Nota de prensa

AGV para una ampliación flexible de la capacidad de producción

Dürr construye una planta de pintura modular para Enovate

**Querétaro, 05 de mayo de 2021 –** Enovate es una empresa de alta tecnología que integra I+D, producción, venta y mantenimiento de vehículos eléctricos. Está previsto que la nueva fábrica de vehículos eléctricos, que la empresa china está construyendo actualmente, entre en funcionamiento este mismo año. La fábrica incluye una planta de pintura modular construida por Dürr que podrá ampliarse fácilmente en función de la demanda. Los vehículos de guiado automático (AGV) EcoProFleet son un elemento fundamental para esta planta.

El concepto de la marca Enovate se centra en el diseño, la calidad y la conectividad inteligente. Siguiendo este concepto, la empresa tiene como objetivo la movilidad verde e inteligente; y hacer realidad sus ideas con ayuda de una tecnología innovadora. El primer modelo ME7 está disponible oficialmente desde el otoño pasado. La nueva fábrica de Changsha (una de las principales ciudades de China) se ha diseñado para una capacidad inicial de 60,000 unidades anuales. Para poder adaptar su capacidad de producción a medida que aumente la demanda, Enovate optó por instalar un sistema de AGV alrededor de las estaciones de trabajo manual. Los AGV son una tecnología de transporte flexible que no está ligada a tiempos de ciclo y que se puede ampliar fácilmente a medida que aumenta la producción.

Inversión en la medida y en el momento en que se necesita

A diferencia de la tecnología convencional de transportadores montados en el suelo, con los AGV basta con añadir nuevas unidades a medida que se construyen estaciones de trabajo adicionales. Se trata de una solución muy atractiva desde el punto de vista económico, sobre todo para los recién llegados a la movilidad eléctrica: pueden empezar con pequeñas cantidades y aumentar gradualmente la producción a medida que aumenta la demanda. Los vehículos de transporte sin conductor ofrecen flexibilidad para posponer la expansión y realizarla exactamente cuándo y cómo el fabricante lo necesite.

Listos para usarse las 24 horas del día

Resistentes a pinturas y solventes, equipados con un lector láser y un limitador de velocidad que garantiza la máxima seguridad, los EcoProFleet de Dürr son los primeros AGV especificos para plantas de pintura. Enovate utilizará cuatro de estos vehículos de transporte autónomos en una superficie de 60 por 36 metros, para trasladar carrocerías desde las estaciones de trabajo manual hasta la zona de almacenamiento intermedio. Los AGV no necesitan hacer pausas para la carga, por lo que están listos para funcionar las 24 horas del día. Los puntos de carga están instalados en las ubicaciones de la fábrica en donde los AGV tienen que detenerse forzosamente para depositar o recoger las carrocerías. En apenas 90 segundos cargan lo suficiente como para recorrer la siguiente sección. Dürr ha desarrollado distintos tipos de adaptadores para garantizar una rápida transferencia de las carrocerías entre los AGV y los demás sistemas de transportadores, por ejemplo, entre una cinta transportadora de rodillos y un AGV. Con el adaptador adecuado, los AGV se pueden utilizar tanto con *patines*, como en el caso de Enovate, como sin ellos.

**Flexibilidad absoluta, incluso en el área de pretratamiento y cataforesis**

La nueva planta de pintura de Enovate también es la primera planta de China en el que se utiliza el proceso de inmersión rotativa RoDip® E durante el pretratamiento con un proceso de capa fina y la cataforesis. A diferencia de la variante RoDip® M, consolidada en numerosas fábricas chinas, RoDip® E es eléctrico, lo que significa que cada carro puede programarse individualmente para cada carrocería. Esto ofrece la flexibilidad necesaria para definir una curva de inmersión optimizada en términos de velocidad de giro y desplazamiento para cada tipo de carrocería, con lo que se obtiene un excelente drenaje y un arrastre mínimo. Todas las variantes de RoDip® tienen un tanque de inmersión comparativamente pequeño, de un volumen reducido, que optimiza el consumo de agua, productos químicos y energía.

**Separación ecológica del exceso de pintura**

La cabina de pintura de acabado está equipada con el sistema **Eco**Dry X de Dürr. Este sistema utiliza filtros de cartón como agente separador del exceso de pintura y, por lo tanto, es más ecológico que los procesos que emplean una mezcla de agua y productos químicos. El aire utilizado en el proceso se reconduce hacia el sistema de recirculación de aire para aumentar la eficiencia energética. Esto reduce aproximadamente en un 30% el consumo de energía total en una planta de pintura en comparación con los sistemas convencionales de lavado en húmedo que funcionan sin recirculación de aire. **Eco**Dry X también ofrece ventajas por lo que respecta al manejo, ya que los filtros desechables de cartón pueden sustituirse fácilmente, incluso sin detener la producción si fuera necesario.

Imágenes

****

**Imagen 1:** Transporte flexible de carrocerías mediante AGV **Eco**ProFleet de Dürr.



**Imagen 2:** Tras el secado de las carrocerías, los AGV **Eco**ProFleet se encargan de su transporte.



**Imagen 3:** En la fábrica de Enovate se utiliza el proceso de inmersión rotativa RoDip® E de Dürr para el pretratamiento y la cataforesis.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr se estableció en México desde 1966 y actualmente cuenta con 440 empleados. Dürr de México S.A. de C.V., con sede en el estado de Querétaro, ofrece servicios, mejoras y modernizaciones de automatización y sistemas de pintura, así como productos llave en mano en México y en el mercado de América del Norte. Los principales clientes de Dürr de México son fabricantes de automóviles, proveedores de automóviles Tier-1 y empresas de la industria en general. En su fábrica de Querétaro Dürr produce módulos de secado, transportadores, sistemas de suministro de pintura, y mucho más. También es el hogar de un centro de formación donde los clientes reciben capacitación en tecnología robótica entre otras cosas.

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización y digitalización/Industria 4.0. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y ahorro de recursos en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece a sectores como la industria automotriz, construcción de maquinaria, industria química, farmacéutica, tecnología médica y transformación de madera. Ha generado unos ingresos por ventas de 3,32 miles de millones de euros en 2020. Desde febrero de 2021, Teamtechnik, especialista en automatización de la que es accionista mayoritario, también forma parte del Grupo. El Grupo tiene más de 17,000 empleados y 120 delegaciones en 33 países, operando en el mercado bajo las marcas Dürr, Schenck y HOMAG con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems**: Plantas de pintura, así como ensamble final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz, así como montaje y sistemas de pruebas para equipos médicos
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, sellos y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación paraextracción del aire, sistemas de filtración de ruido y líneas de recubrimiento de baterías
* **Measuring and Process Systems:** Tecnología de balanceo y diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de madera

**Enovate**

En consonancia con el concepto de marca de diseño global, máxima calidad y conectividad inteligente, Enovate Automobile se compromete a reconstruir el diseño, la calidad y la experiencia inteligente del automóvil a través de la innovación tecnológica, transformando constantemente el concepto de automóvil e investigando las infinitas posibilidades del transporte ecológico del futuro para convertirse paulatinamente en el explorador y líder del transporte ecológico inteligente.

**Contacto:**

Edna Lavín  
Dürr de México S.A. de C.V.  
Marketing

Phone +52 442 192 5700 Ext.109  
E-mail [Edna.Lavin@durrmex.com.mx](mailto:EdnaIleana.LavinHernandez@durrmex.com.mx)  
[www.durr.com](http://www.durr.com/)