Comunicado à imprensa

AGVs para expansão flexível da capacidade

A Dürr constrói uma linha de pintura modular para a Enovate

**São Paulo, 22 de abril de 2021 –** A Enovate é uma empresa de tecnologia de ponta para o transporte, que está integrando P&D, produção, vendas e serviços de veículos elétricos. A fábrica do novo modelo de carros elétricos, atualmente em construção pela fabricante chinesa, tem data prevista para o início da produção ainda este ano. A unidade conta com uma linha de pintura modular escalonável, construída pela Dürr, que crescerá flexivelmente de acordo com a demanda. Um bloco importante da construção para este fim são os veículos guiados automatizados (Automated Guided Vehicles - AGV) EcoProFleet.

O conceito da marca Enovate está focado no design, na qualidade de ponta e na conectividade inteligente. Segundo esse conceito, a empresa planeja reformular a mobilidade inteligente e ecológica, implementando uma tecnologia inovadora. O primeiro modelo ME7 foi oficialmente lançado no outono passado. A nova unidade fabril em Changsha, uma das principais cidades da China, foi projetada para uma capacidade anual inicial de 60.000 unidades. Para que a Enovate possa ampliar rapidamente sua produção em resposta ao aumento da demanda, a Enovate optou pelo uso de AGVs em suas estações de trabalho manual. Os AGVs são uma tecnologia flexível de transporte que não está vinculada a tempos de ciclos e pode ser facilmente ampliada à medida que os números da produção crescerem.

Investimento ideal, quando necessário

Ao contrário da tecnologia convencional de chão de fábrica, mais AGVs podem simplesmente ser adicionados à medida que estações de trabalho adicionais forem construídas. Trata-se de uma solução econômica, particularmente para os recém-chegados à mobilidade elétrica; uma vez que inicialmente poderão ser produzidas pequenas quantidades, que podem se expandir gradualmente à medida que a demanda aumenta. Veículos de transporte autônomos oferecem a flexibilidade para prorrogar a expansão até o momento em que a fabricante de fato precisa dela.

Pronto para a operação 24 horas por dia

Resistente a tintas e solventes, equipado com um scanner a laser integrado e um limitador de velocidade para garantir a máxima segurança, o EcoProFleet da Dürr é o primeiro AGV feito especificamente para linhas de pintura. Quatro dos veículos de transporte autônomos serão utilizados na Enovate, em uma área de 60 por 36 metros, para transferir carrocerias entre as estações de trabalho manual e a área de armazenamento intermediário. Os AGVs não precisam de intervalos para carga, portanto, estão prontos para o uso 24 horas por dia. Os pontos de carga são instalados nos pontos do layout da fábrica em que os AGVs parariam de qualquer forma, para a carga ou descarga de carrocerias. Em apenas 90 segundos, eles acumulam energia suficiente para cobrir a próxima seção. A Dürr desenvolveu diferentes adaptadores para transportar as carrocerias até os AGVs e distribui-las sem interrupções para outras tecnologias de transportadores, como, por exemplo, de um transportador de roletes para um AGV. Com os adaptadores corretos, os AGVs podem ser utilizados tanto em conjunto com skids, como na Enovate, quando sem skids.

**Total flexibilidade, mesmo na área de pré-tratamento e eletrodeposição catódica**

A nova linha de pintura da Enovate também é a primeira na China a funcionar no processo RoDip® E de imersão rotacional, com pré-tratamento em processo com camada fina e eletrodeposição catódica. Ao contrário da variante do produto, o RoDip® M, em uso em diversas fábricas na China, o RoDip® E funciona com energia elétrica. Isto quer dizer que cada carrinho móvel pode ser individualmente programado para a carroceria de um carro específico. Este recurso aumenta a flexibilidade de definir uma curva de imersão otimizada em termos de velocidade de giro e de deslocamento de cada tipo de carroceria, resultando na melhor drenagem possível e no mínimo de etapas consecutivas. Todas as variantes do RoDip® têm um tanque de imersão relativamente pequeno, com um volume reduzido, para manter o consumo de água, produtos químicos e energia o mais baixo possível.

**Separação seca do excesso de tinta, de baixo impacto ambiental**

O sistema **Eco**Dry X da Dürr é instalado em uma cabine de pintura para revestimento de acabamento. São utilizadas caixas de filtros de papelão, como agentes de separação para o excesso de tinta, gerando assim um impacto ambiental mais baixo do que os processos que utilizam misturas de produtos químicos e água. O ar do processo é redirecionado ao sistema de recirculação de ar, para maior eficiência energética. Isto reduz o consumo total de energia da linha de pintura em cerca de 30%, em comparação com um sistema convencional de separação a úmido, que funciona sem a recirculação de ar. O **Eco**Dry X também se destaca em relação ao manuseio, pois os filtros de papelão descartáveis podem ser substituídos facilmente, se necessário, mesmo com a produção em andamento.

Imagens

****

**Imagem 1:** Transporte flexível das carrocerias com os AGVs **Eco**ProFleet da Dürr.



**Imagem 2:** Após a secagem da carroceria, os AGVs **Eco**ProFleet assumem o controle do transporte.



**Imagem 3:** O processo de imersão rotacional RoDip® E da Dürr é utilizado na Enovate para pré-tratamento e eletrodeposição catódica.

**Sobre a Dürr**

O Grupo Durr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 300 funcionários. Durr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa a maioria dos produtos do portfolio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Durr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem, e vedação. Adicionalmente a Durr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento. O grupo HOMAG produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira. Opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo. AGRAMKOW do Brasil produz sistemas de enchimento e equipamento de testes para refrigerantes, ar condicionado e bombas de aquecimento fabricadas em São Paulo e pertence ao grupo Durr.

O Grupo Dürr está entre os líderes mundiais em engenharia mecânica e industrial com vasta experiência em Automação e digitalização / indústria 4.0. Seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes e economia de recursos em diversos setores industriais. O Grupo Dürr fornece para setores da indústria como, automotiva, mecânica, química, farmacêutica, tecnologia médica e indústria de madeira. Em 2020, gerou receitas de vendas de € 3,32 bilhões. A empresa conta com mais de 17.000 funcionários e está presente em 120 localidades, situadas em 33 países. Desde Fevereiro de 2021, a empresa Teamtechnik, especialista em automação também faz parte do grupo. O grupo atua no mercado com as marcas Dürr, Schenck, e HOMAG, por meio de cinco divisões:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Linhas de pintura ,instalações de montagem final, equipamentos de testes e enchimento de fluídos para a indústria automotiva, sistemas de montagem e teste para aparelhos médicos.
* **Application Technology:** Tecnologia de robôs para a aplicação automática de tinta, selantes e adesivos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificação de gases de exaustão, sistemas de redução de ruídos e linhas de protetivos para baterias
* **Measuring and Process Systems:** Sistemas de balanceamento e diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Máquinas e equipamentos para processamento de madeira

**Sobre a Enovate**

Em conformidade com o conceito da marca de projetos globais, qualidade superior e conectividade inteligente, a Enovate Automobile tem o compromisso de reconstruir o design, a qualidade e a experiência inteligente de seus automóveis com tecnologia inovadora, constantemente revolucionando a criatividade na fabricação de automóveis, explorando as possibilidades infinitas do transporte verde no futuro, e gradualmente tornando-se exploradora e líder no transporte verde inteligente.

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Célia Romano

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br) - (55 11) 3627.9896

[celia@presscomunica.com.br](mailto:celia@presscomunica.com.br)