Comunicato stampa

Dürr alimenta le vernici bicomponenti (2K) direttamente nel sistema di ritorno

La nuova tecnologia Dürr consente di cambiare colore in assenza di COV con vernici trasparenti 2K

Milano, 24 **gennaio 2025** – L'ultimo sviluppo di Dürr consente per la prima volta di alimentare sistemi di vernici bicompontimiscelate direttamente nel sistema di ritorno all'interno dell'atomizzatore. In questo modo si eliminano le emissioni di COV nella cabina di verniciatura durante i processi di lavaggio ed i cambi di colore. La nuova soluzione è stata impiegata per oltre un anno con successo in due linee per la mano finale.

Finora, quantità significative di composti organici volatili (COV) venivano rilasciate nella cabina di verniciatura durante il lavaggio ed il cambio di colore con sistemi di verniciatura bicomponenti (2K) miscelati. Nei processi convenzionali, la vernice residua viene scaricata in un imbuto o direttamente nel lavaggio, con conseguente inquinamento da COV di oltre il 70% dell'aria della cabina. Il sistema di raccolta **Eco**Bell PurgeBox con speciali tappeti filtranti riduce le emissioni di COV già fino al 60%.

Il nuovo sviluppo di Dürr riduce ulteriormente il carico di COV consentendo un sistema di ritorno per le vernici trasparenti bicomponenti, simile al classico processo monocomponente (1K). In precedenza, ciò era impensabile per i sistemi di vernici trasparenti miscelate costituiti da catalizzatore e resina. Grazie ad una sequenza di processo brevettata con parametri coordinati in modo preciso, i materiali bi componenti miscelati possono essere ripuliti attraverso un sistema di ritorno integrato nell'atomizzatore, senza indurimento. Questa tecnologia comprende fino a due aghi principali nell'atomizzatore e la consolidata tecnologia della valvola a membrana, che garantisce un'elevata qualità di miscelazione con un volume di miscelazione minimo. Le basse emissioni di COV, pari solo al 5%, si verificano esclusivamente durante la pulizia della tazza nell'**Eco**Bell Cleaner D2, senza rilascio di COV durante il lavaggio o il cambio di colore.

**Esecuzione delle finiture entro i normali tempi ciclo**

Il sistema di ritorno dei materiali bicomponenti miscelati non solo rispetta l'ambiente, ma fa anche risparmiare tempo. Durante la pulizia della tazza e dell’alloggiamento dell'atomizzatore nell'**Eco**Bell Cleaner D2, il lavaggio ed il carico del nuovo prodotto possono avvenire in parallelo. Tali fasi, precedentemente eseguite in sequenza, vengono ora completate in parallelo in soli 15 secondi, dimezzando i tempi di cambio colore, aumentando la capacità del sistema e lasciando più tempo per la verniciatura. Le vernici trasparenti colorate possono ora essere applicate senza perdite di tempo ciclo, consentendo alle case automobilistiche di fare un uso molto più ampio delle finiture ad effetto, che in precedenza erano limitate a segmenti esclusivi. In combinazione con l’**Eco**Bell4 Pro, questa configurazione offre la massima flessibilità. In ogni braccio robot sono quindi integrati due linee di ritorno per materiale bicomponente (2x2K). Ciò significa che mentre una scocca viene verniciata, la resinaed il catalizzatore per la scocca successiva possono essere preparati in parallelo su un secondo canale. Anche se i costruttori utilizzano più resine e catalizzatori chimicamente incompatibili, questi possono essere applicati attraverso canali separati. Dürr verifica la compatibilità dei sistemi di rivestimento trasparente dei clienti presso il suo centro di prova. Finora tutte le vernici trasparenti bicomponenti sono state compatibili con questa nuova tecnologia e possono tornare ad essere raccolte tramite gli atomizzatori.

**Il sistema di ritorno riduce i costi per i dispositivi e gli accessori**

L'atomizzatore rotativo ad alta velocità **Eco**Bell4 Pro è disponibile con il sistema di ritorno nelle varianti 2x2K e 1x2K, mentre l'**Eco**Bell3 può essere potenziato successivamente in una variante 1x2K. Un altro sistema che utilizza questa nuova tecnologia è attualmente in fase di messa in servizio. Oltre ad eliminare le emissioni di COV durante il lavaggio ed il cambio di colore e a ridurre significativamente il consumo di agenti di lavaggio, questa soluzione offre altresì bassi costi di investimento eliminando la necessità di imbuti, unità **Eco**Bell PurgeBox ed altri dispositivi ed accessori nella cabina di verniciatura.

Per oltre un anno, il sistema di ritorno del materiale bicomponenti miscelati ha dimostrato la sua efficacia presso un'azienda leader nella costruzione di auto elettriche, operando in due linee per la mano finale con 42 atomizzatori ad alta velocità.

**Immagini**

Ein Bild, das Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Immagine 1: La vernice verde viene miscelata nell'atomizzatore ed applicata. Nota: Le vernici trasparenti sono riportate in verde e blu per fini dimostrativi.

Ein Bild, das Im Haus enthält.

Automatisch generierte Beschreibung  
Immagine 2: Una volta completata la verniciatura, la vernice verde bicomponenti miscelata viene riportata nell'atomizzatore. Durante tale processo, la vernice blu è già miscelata e può essere applicata senza alcuna perdita di tempo ciclo.

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2023 ha raggiunto un fatturato di € 4,6 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 20.000 dipendenti e 141 sedi commerciali in 33 paesi. A partire dal 1° gennaio 2025 le precedenti divisioni Paint and Final Assembly Systems e Application Technology sono state fuse per formare la nuova divisione Automotive. Dalla data sopra citata il gruppo Dürr opera quindi sul mercato con quattro divisioni:

* **Automotive:** tecnologie di verniciatura, assemblaggio finale, collaudo e tecnologie di riempimento
* **Industrial Automation:** sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici e beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento e sistemi di rivestimento per elettrodi batterie
* **Woodworking:** macchine ed attrezzature per l‘industria della lavorazione del legno
* **Clean Technology Systems Environmental:** sistemi di controllo dell’inquinamento atmosferico e per l’abbattimento del rumore

**Contatti**

Gabriele De Rossi  
Verind S.p.A.  
Application Technology  
APT Auto - Service  
Phone +39 02 95951726  
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)