Comunicado à imprensa

Gerenciamento de energia pela Dürr de acordo com a ISO 50001

O DXQenergy.management possibilita a economia de recursos na produção

**São Paulo, 26 de abril de 2023 -** Diante do aumento dos custos de energia e de regulamentações ambientais mais rígidas, é preciso reduzir significativamente o consumo de recursos na produção industrial. A solução de gerenciamento de energia com certificação ISO 50001 da Dürr pode auxiliar nesse sentido. O DXQenergy.management oferece aos operadores da planta uma visão geral transparente do consumo de energia e meios em toda a planta de produção, permitindo identificar rapidamente os consumidores primários no nível da planta.

Quais são as tendências de consumo de eletricidade de uma planta de produção? Quanto de solvente cada peça requer? Há um aumento notável no consumo de água? Os operadores da planta precisam de respostas para estas e muitas outras perguntas, sobretudo quando se trata de setores de consumo intensivo de energia, como a fabricação de carros, para reduzir também emissões de CO2 e custos operacionais. A solução DXQenergy.management de gerenciamento de energia da Dürr apresenta de forma transparente os dados necessários ao usuário em painéis de controle bem organizados. Várias visualizações estão disponíveis para rápida checagem do consumo relevante de gás, eletricidade, água, pintura ou solvente para toda a planta ou áreas selecionadas, como linhas de processo individuais. Desta forma, os diferentes grupos de usuários da planta de produção recebem informações precisas de detalhes que necessitam.

Parâmetros informativos

O DXQenergy.management monitora continuamente os dados registrados pelos sensores vinculados e os salvam em um local central. Entretanto, valores de consumo puros, como consumo de eletricidade pelos robôs, têm uso limitado para a análise e otimização da eficiência energética de máquinas e processos. O DXQenergy.management combina valores de consumo e produção para fornecer parâmetros precisos, como consumo de eletricidade por carroceria produzida.

Análise detalhada de dados

O painel central de consumo com medidor individual, conforme o tipo de energia e meio, permite aos operadores da planta avaliar de forma abrangente os dados da infraestrutura de medição. A água quente, por exemplo, pode ser indicada em litros para comparar o consumo durante diferentes períodos. O valor de consumo atual pode também ser comparado a um valor anterior, ou a um valor nominal definido. Como alternativa, a água quente pode ser especificada em quilowatt-hora para representar a energia necessária para o aquecimento. As informações a seguir se aplicam a todos os valores relevantes de consumo: Eles podem ser representados em várias unidades e para diferentes períodos para cada tipo de meio e cada área de processo até o nível do sensor. Desta forma, os usuários podem ver se está tudo funcionando na zona verde ou se um consumo específico é muito alto, conforme sinalizado por um indicador vermelho. Os usuários podem então identificar rapidamente os consumidores primários no nível da planta usando o DXQenergy.management e, graças à avaliação detalhada, analisar até o nível de sensor individual onde, exatamente, os recursos da planta estão sendo desperdiçados.

Comutação eficiente

A comutação automática de todos os sistemas ao longo de toda a cadeia de processo reduz o consumo de energia e o esforço manual. Esta função armazena modelos de tempo de trabalho operacional, de forma que as máquinas se liguem automaticamente em tempo hábil antes do início do trabalho, sejam escalonadas para baixo durante os períodos de pausa e sejam desligadas de forma confiável no final do dia de trabalho. A intervenção manual ainda é possível, se ocorrerem mudanças não planejadas.

O DXQenergy.management é adequado para todos os setores industriais e pode ser adaptado às plantas existentes com sensores compatíveis com a rede. A HOMAG, uma das principais fornecedoras mundiais de soluções integradas de produção na indústria e comércio de madeira, já está usando o software em seu local em Schopfloch, na Alemanha. Neste local, a solução de gerenciamento de energia já completou a certificação TÜV, de acordo com a ISO 50001.

Imagens

****  
Imagem 1: O **DXQ**energy.management indica de forma transparente os dados necessários em painéis de controle bem organizados.

  
Imagem 2: A HOMAG já está usando o software em seu local em Schopfloch, na Alemanha.

O Grupo Dürr está entre os líderes mundiais em engenharia mecânica e industrial com vasta experiência em automação, digitalização e eficiência energética. Seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de fabricação altamente eficientes e sustentáveis em diferentes indústrias. O Grupo Dürr fornece principalmente a indústria automotiva, fabricantes de móveis e casas de madeira, bem como os setores químico, farmacêutico, de dispositivos médicos e de engenharia elétrica. Com vendas de € 4,3 bilhões em 2022. A empresa tem cerca de 18.500 funcionários e 123 escritórios em 32 países. O Grupo Dürr atua no mercado com as marcas Dürr, Schenck e HOMAG, por meio de cinco divisões:

**Paint and Final Assembly Systems:** Linhas de pintura, bem como tecnologia de montagem final, equipamentos de testes e enchimento de fluídos para a indústria automotiva, sistemas de montagem e teste para aparelhos médicos

**Application Technology:** Tecnologia de robôs para a aplicação automatizada de tintas, selantes e cola

**Clean Technology Systems:** Controle de poluição do ar, sistemas de revestimento para eletrodos de bateria e sistemas de redução de ruído

**Measuring and Process Systems:** Sistemas de balanceamento e tecnologia de diagnóstico

**Woodworking Machinery and Systems:** Máquinas e equipamentos para a indústria moveleira.

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Célia Romano

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br) - (55 11) 3627.9896

[celia@presscomunica.com.br](mailto:celia@presscomunica.com.br)