Nota de prensa

Gestión energética de Dürr conforme a la certificación ISO 50001

DXQenergy.management permite ahorrar recursos en la producción

**Querétaro, 25 de abril de 2023 –** El aumento en los costos de la energía y con regulaciones ambientales más estrictas han motivado a la producción industrial a realizar considerables reducciones en cuanto al consumo de recursos. Para ayudar en este aspecto, la solución de Dürr cuenta con la certificación ISO 50001, que refiere al sistema de gestión energética. DXQenergy.management proporciona a los operadores una visión general y clara, tanto del consumo de energía, como de los recursos en toda la planta de producción; lo que permite identificar rápidamente a los principales consumidores a nivel de planta.

¿Cuáles son las tendencias de consumo de electricidad en una planta de producción? ¿Cuánto solvente requiere cada pieza de trabajo? ¿Hay un aumento relevante en el consumo de agua? Los operadores de la planta necesitan estas respuestas y muchas otras, especialmente en sectores que consumen mucha energía, como la fabricación de automóviles; para reducir el gasto de energía, las emisiones de CO2 y los costos de operación. La solución de Dürr sobre gestión de la energía DXQenergy.management muestra de forma clara al usuario los datos necesarios en paneles de control completamente organizados. Dispone de varias vistas para identificar rápidamente el consumo relevante de gas, electricidad, agua, pintura o solvente en toda la planta o en áreas seleccionadas, como las líneas de proceso individuales. De esta forma, los diferentes grupos de usuarios en la planta de producción obtienen la información con el nivel preciso de detalle que necesitan.

Cifras informativas clave

DXQenergy.management monitorea continuamente los datos registrados por los sensores vinculados y los guarda en una base de datos central. Sin embargo, los valores de consumo puro, como el uso de electricidad de los robots, tienen una aplicación limitada en el análisis y la optimización de la eficiencia energética de las máquinas y los procesos. DXQenergy.management combina los valores de consumo con los de producción para proporcionar cifras clave detalladas, como el consumo de electricidad por carrocería producida.

Análisis detallado de datos

El panel del consumo central con el indicador individual, según el tipo de energía y el recurso, permite a los operadores de la planta evaluar exhaustivamente los datos medibles de la infraestructura. Por ejemplo, el agua caliente puede mostrarse en litros para comparar su consumo durante diferentes periodos. El valor del consumo actual también puede compararse con un periodo anterior o con un valor definido por campo. Alternativamente, el agua caliente puede especificarse en kilovatio hora para representar la energía necesaria para la calefacción. Lo siguiente aplica a todas las cifras relevantes de consumo: pueden representarse en varias unidades y para diferentes periodos, para cada tipo de recurso y cada área de proceso hasta el nivel del sensor. Así, los usuarios pueden ver si todo está funcionando en la zona verde o si un elemento específico de consumo es demasiado alto, se muestra con un indicador rojo. Después, pueden identificar rápidamente cuáles son los principales consumidores a nivel de planta mediante DXQenergy.management y, gracias a la evaluación detallada, analizar todos hasta llegar exactamente al sensor individual dónde se están desperdiciando los recursos de la planta.

Encendido/apagado eficiente

A lo largo de toda la cadena de procesos, el encendido/apagado automático de todos los sistemas reduce el consumo de energía y el trabajo manual. Esta función almacena modelos operativos del tiempo de trabajo para que las máquinas se enciendan automáticamente antes de comenzar el trabajo, reduzcan su función durante los tiempos de descanso y se apaguen de manera confiable al final de la jornada laboral. En caso de que hubiera cambios no planificados, sigue siendo posible intervenir de forma manual.

DXQenergy.management es adecuado para todos los sectores industriales y se puede adaptar a plantas existentes con sensores compatibles con la red. HOMAG, uno de los principales proveedores mundiales en soluciones de producción integradas en la industria y el comercio de la madera, ya está utilizando el software en su planta de Schopfloch, Alemania. La solución para la gestión de la energía también cuenta con la certificación TÜV, conforme a la norma ISO 50001.

Imágenes

****  
Imagen 1: **DXQ**energy.management muestra de forma clara al usuario los datos necesarios en paneles de control completamente organizados.

  
Imagen 2: HOMAG ya está usando el software en su planta de Schopfloch, Alemania.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr se estableció en México desde 1966 y actualmente cuenta con 440 empleados. Dürr de México S.A. de C.V., con sede en el estado de Querétaro, ofrece servicios, mejoras y modernizaciones de automatización y sistemas de pintura, así como productos llave en mano en México y en el mercado de América del Norte. Los principales clientes de Dürr de México son fabricantes de automóviles, proveedores de automóviles Tier-1 y empresas de la industria en general. En su fábrica de Querétaro Dürr produce módulos de secado, transportadores, sistemas de suministro de pintura, y mucho más. También es el hogar de un centro de formación donde los clientes reciben capacitación en tecnología robótica entre otras cosas.

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de manufactura altamente eficientes y sustentables en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria automotriz, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, tecnología médica e ingeniería eléctrica. En 2022 generó ingresos por ventas de 4,3 miles de millones de euros. El Grupo tiene 18,500 empleados y 123 ubicaciones en 32 países, operando en el mercado bajo las marcas Dürr, Schenck y HOMAG con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems**: Plantas de pintura, así como ensamble final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz, así como montaje y sistemas de pruebas para equipos médicos
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, sellos y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, líneas de recubrimiento de baterías y sistemas para la reducción de ruido
* **Measuring and Process Systems:** Tecnología de balanceo y diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera

**Contacto:**

Edna Lavín   
Dürr de México S.A. de C.V.   
Marketing

Phone +52 442 192 5700 Ext.109   
E-mail [Edna.Lavin@durrmex.com.mx](mailto:EdnaIleana.LavinHernandez@durrmex.com.mx)   
[www.durr.com](http://www.durr.com/)