Comunicato stampa

Dürr presenta le sue innovazioni per la configurazione modulare dei processi alla prima Open House virtuale

Prossimo livello: il nuovo mondo della verniciatura

**Rodano (MI), 10 novembre 2021** – Quattro giorni, quattro lingue e quattro fusi orari diversi. Alla sua 12a Open House, Dürr ha presentato nuovi prodotti per aumentare l’efficienza e la redditività della produzione e per ridurre il consumo delle risorse sia per i produttori di grandi volumi, sia per le piccole startup del settore delle auto elettriche. Questa edizione della longeva fiera delle innovazioni è stata la prima a svolgersi in modo completamente virtuale, con un mix di presentazioni, interviste e dimostrazioni tecniche. I temi principali dell’evento erano le soluzioni rivoluzionarie che sostituiranno i concetti di linea di produzione già esistenti tramite una configurazione all’avanguardia basata su moduli di processo flessibili, connessi in modo intelligente e scalabili per soddisfare qualsiasi esigenza.

“Al giorno d’oggi, la flessibilità, l’economicità e la sostenibilità sono quello di cui i produttori hanno più bisogno. Noi veniamo incontro a queste necessità con il nostro concetto dell’impianto di verniciatura del futuro, che supera i limiti della linea di produzione rigida. Invece, circa 120 operazioni singole vengono eseguite in moduli scalabili o piccole sezioni, in parallelo e in modo precisamente coordinato a seconda dei requisiti della singola scocca”, spiega Jochen Weyrauch, CEO di Dürr. Ciò permette di aumentare facilmente le capacità e di guidare tipi di veicoli diversi attraverso il processo di verniciatura. Idealmente, anche singoli componenti possono essere lavorati nel corso del processo di produzione. Dürr ha esibito la configurazione variabile basata sui suoi nuovi prodotti, che comprendono diverse aree, dal pretrattamento all’applicazione di vernice, passando per la sigillatura delle giunzioni.

**Flessibilità intelligente lungo tutta la catena di processo**

Le singole stazioni sono attrezzate su misura e utilizzano i veicoli a guida automatica EcoProFleet, i primi AGV sviluppati appositamente per gli impianti di verniciatura. In combinazione con un sistema di stoccaggio a scaffalature verticali, gli AGV costituiscono la base del controllo intelligente del flusso dei materiali lungo l’intero processo di produzione. Il software **DXQ**control controlla ogni AGV in modo così intelligente che tutti i moduli sono sempre utilizzati in modo efficiente a partire dal pretrattamento.

Il nuovo design modulare del sistema **Eco**ProWet PT è basato su camere standardizzate invece che su vasche di immersione posizionate l’una dopo l’altra. Questo sistema non è solo più flessibile, ma consente anche di risparmiare molto spazio. Dürr ha ulteriormente automatizzato la tappa successiva, la sigillatura delle giunzioni, con il suo nuovo applicatore **Eco**SealJet Pro e con il software DXQ dotato di intelligenza artificiale (IA). L’applicatore ha reso perlopiù superflua l’applicazione manuale, anche nei punti difficili da raggiungere. Ciò consente non solo di risparmiare tempo e materiali, ma garantisce anche la massima precisione e un livello di qualità costante.

Per il processo di verniciatura vero e proprio, la configurazione del box combina l’applicazione degli strati del primer e della mano di base, ossia l’applicazione interna e le due applicazioni esterne, in una sola cabina di spruzzatura. Ciò significa che due delle tre operazioni di trasporto consuete vengono eliminate grazie all’EcoProBooth, che può anche essere utilizzato come una cabina di spruzzatura standard con la stessa attrezzatura del robot sia per la mano di base, sia per il rivestimento trasparente. L’**Eco**ProBooth può gestire di tutto, dalle piccole automobili ai pick-up.

Il sistema di verniciatura senza overspray **Eco**PaintJet Pro è ora in grado di applicare automaticamente anche le vernici a due componenti (2K) oltre alle linee bicolori per i tetti delle automobili, ai cambi di colore, alle superfici verticali e alle applicazioni decorative di vernice. Grazie all’ultima generazione di atomizzatori **Eco**Bell4 è possibile ridurre tempi di cambio del colore e massimizzare la qualità della pulizia automatizzata, il che consente di verniciare più unità allo stesso tempo. Alcuni dei suoi vantaggi principali sono il basso consumo di vernice e solventi, che rende la produzione più sostenibile grazie alla riduzione delle emissioni di COV, e la tecnologia RFID integrata, ideata per massimizzare la vita utile dei componenti e aumentare il tasso di successo al primo avviamento.

**Intelligenza artificiale per migliore qualità e disponibilità**

I prodotti software della famiglia DXQ di Dürr garantiscono la facile interazione dei singoli processi all’interno del concetto modulare e trasformano il sistema di verniciatura basato sui box in una fabbrica intelligente. Uno strumento chiave a tal fine è **DXQ** plant.analytics, che usa algoritmi di IA e moduli di apprendimento automatico per raccogliere e analizzare i dati dei sensori, i messaggi e le informazioni. Questa analisi aiuta i responsabili della gestione della qualità a identificare precocemente le correlazioni rilevanti e, di conseguenza, a evitare gli errori e ad aumentare il tasso di successo al primo avviamento. La funzione di feedback permette all’algoritmo di avere sempre tutte le informazioni, in modo tale da rendere le previsioni relative alla necessità della manutenzione (manutenzione predittiva) o alla qualità (previsione della qualità) sempre più precise.

