Nota de prensa

Dürr construye una planta de pintura en tiempo récord

**Pintura sostenible: SERES, fabricante de vehículos eléctricos de alta gama, elige a Dürr**

**Madrid, 03 de noviembre de 2023 – SERES, fabricante de vehículos de alta gama basados en nuevas energías, no solo se centra en la tecnología de propulsión eléctrica inteligente, sino también en los procesos de producción sostenibles. Por este motivo, la empresa encargó a Dürr el equipamiento de una nueva planta de pintura en su fábrica de Liangjiang en Chongqing, en el suroeste de China, para optimizar el proceso de producción en términos de eficiencia energética y recursos.** En tan solo nueve meses después de recibir el pedido, Dürr ha conseguido instalar en tiempo récord su sistema de purificación de la planta y del aire de extracción, así como el software correspondiente.

Los automóviles eléctricos SERES, presentes en el sector desde 2018, están ~~presentes~~ ahora disponibles en más de 70 mercados. El objetivo de la compañía era convertirse en un actor principal del mercado europeo de vehículos eléctricos, y lo han conseguido. La nueva planta de pintura de la fábrica de Liangjiang en Chongqing puede realizar 60 trabajos por hora. “*Para cumplir con los requisitos de un proceso de producción que ahorre recursos y energía, usamos productos y soluciones especialmente sostenibles de la ingeniería ambiental e industrial, e instalamos nuestra solución de gestión de energía DXQ*”, explica Yu Lin, vicepresidente del sector de pintura y montaje final de Dürr China.

**Ahorros con depósitos más pequeños**

El proceso de rotación mecánica RoDip® M es bien conocido por ahorrar energía y recursos durante el pretratamiento y la cataforesis de las carrocerías de los vehículos. Si bien RoDip® ya es un clásico en el mercado, sus ventajas en cuanto a la sostenibilidad siguen siendo muy notables: su movimiento de rotación de 360°, que hace girar la carrocería sobre su propio eje, elimina la necesidad de una sección de salida inclinada en los tanques de inmersión. Esta innovación ahorra hasta seis metros de longitud por depósito en comparación con el sistema de transportador pendular, lo que reduce el consumo de agua, productos químicos y energía.

**Cartón en lugar de agua y productos químicos**

En el futuro, SERES utilizará el sistema de separación en seco **Eco**Dry X para la eliminación del overspray, una técnica que ahorra energía. Este sistema rentable se basa en filtros de cartón desechables que se pueden sustituir fácilmente, lo que elimina la necesidad de agua y productos químicos. La separación en seco minimiza la cantidad necesaria de aire fresco al recircular casi el 90% del aire. Esta reducción sustancial del consumo de energía dentro de la cabina de pintura marca la diferencia respecto a los métodos tradicionales de limpieza en húmedo.

**Calentamiento de hornos con aire de extracción**

SERES también está estableciendo nuevos estándares en lo que respecta al control de emisiones. Para eliminar los disolventes (COV) del aire de extracción, las cabinas de pintura están equipadas con un sistema compacto de control de la contaminación del aire de Dürr. El aire de extracción de las cabinas de pintura, que ya se ha sometido a una concentración por adsorción mediante el proceso de recirculación, se somete a una purificación adicional usando un sistema de concentración de COV altamente eficiente en combinación con el subsiguiente oxidante térmico recuperativo Oxi**.X** TR TAR. Esto se traduce en una reducción de hasta un 15% en el consumo de energía. Además, el aire de extracción de los hornos se purifica mediante el sistema de poscombustión integrado Oxi**.X** TR TAR con recuperación térmica y luego se reintroduce en el sistema de calefacción del horno.

**Fábrica inteligente gracias al software DXQ**

Los productos de software DXQ de Dürr desempeñan un papel importante en la mejora de la sostenibilidad dentro de la nueva planta de pintura de SERES. **DXQ**control se emplea para el control superior de las plantas, supervisando perfectamente el ciclo de vida de cada carrocería. La herramienta **DXQ**energy.management proporciona una visión general transparente del consumo de energía y medios en toda la planta de producción o para áreas específicas, como líneas de proceso individuales. De esta forma, la solución de gestión energética de Dürr permite identificar rápidamente a los principales consumidores de energía a nivel de planta. Además, **DXQ**equipment.maintenance supervisa cuándo es necesario realizar mantenimiento a componentes individuales como bombas, válvulas o filtros.

**El diseño modular ofrece muchas ventajas**

El sistema de procesos de Dürr está diseñado con una estructura modular. Esto les permitió terminar eficientemente el proyecto de SERES en tan solo nueve meses, desde la recepción del pedido hasta el inicio de la producción. Además, el enfoque modular también ofrece ventajas al cliente: el layout ideal de los módulos individuales, desde el pretratamiento hasta los procesos de sellado, pasando por las cabinas de pintura y los hornos, hace la producción más flexible y elimina el espacio no utilizado dentro de la planta de pintura. A petición de SERES, Dürr también incluyó en el diseño el espacio para una futura línea de imprimación.

“*Estamos muy contentos de haber podido impresionar a SERES con nuestro equipo modular y nuestro rápido tiempo de finalización, y esperamos una colaboración a largo plazo*”, concluye Yu Lin.

**Imágenes**

Ein Bild, das Auto, Fahrzeug, Landfahrzeug, Gebäude enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Imagen 1: Proceso de rotación RoDip® M de Dürr para el pretratamiento y la cataforesis.

Ein Bild, das Im Haus, Wand, Tageslichtsysteme, Gebäude enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Imagen 2: EcoDry X se basa en filtros de cartón desechables que se pueden sustituir fácilmente para el recambio rápido de los filtros, incluso durante la producción.

Ein Bild, das Text, Im Haus, Computermonitor, Ausgabegerät enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Imagen 3: La solución de gestión de energía certificada de Dürr, DXQenergy.management, permite ahorrar recursos en la producción.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sostenibles en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria de automoción, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, tecnología médica e ingeniería eléctrica. En 2022 generó ingresos por ventas de 4,3 mil millones de euros. El Grupo tiene 19.000 empleados y 123 delegaciones en 32 países, operando en el mercado bajo las marcas Dürr, Schenck y HOMAG con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems**: Plantas de pintura, así como ensamble final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz, así como montaje y sistemas de pruebas para equipos médicos
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, materiales de sellado y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, líneas de recubrimiento de baterías y sistemas de reducción de ruido
* **Measuring and Process Systems:** Tecnología de equilibrado y diagnóstico
* **Woodworking Machinery and Systems:** Máquinas y sistemas para la industria de procesamiento de la madera

**Contacto:**

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

e-mail: [echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)