Communiqué de presse

AGV permettant une extension flexible des capacités

Dürr conçoit un atelier de peinture évolutif pour Enovate

**Guyancourt, le 7 avril 2021 –** Enovate, entreprise spécialisée dans la technologie de transport haut de gamme, intègre à la fois la recherche et le développement, la production, les ventes et le service après-vente de véhicules électriques. La nouvelle usine de voitures électriques que le constructeur chinois construit actuellement devrait démarrer sa production cette année. Cette usine comprend un atelier de peinture évolutif fabriqué par Dürr qui s’adaptera de manière flexible en fonction de la demande. Les véhicules à guidage automatique (AGV) EcoProFleet en sont une composante essentielle.

Le concept de marque d’Enovate se concentre sur le design, la qualité haut de gamme et la connectivité intelligente. Fidèle à ses principes, la société vise à réinventer la mobilité intelligente et verte, en appliquant ses idées à l’aide d’une technologie innovante. Le premier modèle ME7 a été officiellement lancé l’automne dernier. La nouvelle usine implantée à Changsha, l’une des plus grandes villes de Chine, est conçue pour une capacité initiale de 60 000 unités par an. Pour pouvoir étendre rapidement sa production face à la demande croissante, Enovate a choisi d’utiliser des AGV autour de ses postes de travail manuel. Les AGV offrent une technologie de transport flexible qui ne dépend pas des temps de cycle et qui peut être aisément étendue à mesure que les chiffres de production augmentent.

Investissement en fonction des besoins

À la différence de la technologie classique de convoyeur au sol, il est possible d’ajouter des AGV de manière simple, à mesure que des postes de travail supplémentaires sont construits. Ce système est intéressant d’un point de vue économique, tout particulièrement pour les nouveaux venus dans le domaine de la mobilité électrique ; ils peuvent ainsi commencer par de petits volumes et s'étendre progressivement au fur et à mesure que la demande augmente. Les AGV offrent la possibilité de différer l’expansion de l’atelier jusqu’au moment où le constructeur en a réellement besoin.

Prêt à l’utilisation 24 heures sur 24

Résistant à la peinture et au solvant, équipé d’un scanner laser intégré et d’une vitesse limite pour une sécurité maximale, l’EcoProFleet signé Dürr est le premier AGV conçu spécifiquement pour les ateliers de peinture. Quatre véhicules de transport autonomes seront utilisés chez Enovate sur une surface de 60 mètres par 36 mètres, pour transporter des carrosseries entre les postes de travail manuel et la zone de stockage intermédiaire. Les AGV ne nécessitent pas de pause pour se recharger et sont donc utilisables 24 heures sur 24, sans interruption. Les points de recharge sont installés aux emplacements de l’usine où les AGV s’arrêtent pour déposer ou récupérer des carrosseries. En 90 secondes seulement, elles emmagasinent suffisamment d’énergie pour couvrir la section suivante. Dürr a développé différentes solutions d’adaptateurs pour transporter les carrosseries aux AGV et les transférer sans problème entre les AGV et d’autres technologies de convoyeur, par exemple d’une table à rouleaux à un AGV. Grâce à cette solution efficace d’adaptateur, les AGV peuvent être utilisés à la fois avec des skids, comme chez Enovate, et sans skids.

**Flexibilité totale, même dans la zone de prétraitement/ cataphorèse**

Le nouvel atelier de peinture d’Enovate est également le premier en Chine à s’appuyer sur le processus RoDip® de mise en rotation des caisses prétraitement de surface par couche mince ainsi que pour la cataphorèse. Contrairement à la variante RoDip® M implantée dans plusieurs usines de Chine, RoDip® E est électrique. En d’autres termes, chaque chariot peut être programmé séparément par type de carrosserie de voiture. Cela donne la possibilité de définir une courbe d’immersion optimisée au niveau des vitesses de rotation et de déplacement pour chaque type de carrosserie, ce qui permet d'obtenir le meilleur drainage possible et un échange minimal de produit d’un bain à l’autre. Toutes les variantes RoDip® possèdent une cuve d’immersion de faible volume, pour que la consommation d’eau, de produits chimiques et d’énergie reste aussi basse que possible.

**Séparation écologique de l’overspray**

Le système **Eco**Dry X de Dürr est installé dans la cabine de peinture en charge de la couche de finition. Il utilise des caissons de filtre en carton comme système de séparation de l’overspray, ce qui le rend plus écologique que les processus utilisant un mélange d’eau et de produits chimiques. L’air de la cabine est redirigé vers le système de recirculation d’air pour améliorer l’efficacité énergétique. Cela permet de diminuer la consommation totale d’énergie d’un atelier de peinture d’environ 30 % par rapport à un laveur classique à eau sans recirculation d’air. **Eco**Dry X marque aussi des points en ce qui concerne la manutention, puisque les filtres en carton jetables se remplacent facilement, même en cours de production si besoin est.

Photos

****

**1e photo :** Transport flexible de carrosseries de voitures par les AGV **Eco**ProFleet de Dürr.



**2e photo :** Une fois les carrosseries séchées, les AGV **Eco**ProFleet se chargent de les transporter.



**3e photo :** Le processus de mise en rotation RoDip® E conçu par Dürr est utilisé chez Enovate pour le prétraitement et la cataphorèse.

**A propos de Dürr :**

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire Français et y emploie aujourd’hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe: Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture, de l’assemblage et des technologies environnementales. Les techniques d’équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatechnic S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d’équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l’industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l’automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d’installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr intervient dans différents secteurs tels que l’industrie automobile, l’ingénierie mécanique, les industries chimiques et pharmaceutiques, la technologie médicale et l’industrie du bois. En 2020, le groupe a réalisé un chiffre d’affaires de 3,32 Milliards d’Euros. Présent dans 33 pays, le groupe compte plus de 17 000 salariés répartis sur 120 sites. Depuis Février 2021, le spécialiste de l'automatisation Teamtechnik, repris majoritairement, fait aussi partie du groupe. Le groupe Dürr opère sur le marché avec les trois marques Dürr, Schenck et HOMAG et avec cinq divisions :

* **Paint and Final Assembly Systems:** Ateliers de peinture et technologie d’assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l’industrie automobile, systèmes d'assemblage et de test pour les dispositifs médicaux
* **Application Technology:** Technologies robotiques pour l’application automatique de peintures ainsi que de produits d’étanchéité ou d‘adhésifs
* **Clean Technology Systems**: Installations pour le traitement des effluents gazeux, systèmes antibruit et équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion
* **Measuring and Process Systems:** Systèmes d'équilibrage et technologie de diagnostic
* **Woodworking Machinery and Systems:** Machines et systèmes pour l’industrie de transformation du bois

**À propos d’Enovate**

Fidèle au concept de la marque de design global, de qualité haut de gamme et de connectivité intelligente, Enovate Automobile s'engage à redéfinir la conception, la qualité et l'expérience intelligente de l'automobile grâce à une technologie innovante, en réinventant constamment l'automobile, en explorant les possibilités infinies du transport écologique dans le futur et en devenant progressivement pionnier et leader du transport écologique intelligent.

Contact

Dürr Systems France

Yvon Le Noan

Director Sales and Marketing

Phone: +33 (0) 6 83 84 33 77

E-mail: [yvon.lenoan@durr.com](mailto:yvon.lenoan@durr.com)

[www.durr.com](http://www.durr.com)