Comunicado à imprensa

A Dürr apresenta inovações para uma configuração modular de processos na primeiro Open House virtual

Próximo nível: o novo mundo da aplicação de tinta

**São Paulo, 12 de novembro de 2021** – Quatro dias, diferentes fusos horários e idiomas. No 12º Open House, a Dürr apresentou novos produtos para melhorar a eficiência e a rentabilidade na fabricação e economizar recursos, tanto para fabricantes de grandes volumes quanto para pequenas start-ups de veículos elétricos. Pela primeira vez, o tradicional evento de inovações foi totalmente virtual, misturando apresentações, entrevistas e demonstrações técnicas. O foco esteve em verdadeiras revoluções: soluções que substituirão o conceito anterior de linha por uma modificação voltada ao futuro e baseada em módulos de processo flexíveis e conectados de forma inteligente, que podem ser expandidos para atender as demandas.

“Hoje em dia, o que os fabricantes mais necessitam no processo de pintura é flexibilidade, custo-benefício e sustentabilidade. Reagimos a essa necessidade com nosso conceito de linha de pintura do futuro, que supera as limitações da linha de produção inflexível. Em vez disso, cerca de 120 operações individuais são realizadas em módulos expansíveis ou, em paralelo, em pequenas seções e programadas com precisão de acordo com as necessidades da carroceria individual”, explica Jochen Weyrauch, CEO da Dürr. Isso permite estender as capacidades e canalizar diferentes tipos de veículos pelo processo de pintura. Idealmente, até mesmo itens individuais podem ser modificados enquanto a produção está em andamento. A Dürr apresentou a configuração variável, desde o pré-tratamento até a selagem e a aplicação de tinta com base em seus novos produtos.

**Flexibilidade inteligente em toda a cadeia de processos**

As estações individuais são equipadas de forma personalizada usando o veículo guiado automatizado EcoProFleet, o primeiro AGV desenvolvido especificamente para linhas de pintura. Em combinação com um armazenamento de alta capacidade, o AGV estabelece a base para controle inteligente do fluxo de materiais ao longo de todo o processo. O software **DXQ**control controla cada AGV com grau de inteligência tão alto que todos os módulos são sempre utilizados de forma eficiente, desde o estágio de pré-tratamento.

O novo design do sistema modular do **Eco**ProWet PT é baseado em câmaras padronizadas, em vez de tanques de imersão dispostos um após o outro. Além de ser mais flexível, ele também economiza muito espaço. A Dürr automatizou ainda mais o estágio posterior de selagem com o novo aplicador **Eco**SealJet Pro e o software DXQ, que utiliza inteligência artificial (AI). O aplicador praticamente elimina a necessidade de aplicação manual, mesmo em locais de difícil acesso. Além de economizar tempo e material, também garante máxima precisão e qualidade.

Para o processo de pintura atual, a configuração do box combina a aplicação das camadas de primer e base coat (a aplicação interna e as duas aplicações externas) em apenas uma cabine de pintura. Isso significa que duas das três operações de transporte em esteira são eliminadas no EcoProBooth. Além disso, ele pode ser usado como uma cabine de pintura padrão com o mesmo equipamento robótico para a aplicação de base coat e clear coat Sua versatilidade abrange de carros pequenos até caminhonetes.

O sistema de pintura sem overspray **Eco**PaintJet Pro agora aplica até mesmo tintas de dois componentes (2C) automaticamente, além de linhas de dois tons para tetos de carros, trocas de cor, superfícies verticais e aplicações de pintura decorativas. A última geração do pulverizador, **Eco**Bell4,oferece tempos menores de troca de cor e a mais alta qualidade de limpeza automatizada do atomizador, para pintar mais unidades no mesmo tempo. Uma grande vantagem é o baixo consumo de tinta e solvente, que ajuda a tornar a produção mais sustentável, reduzindo as emissões de COV, e a tecnologia RFID integrada, projetada para maximizar a vida útil dos componentes e aumentar a taxa de sucesso na primeira execução.

**Inteligência artificial para maior qualidade e disponibilidade**

Os produtos de software da família DXQ da Dürr garantem que os processos individuais interajam perfeitamente no conceito modular, transformando o sistema de pintura baseado em caixas numa fábrica inteligente. Uma ferramenta essencial para isso é o **DXQ**plant.analytics, que usa algoritmos de IA e machine learning para coletar e analisar dados, mensagens e informações dos sensores. Isso ajuda os gerentes de qualidade a identificar as correlações desde o início, para poder evitar erros e aumentar a taxa de sucesso na primeira execução. Uma tecnologia de feedback fornece informações constantes ao algoritmo, de modo que as previsões sobre a necessidade de manutenção (manutenção preditiva) ou status de qualidade (previsão de qualidade) possam ficar cada vez mais precisas.

