Comunicato stampa

Dürr lancia una nuova stazione di alimentazione vernice standardizzata per le applicazioni industriali

L'EcoSupply2 Core consente un notevole risparmio di tempo per l'assemblaggio, la messa in servizio e la documentazione

Milano**, 9 gennaio 2024 –** Il nuovo EcoSupply2 Core di Dürr è una stazione di alimentazione vernice modulare che integra tutti i componenti necessari in un design compatto. Questo sistema, facile da usare e poco ingombrante, è ideale per tutte le applicazioni industriali in cui la verniciatura avviene in spazi ristretti. Certificato per il mercato europeo, statunitense ed asiatico, l'EcoSupply2 Core consente agli integratori ed ai clienti finali di risparmiare molto tempo in termini di progettazione, assemblaggio e messa in servizio. Una volta che il pacchetto completo preassemblato arriva in loco, non resta che metterlo in funzione.

L'EcoSupply2 Core è ideale ovunque le macchine necessitino di un'alimentazione vernice, tanto nell'industria della lavorazione del legno quanto in quella delle costruzioni, nelle officine di stampaggio ad iniezione o presso i fornitori del settore automotive. Il sistema combina più prodotti: un agitatore, pompe o serbatoi sotto pressione per il trasporto della vernice, filtri per la purificazione del materiale e regolatori di pressione. Inoltre, è possibile installare sensori per visualizzare il livello di riempimento del fusto prodotto oppure sollevatori per facilitare la sostituzione del fusto. “Con l’EcoSupply2 Core abbiamo sviluppato la prima stazione di alimentazione di vernice come soluzione standard ed altamente flessibile. Grazie all'ampia gamma di componenti individuali, offre ai clienti 15 opzioni di configurazione individuale", spiega Tom Reiner, ingegnere di prodotto di Dürr.

Minimo sforzo durante la messa in servizio

L'EcoSupply2 Core riduce notevolmente il carico di lavoro per gli integratori, poiché il sistema richiede soltanto di essere fissato al suolo e la messa in funzione prima dell'uso. Di conseguenza, quasi tutto il lavoro di assemblaggio e progettazione viene eliminato. Finora l'integratore doveva documentare entrambe le fasi. Tale requisito non è più necessario, poiché Dürr fornisce una dichiarazione di conformità che garantisce che il sistema EcoSupply2 Core del cliente è stato sottoposto ad un'ispezione tecnica.

Design diversi per esigenze diverse

L'EcoSupply2 Core è disponibile in diverse versioni. Come componente centrale della stazione, è possibile scegliere tra una pompa a membrana per la gamma a bassa pressione ed una pompa a pistoni per pressioni fino a 300 bar, a seconda della tecnologia applicativa specifica e del tipo di vernice utilizzata. Inoltre, sono disponibili diversi regolatori di flusso e di ritorno adatti a varie portate ed intervalli di pressione compatibili con tali pompe.

Con la stazione di alimentazione prodotto, Dürr fornisce serbatoi a pressione che possono contenere volumi fino a 60 litri. Quando si utilizzano piccoli contenitori o fusti (30, 60 o 200 litri), il contenitore originale alimenta direttamente la vernice.

Componenti liberamente selezionabili

Mentre le pompe, i regolatori ed i serbatoi sono disponibili in varie versioni, è possibile aggiungere altri componenti come optionals. Ad esempio, è possibile aggiungere un agitatore, un filtro oppure un sollevatore che sollevi la pompa per il cambio del contenitore vernice. I clienti industriali possono inoltre utilizzare l'EcoSupply2 Core esclusivamente come un agitatore. In questo modo, una stazione separata agita la vernice accelerando il processo di cambio della vernice e riducendo al minimo le interruzioni della produzione.

L'EcoSupply2 Core è disponibile da subito.

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Werkzeugmaschine, Fräsmaschine enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Immagine: Il nuovo **Eco**Supply2 Core di Dürr è una stazione di alimentazione vernice modulare che integra tutti i componenti necessari in un design compatto.

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2022 ha raggiunto un fatturato di € 4,3 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 20.500 dipendenti e 140 sedi commerciali in 32 paesi e opera sul mercato con cinque divisioni:

* **Paint and Final Assembly Systems:** officine di verniciatura, di montaggio, testing e sistemi riempimento per l’industria automobilistica, sistemi di montaggio e collaudo per apparecchiature mediche.
* **Application Technology:** tecnologie robotizzate per l‘applicazione automatica di vernici, sigillanti e adesivi
* **Clean Technology Systems:** impianti per la depurazione dell’aria, impianti per il rivestimento degli elettrodi delle batterie e sistemi per l’abbattimento del rumore
* Industrial Automation Systems: sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici, beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento e diagnostica
* **Woodworking Machinery and Systems:** macchinari e impianti per l‘industria della lavorazione del legno

**Contatti**

Gabriele De Rossi  
Verind S.p.A.  
Application Technology  
APT Auto - Service  
Phone +39 02 95951726  
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/DEBIEAKP/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/OSBSM047/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: bracchi@soluzionegroup.com