuir a área da cabine. No exemplo citado, a vazão volumétrica do ar do processo é cerca de 20% menor. O conceito modular minimiza o consumo de energia e diminui as emissões de carbono e os custos operacionais.

A **Eco**ProBooth tem uma alta vazão de ar recirculado graças à baixa necessidade de energia, com uma proporção de ar recirculado para ar fresco de 95:5. Isso significa que o ar do processo é complementado com 5% de ar fresco, extraído diretamente da sala limpa, sem nenhum outro sistema de fornecimento de ar. O box também conta com separação do excesso de tinta com a última geração do **Eco**DryScrubber. Assim que as partículas de tinta são retiradas do ar, elas são recondicionadas em uma unidade de recirculação de ar destinada diretamente à cabine de pintura, diminuindo o consumo de energia e os custos. O novo **Eco**DryScrubber é capaz de purificar um volume de ar quase duas vezes maior que os modelos anteriores, com apenas um estágio de filtragem por módulo. O design ultracompacto do estágio de filtragem se integra perfeitamente ao conceito do box. Em comparação com um sistema tradicional de separação a seco, a Dürr diminui a energia necessária em 40%. Em uma linha de pintura com separação por água, isso aumenta para 75%.

Investimento sustentável para qualquer eventualidade

Além da eficiência e flexibilidade, a sustentabilidade é um fator de competitividade cada vez mais importante na indústria. Com o novo layout de seu sistema, a Dürr criou as condições ideais para a fabricação com base nas necessidades e o uso eficiente de recursos. As reduções significativas na vazão volumétrica do ar do processo e a alta taxa de recirculação mantêm o consumo de energia e as emissões de carbono o mais baixos possível. Ao mesmo tempo, o layout inteligente do box reduz o consumo de material, diminuindo as perdas durante as mudanças de cor. A subdivisão da linha em seções menores permite ainda a distribuição inteligente dos pedidos de pintura a fim de minimizar as mudanças de cor, economizando tinta, agente de enxágue e diminuindo custos e emissões de VOC.

Seja para fabricantes de alto volume ou recém-chegados na área de mobilidade elétrica, seja para desenvolver um novo sistema ou adaptar a um já existente, EcoProBooth é um investimento no futuro da pintura.

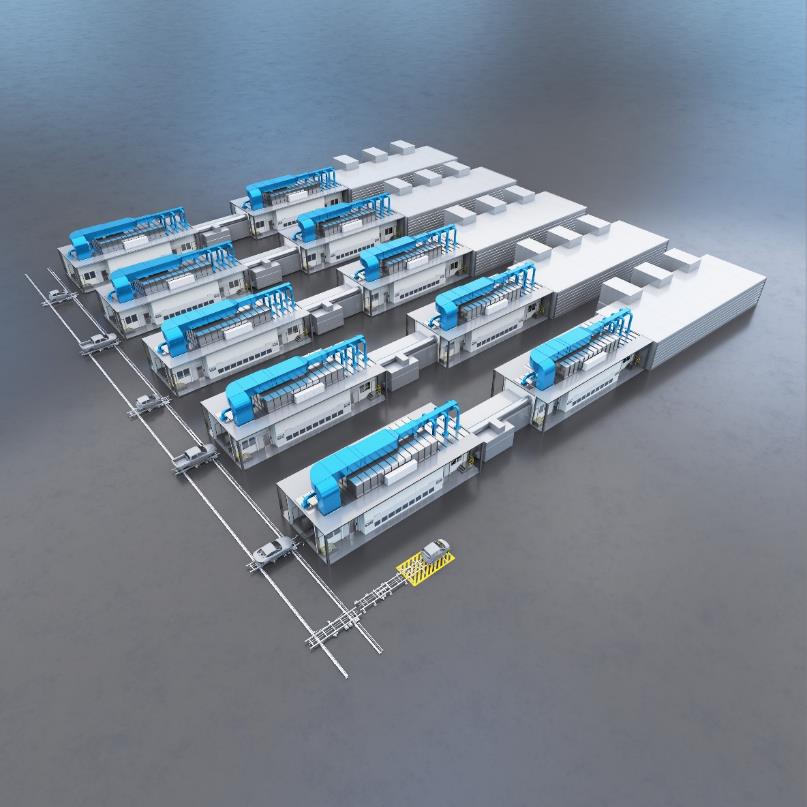


Imagem 1: No layout da linha de pintura do futuro, duas linhas fixas se transformam em cinco linhas **Eco**ProBooth paralelas.



Imagem 2: Os compartimentos de serviço com fornecimento constante de ar fresco são um fator essencial para o funcionamento ininterrupto do sistema.

**Imagem 3:** Dürr Open House 2021 – Daniel Ackermann, gerente de produtos, na configuração do teste da **Eco**ProBooth no centro técnico de Bietigheim-Bissingen.

**Sobre a Dürr**

O Grupo Durr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 300 funcionários. Durr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa a maioria dos produtos do portfolio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Durr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem, e vedação. Adicionalmente a Durr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento. O grupo HOMAG produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira. Opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo. AGRAMKOW do Brasil produz sistemas de enchimento e equipamento de testes para refrigerantes, ar condicionado e bombas de aquecimento fabricadas em São Paulo e pertence ao grupo Durr.

O Grupo Dürr está entre os líderes mundiais em engenharia mecânica e industrial com vasta experiência em Automação e digitalização / indústria 4.0. Seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes e economia de recursos em diversos setores industriais. O Grupo Dürr fornece para setores da indústria como, automotiva, mecânica, química, farmacêutica, tecnologia médica e indústria de madeira. Em 2020, gerou receitas de vendas de € 3,32 bilhões. A empresa conta com 17.500 funcionários e está presente em 120 localidades, situadas em 33 países. Desde Fevereiro de 2021, a empresa Teamtechnik, especialista em automação também faz parte do grupo. O grupo atua no mercado com as marcas Dürr, Schenck, e HOMAG, por meio de cinco divisões:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Linhas de pintura ,instalações de montagem final, equipamentos de testes e enchimento de fluídos para a indústria automotiva, sistemas de montagem e teste para aparelhos médicos.
* **Application Technology:** Tecnologia de robôs para a aplicação automática de tinta, selantes e adesivos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificação de gases de exaustão, sistemas de redução de ruídos e linhas de protetivos para baterias
* **Measuring and Process Systems:** Sistemas de balanceamento e diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Máquinas e equipamentos para processamento de madeira

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Célia Romano

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br) - (55 11) 3627.9896

[celia@presscomunica.com.br](mailto:celia@presscomunica.com.br)