Nota de prensa

Dürr muestra sus innovaciones para configurar el proceso modular en el primer Open House virtual

Siguiente nivel: el nuevo mundo de la aplicación de pintura

**Madrid, 10 de noviembre de 2021** – Cuatro días, diferentes zonas horarias e idiomas. En la edición número 12 de su Open House, Dürr presentó nuevos productos para aumentar la eficiencia y la rentabilidad de la fabricación y reducir los recursos tanto para los fabricantes de gran volumen como para las pequeñas “startups” de automóviles eléctricos. Por primera vez, la ya veterana muestra de innovación fue completamente virtual, con una mezcla de presentaciones, entrevistas y demostraciones técnicas. La atención se centró en las soluciones verdaderamente revolucionarias, que sustituirán el concepto de la línea de producción anterior por una configuración orientada al futuro basada en módulos de proceso flexibles y conectados de forma inteligente que pueden ampliarse para satisfacer las necesidades.

“Lo que más necesitan los fabricantes hoy en día del proceso de pintura es flexibilidad, rentabilidad y sostenibilidad. Respondemos a estas necesidades con nuestro concepto de la planta de pintura del futuro, que supera las limitaciones de la línea de producción inflexible. En su lugar, las aproximadamente 120 operaciones individuales se ejecutan en módulos escalables o en pequeñas secciones, en paralelo y programadas con precisión según las necesidades de cada carrocería”, explica Jochen Weyrauch, director general ejecutivo de Dürr. Esto facilita la ampliación de las capacidades y la canalización de diferentes tipos de vehículos a través del proceso de pintura. En el mejor de los casos, incluso los componentes individuales pueden manipularse mientras la producción está en marcha. Dürr presentó la configuración variable desde el pretratamiento y el sellado de juntas hasta la aplicación de pintura basada en sus nuevos productos.

**Flexibilidad inteligente a lo largo de toda la cadena de procesos**

Las estaciones individuales están equipadas a la medida con el vehículo de guiado automático EcoProFleet, el primer AGV desarrollado específicamente para plantas de pintura. En combinación con un almacén de gran altura, el AGV sienta las bases para un control inteligente del flujo de materiales a lo largo de todo el proceso. El software **DXQ**control controla cada AGV con un grado de inteligencia tan elevado que, desde la fase de pretratamiento, todos los módulos se utilizan siempre de forma eficiente.

El nuevo diseño del sistema modular de **Eco**ProWet PT se basa en cámaras estandarizadas en lugar de tanques de inmersión dispuestos uno tras otro. Esto no solo es más flexible, sino que también ahorra mucho espacio. Dürr ha automatizado aún más la fase posterior de sellado de juntas con el nuevo aplicador **ECO**SealJet Pro y el software DXQ dotado de inteligencia artificial (AI). El aplicador elimina, en gran medida, la necesidad de la aplicación manual, incluso en lugares de difícil acceso. Esto no solo ahorra tiempo y material, sino que también garantiza la máxima precisión y una calidad constante.

Para el proceso real de pintura, la configuración de “boxes” combina la aplicación de las capas de imprimación y de base – la aplicación de interiores y las dos aplicaciones de exteriores – en una sola cabina de pulverización. Esto significa que en EcoProBooth se eliminan dos de las tres operaciones de transporte habituales. Además, puede utilizarse como una cabina de pulverización estándar con el mismo equipo de robots, tanto para la capa base como para la de barniz. Puede manejar desde automóviles pequeños hasta camionetas.

El sistema de pintura **Eco**PaintJet Pro, que no produce overspray, aplica ahora, incluso, pinturas de dos componentes (2C) de forma automática, además de líneas bitono para techos de vehículos, cambios de color, superficies verticales y aplicaciones decorativas de pintura. La última generación de pulverizadores, **Eco**Bell4, ofrece tiempos de cambio de color más cortos y una limpieza automática de los pulverizadores de la más alta calidad, de modo que se pueden pintar más unidades en el mismo tiempo. Una de las principales ventajas es el bajo consumo de pintura y disolventes, que contribuye a que la producción sea más sostenible al reducir las emisiones de COV, y la tecnología RFID integrada, diseñada para maximizar la vida útil de los componentes y aumentar el coeficiente de primer recorrido.