“I numerosi partecipanti da tutto il mondo, molto più di 1000, e le recensioni molto positive indicano che la prima Open House virtuale ha suscitato un grande interesse. Il nostro concetto di impianto di verniciatura del futuro è un grande successo. È esattamente ciò di cui i produttori hanno bisogno”, conclude Weyrauch.

**Immagini**



Figura 1: Innovazione a livello mondiale: EcoBell4 Pro con anello di elettrodi sostituibile



Figura 2: Senza mascheratura e senza overspray: l’**Eco**PaintJet Pro può verniciare superfici verticali



Figura 3: L’applicatore **Eco**SealJet Pro ha reso perlopiù superflua l’applicazione manuale, anche nei punti difficili da raggiungere.



Figura 4: Sviluppato appositamente per gli impianti di verniciatura: un AGV **Eco**ProFleet, controllato dal software DXQ, entra nel tunnel luminoso **Eco**Reflect nel test di collaudo di Dürr a Bietigheim-Bissingen (Germania)

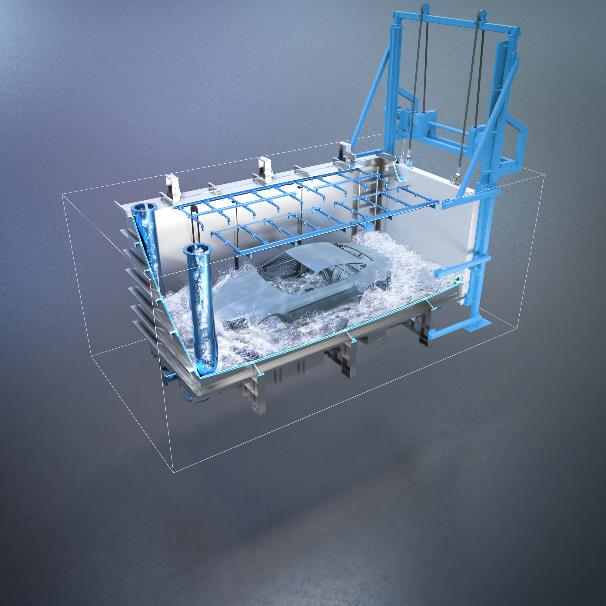


Figura 5:.La camera di immersione è solo una delle camere del nuovo sistema di Pretrattamento modulare **Eco**ProWet PT

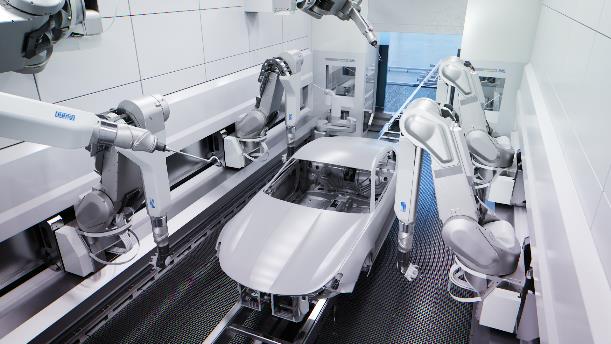


Figura 6: Il sistema **EcoProBooth** consente di verniciare prodotti diversi in una unica cabina, dall’utilitaria al Pick Up

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), di ultrafiltrazione ed osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari e impianti per l'industria del legno e per le attività di vendita e i servizi di assistenza è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano.

Il gruppo Dürr è fra i leader mondiali nella costruzione di macchinari e impianti con comprovata competenza nel settore dell’automatizzazione industriale e della digitalizzazione/Industria 4.0. I suoi prodotti, i sistemi e i servizi consentono la realizzazione di processi di produzione ad elevata efficienza e risparmio delle risorse in diversi settori industriali. Il gruppo Dürr è fornitore del settore automobilistico, dell’industria meccanica, chimica, farmaceutica, medica e dell'industria della lavorazione del legno. Nel 2020 ha raggiunto un fatturato di € 3,32 miliardi. L’azienda occupa 17.500 dipendenti, dispone di oltre 120 sedi in 33 paesi. Da febbraio 2021 fa parte del gruppo anche Teamtechnik, specializzato in automazione, di cui Dürr ha rilevato la quota di maggioranza. Il gruppo Dürr opera sul mercato con i brand Dürr, Schenck e HOMAG e con cinque divisioni:

* **Paint and Final Assembly Systems:** sistemi di verniciatura, di montaggio, testing e riempimento per l’industria automobilistica, sistemi di montaggio e collaudo per apparecchiature mediche.
* **Application Technology:** tecnologie robotizzate per l‘applicazione automatica di vernici, sigillanti e adesivi
* **Clean Technology Systems:** impianti per la depurazione dell’aria, sistemi per l’abbattimento del rumore e impianti per la stratificazione delle batterie
* **Measuring and Process Systems:** impianti di equilibratura e di diagnostica
* **Woodworking Machinery and Systems:** macchinari e impianti per l‘industria della lavorazione del legno

Contatti

Olpidurr S.p.A.

Armando Rigolli

Paint Systems

Tel. +39 02 70.21.21

E-mail: armando.rigolli@olpidurr.it

www.olpidurr.it

Verind S.p.A.

Alessandro Molè

Application Technology

Tel. +39 02. 95.95.171

E-mail: alessandro.mole@verind.it

www.verind.it

CPM S.p.A.

Claudio Zancolò

Final Assembly Systems

Tel. +39 011 [3988411](tel:+39%20011%203988411)

E-mail: [Claudio.Zancolo@cpm-spa.com](mailto:Claudio.Zancolo@cpm-spa.com)

www.cpm-spa.com

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: bracchi@soluzionegroup.com