Nota de prensa

Gestión energética de Dürr conforme a ISO 50001

DXQenergy.management permite ahorrar recursos de producción

**Madrid, 25 de abril de 2023 –** Teniendo en cuenta del aumento en los costes de la energía y la existencia de normas medioambientales más estrictas, deben realizarse importantes reducciones en el consumo de recursos para la producción industrial. La solución de Dürr para la gestión de la energía, con certificación ISO 50001, puede ayudar en este aspecto. DXQenergy.management proporciona a los operadores una visión general clara del consumo de energía y de recursos en toda la planta de producción, lo cual permite identificar rápidamente los principales consumidores a nivel de planta.

¿Cuáles son las tendencias de consumo eléctrico de una planta de producción? ¿Cuánto disolvente requiere cada pieza? ¿Hay un aumento notable en el consumo de agua? Los operadores de la planta necesitan respuestas a estas y muchas otras preguntas, especialmente en sectores que consumen mucha energía como la fabricación de automóviles, para reducir el gasto de energía, las emisiones de CO2 y los costes operativos. La solución de gestión de la energía de Dürr, DXQenergy.management, muestra de forma clara los datos necesarios para el usuario en paneles de control organizados de forma comprensible. Dispone de varias vistas para identificar rápidamente el consumo relevante de gas, electricidad, agua, pintura o disolvente para toda la planta o áreas seleccionadas como líneas de proceso individuales. De esta forma, los diferentes grupos de usuarios de la planta de producción obtienen la información con el nivel preciso de detalle que necesitan.

Cifras clave informativas

DXQenergy.management supervisa continuamente los datos que registran los sensores vinculados y los almacena en una base central. Sin embargo, los puros valores de consumo, como el de la electricidad de los robots, tienen una aplicación limitada en el análisis y la optimización de la eficiencia energética de las máquinas y los procesos. DXQenergy.management combina los valores de consumo con los de producción para ofrecer cifras clave detalladas, como el consumo de electricidad por carrocería producida.

Análisis detallado de los datos

El panel de control de consumo central con indicadores individuales, según el tipo de energía y el recurso, permite a los operadores de la planta evaluar exhaustivamente los datos de la infraestructura de medición. Por ejemplo, el agua caliente se puede mostrar en litros para comparar el consumo durante diferentes períodos. El valor de consumo actual también se puede comparar con uno anterior o con un valor nominal definido. Alternativamente, el agua caliente se puede especificar en kilovatios-hora para representar la energía necesaria para la calefacción. Lo siguiente se aplica a todos los valores de consumo relevantes: se pueden representar en varias unidades y para diferentes períodos para cada tipo de medio y cada área de proceso hasta el nivel del sensor. Así, los usuarios pueden ver si todo está funcionando en la zona verde o si un elemento de consumo específico es demasiado alto, lo cual se muestra con un indicador rojo. Después, pueden identificar rápidamente cuáles son los principales consumidores a nivel de planta mediante DXQenergy.management y, gracias a la evaluación detallada, analizarlos todos hasta llegar al sensor individual para ver exactamente dónde se desperdician los recursos de la planta.

Encendido/apagado eficiente

El encendido/apagado automático de todos los sistemas a lo largo de toda la cadena de procesos reduce el consumo de energía y el trabajo manual. Esta función almacena modelos operativos del tiempo de trabajo para que las máquinas se enciendan automáticamente a tiempo antes de que comience el trabajo, disminuyan su función durante los tiempos de descanso y se apaguen de manera fiable al final de la jornada laboral. Si hay cambios no planificados, sigue siendo posible intervenir de forma manual.

DXQenergy.management es adecuado para todos los sectores industriales y se puede adaptar a plantas existentes con sensores compatibles con la red. HOMAG, uno de los principales proveedores mundiales de soluciones de producción integradas en la industria y el comercio de la madera, ya está utilizando este software en su planta de Schopfloch. La solución para la gestión de la energía también logró allí la certificación TÜV, conforme a la norma ISO 50001.

Imágenes

****  
Imagen 1: **DXQ**energy.management muestra de forma clara los datos necesarios en paneles de control organizados de forma comprensible.

  
Imagen 2: HOMAG ya está usando el software en su planta de Schopfloch.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sustentables en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria automotriz, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, de tecnología médica e ingeniería eléctrica. En 2022 generó ingresos por ventas de 4,3 mil millones de euros. El Grupo tiene 18.500 empleados y 123 delegaciones en 32 países, operando en el mercado bajo las marcas Dürr, Schenck y HOMAG con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems**: Plantas de pintura, así como ensamble final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz, así como montaje y sistemas de pruebas para equipos médicos
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, materiales de sellado y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, líneas de recubrimiento de baterías y sistemas de reducción de ruido
* **Measuring and Process Systems:** Tecnología de equilibrado y diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de procesamiento de la madera

**Contacto:**

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

e-mail: [echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)