**Inteligencia artificial para aumentar la calidad y la disponibilidad**

Los productos de software de la familia DXQ de Dürr garantizan que los procesos individuales interactúen sin problemas en el concepto modular, transformando el sistema de pintura basado en módulos en una fábrica inteligente. Una herramienta clave en este sentido es **DXQ**plant.analytics, que utiliza algoritmos de IA y módulos de aprendizaje automático para recopilar y analizar datos de sensores, mensajes e información. Esto ayuda a los responsables de calidad a identificar las correlaciones en una fase temprana, de modo que se puedan evitar los errores y aumentar el coeficiente de primer reccorrido. Una función de retroalimentación envía información constante al algoritmo, de modo que las predicciones sobre la necesidad de mantenimiento (mantenimiento predictivo) o el estado de la calidad (predicción de la calidad) pueden ser cada vez más precisas.

“La gran cantidad de participantes de todo el mundo, que superan ampliamente los 1.000, junto con todos los comentarios entusiastas, son indicadores del gran interés suscitado en la primera jornada del Open House virtual. Nuestro concepto de taller de pintura del futuro es todo un éxito. Ofrece exactamente lo que los fabricantes necesitan”, concluye Weyrauch.

**Imágenes**



Figura 1: Innovación mundial: EcoBell4 Pro con anillo de electrodos intercambiable



Figura 2: Sin enmascaramiento ni overspray: **Eco**PaintJet Pro puede pintar superficies verticales



Figura 3: El aplicador **Eco**SealJet Pro hace que el trabajo manual quede en gran medida obsoleto, incluso en lugares de difícil acceso



Figura 4: Desarrollado especialmente para las plantas de pintura: El AGV **Eco**ProFleet durante su entrada controlada por DXQ en el túnel de luz **Eco**Reflect en el centro de pruebas de Dürr en Bietigheim-Bissingen, Alemania

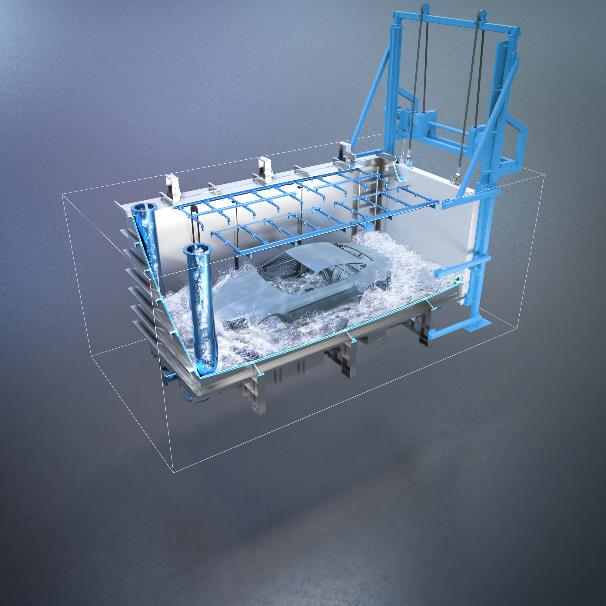


Figura 5: La cámara de inundación es solo una de las cámaras del nuevo sistema de pretratamiento modular **Eco**ProWet PT

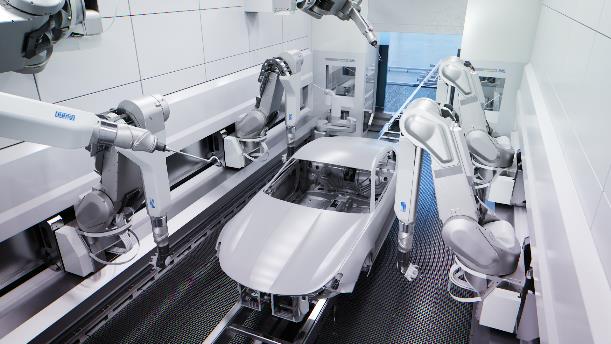


Figura 6: **Eco**ProBooth permite realizar varios trabajos de recubrimiento en una sola cabina

**Acerca del Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización y digitalización/Industria 4.0. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y ahorro de recursos en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece a sectores como la industria automotriz, construcción de maquinaria, industria química, farmacéutica, tecnología médica y transformación de madera. Ha generado unos ingresos por ventas de 3,32 miles de millones de euros en 2020. Desde febrero de 2021, Teamtechnik, especialista en automatización de la que es accionista mayoritario, también forma parte del Grupo. El Grupo tiene 17,500 empleados y 120 delegaciones en 33 países, operando en el mercado bajo las marcas Dürr, Schenck y HOMAG con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems**: Plantas de pintura, así como ensamble final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz, así como montaje y sistemas de pruebas para equipos médicos
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, sellos y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, sistemas de filtración de ruido y líneas de recubrimiento de baterías
* **Measuring and Process Systems:** Tecnología de balanceo y diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de madera

**Contacto:**

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

e-mail: [echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)