Nota de prensa

Dürr instala la primera línea de pintura automatizada en Uruguay

São Paulo, Brasil, 6 de mayo 2021 – Dürr instala una línea de pintura automatizada para su cliente Nordex, que tiene su sede en Montevideo, Uruguay. Nordex produce vehículos en Uruguay desde 1962 para diferentes fabricantes de equipo original (OEM).

Con el objetivo de lograr los mejores resultados en sus procesos de pintura, Nordex Uruguay ha contratado a Dürr Brasil para suministrar una línea de pintura totalmente automatizada, un hito para la industria local. Dado que esta es la primera línea de pintura automatizada del país, también recibió el apoyo de organismos gubernamentales y municipales. El inicio de la producción está planificado para mayo de 2021. El equipo de Dürr gestionó el proyecto con éxito a pesar de todos los desafíos causados por la pandemia de COVID-19.

Proceso de pintura

La línea de pintura automática de Dürr comienza después del tratamiento previo de las carrocerías. La carrocería se prepara a fondo en una cabina de limpieza. Gracias a este proceso, se garantiza que el vehículo entra en la línea sin impurezas. Después de este paso inicial, la carrocería interior se pinta a mano, de acuerdo con los requisitos del cliente. Para este proceso se utilizan las pistolas pulverizadoras **Eco**Gun de Dürr. Después se pinta el exterior de forma automática por medio de cuatro robots de pintura **Eco**RP de Dürr. Luego de este proceso de pintura, en el que se pueden aplicar diferentes recubrimientos, seguido de una estación de espera en la cual los solventes se pueden evaporar de la superficie. La siguiente aplicación de capa transparente sirve para proteger la pintura y abrillantar el color. Una vez más, el interior se pinta a mano y el exterior se pinta con dos robots **Eco**RP de Dürr de barniz.

Mientras que los vehículos son transportados a la secadora, hay otro periodo de espera para la evaporación. La secadora tiene un tamaño de 36 metros y una temperatura de alrededor 180 grados. En esta etapa se cura la pintura aplicada. Por último, los vehículos pasan por un túnel de enfriamiento para reducir la temperatura. En este paso se proporcionan más seguridad y ergonomía al operador que recibe la carrocería al final del proceso de pintura.

Tecnología de pintura inteligente

En ambas cabinas, la de capa base y la de capa transparente, la exclusiva tecnología de pintura de Dürr permite que los robots identifiquen cada carrocería y que configuren el ajuste de la pintura respectivamente. En la sala de suministro de pintura, ocho grupos de tanques (seis capas de base, una capa transparente y un solvente) proveen automáticamente los materiales correspondientes tanto para la aplicación manual como para la automatizada. Un intercambiador de calor controla la temperatura de procesamiento en todo momento y garantiza resultados óptimos. Con la tecnología de pintura de Dürr se cumple por completo con los requisitos de calidad y precisión del cliente.

Sustentabilidad

Además del sistema de aplicación, Dürr provee un sistema de depuración húmedo, que consiste en un circuito de agua cerrado, instalado debajo de la cabina de aplicación, que captura el exceso de pintura. El agua contaminada pasa por un sistema de separación y filtración, donde la pintura se separa por medios químicos del agua para ser reutilizada en el proceso.

**Montaje**

Debido a la pandemia de COVID-19, la instalación de la línea de pintura fue aún más desafiante. Sin embargo, Dürr siguió todos los protocolos de seguridad y prevención para cumplir con los requisitos de Nordex y montó esta importante línea a tiempo.

“Este proyecto fue un desafío, principalmente debido a la pandemia. Participaron todas las áreas de la compañía, trabajamos juntos para superar todos los obstáculos, no solo técnicos, sino también con los permisos para entrar al país, debido a todas las restricciones adicionales que impone la pandemia. El proceso ha sido enriquecedor y tenemos un equipo muy comprometido que trabaja con extrema calidad y eficiencia. Estamos muy felices de ser parte de este proyecto tan importante para Nordex”, comentó Guilherme Custódio, gerente de proyectos de Dürr.

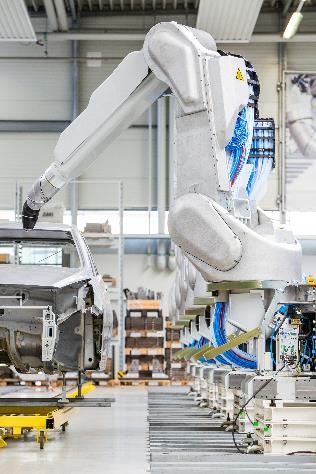


Figura 1: Puesta en operación previa de los robots en la sede de Dürr en Alemania.

****

Figura 2: El equipo de Dürr en la obra de Nordex

****

**Figura 3:** En la obra de construcción de la planta de Nordex

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización y digitalización/Industria 4.0. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y ahorro de recursos en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece a sectores como la industria automotriz, construcción de maquinaria, industria química, farmacéutica, tecnología médica y transformación de madera. Ha generado unos ingresos por ventas de 3,32 miles de millones de euros en 2020. Desde febrero de 2021, Teamtechnik, especialista en automatización de la que es accionista mayoritario, también forma parte del Grupo. El Grupo tiene más de 17,000 empleados y 120 delegaciones en 33 países, operando en el mercado bajo las marcas Dürr, Schenck y HOMAG con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems**: Plantas de pintura, así como ensamble final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz, así como montaje y sistemas de pruebas para equipos médicos
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, sellos y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación paraextracción del aire, sistemas de filtración de ruido y líneas de recubrimiento de baterías
* **Measuring and Process Systems:** Tecnología de balanceo y diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de madera

**Contacto:**

Dürr Systems AG

Kristin Roth

Marketing

Teléfono +49 7142 78-4854  
E-mail: [kristin.roth@durr.com](mailto:kristin.roth@durr.com)

[www.durr.com](http://www.durr.com)