“Os mais de mil participantes de todo o mundo e todos os feedbacks entusiasmados são indicadores do grande interesse pelo primeiro Open House virtual. Nosso conceito para a linha de pintura do futuro é um sucesso total. Ele oferece exatamente o que os fabricantes necessitam”, conclui Weyrauch.

**Imagens**



Figura 1: Inovação mundial: EcoBell4 Pro com anel de eletrodo substituível



Figura 2: Sem mascaramento, sem excesso de tinta: O **Eco**PaintJet Pro pode pintar superfícies verticais



Figura 3: O aplicador **Eco**SealJet Pro torna o trabalho manual praticamente obsoleto, mesmo em locais de difícil acesso



Figura 4: Especialmente desenvolvido para linhas de pintura: O AGV **Eco**ProFleet durante sua entrada controlada pelo DXQ no túnel de luz **Eco**Reflect no centro de testes da Dürr em Bietigheim-Bissingen, Alemanha

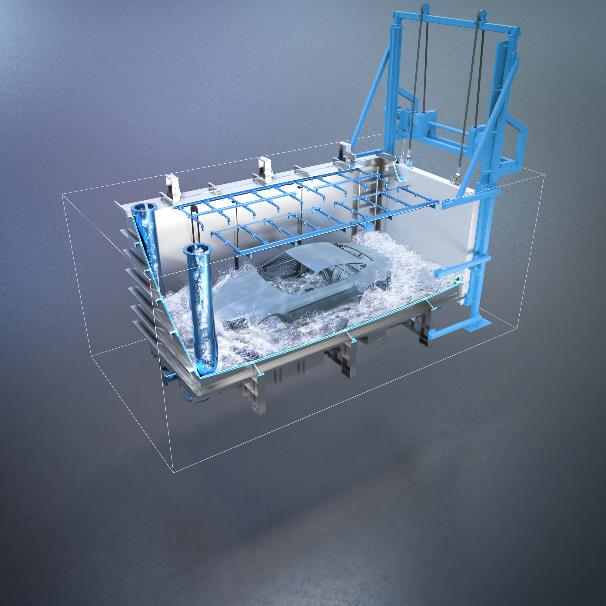


Figure 5: O tanque de inundação é apenas um dos tanques do novo sistema modular de pré-tratamento **Eco**ProWet PT

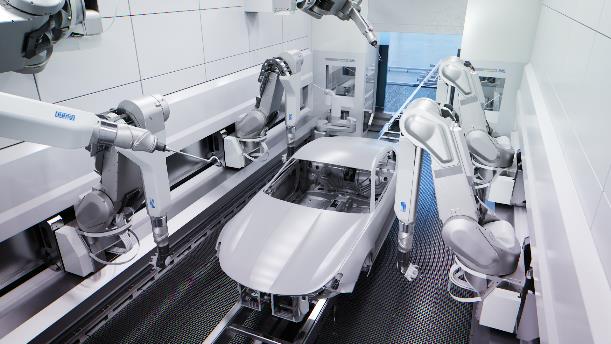


Figure 6: **Eco**ProBooth permite que várias aplicações de revestimento sejam realizadas em apenas uma cabine.

**Sobre a Dürr**

O Grupo Durr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 300 funcionários. Durr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa a maioria dos produtos do portfolio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Durr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem, e vedação. Adicionalmente a Durr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento. O grupo HOMAG produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira. Opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo. AGRAMKOW do Brasil produz sistemas de enchimento e equipamento de testes para refrigerantes, ar condicionado e bombas de aquecimento fabricadas em São Paulo e pertence ao grupo Durr.

O Grupo Dürr está entre os líderes mundiais em engenharia mecânica e industrial com vasta experiência em Automação e digitalização / indústria 4.0. Seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes e economia de recursos em diversos setores industriais. O Grupo Dürr fornece para setores da indústria como, automotiva, mecânica, química, farmacêutica, tecnologia médica e indústria de madeira. Em 2020, gerou receitas de vendas de € 3,32 bilhões. A empresa conta com 17.500 funcionários e está presente em 120 localidades, situadas em 33 países. Desde Fevereiro de 2021, a empresa Teamtechnik, especialista em automação também faz parte do grupo. O grupo atua no mercado com as marcas Dürr, Schenck, e HOMAG, por meio de cinco divisões:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Linhas de pintura ,instalações de montagem final, equipamentos de testes e enchimento de fluídos para a indústria automotiva, sistemas de montagem e teste para aparelhos médicos.
* **Application Technology:** Tecnologia de robôs para a aplicação automática de tinta, selantes e adesivos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificação de gases de exaustão, sistemas de redução de ruídos e linhas de protetivos para baterias
* **Measuring and Process Systems:** Sistemas de balanceamento e diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Máquinas e equipamentos para processamento de madeira

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Célia Romano

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br) - (55 11) 3627.9896

[celia@presscomunica.com.br](mailto:celia@presscomunica.com.br)