Comunicado à imprensa

Fuso de rosca substitui acionamento por pistão

EcoMeter SP da Dürr, sistema de dosagem contínua para aplicação ininterrupta

*Com capacidade ilimitada e mais versátil, produto é adequado para incontáveis processos de aplicação na fabricação de automóveis*

São Paulo, 1º de Outubro de 2024 – Um produto apropriado para aplicações em grande volume que requerem quantidades substanciais de adesivos ou seladores, é o novo lançamento da Durr Brasil. O EcoMeter SP, sistema de dosagem contínua, foi projetado para a aplicação ininterrupta de mídias altamente viscosas sem interrupção do fluxo de material. No EcoMeter SP, uma bomba com fuso de rosca aciona o sistema de dosagem contínua, tornando-o mais leve e compacto, reduzindo a manutenção e aumentando a eficiência de custo em relação às alternativas anteriores.

Três fusos de rosca entregam alimentação de material ininterrupta e contínua. Um servomotor elétrico aciona o fuso intermediário, iniciando o movimento nos outros dois. A estação de alimentação conectada contém o material. Esses fusos giram de forma oposta, empurrando o material para o aplicador do sistema de dosagem ininterrupta. Em contraste, os sistemas de dosagem por pistão baseiam-se em pressão do material para preencher a câmara antes que a ação do pistão o expulse. Este movimento repetitivo do pistão interrompe o processo de aplicação, excedendo potencialmente os tempos de ciclo predefinidos. Além disso, a quantidade máxima de enchimento do sistema de dosagem por pistão limita sua faixa de aplicação. Anteriormente, os usuários precisavam adquirir o maior modelo disponível com um volume de 600 centímetros cúbicos ou combinavam dois sistemas de dosagem por pistão menores com um volume de 150 ou 300 centímetros cúbicos em um sistema de dosagem sequencial, para compensar esta desvantagem. Esta solução em Tandem era a única opção para o fluxo contínuo de material usando a tecnologia comprovada de dosagem por pistão.

Volume ilimitado e tempos de ciclo mais curtos

Em comparação, o EcoMeter SP oferece capacidade ilimitada, tornando-o mais versátil. Ele é adequado para incontáveis processos de aplicação na fabricação de automóveis, incluindo construção de carrocerias antes da pintura, montagem final e manufatura de baterias. Ele oferece benefícios adicionais além da dosagem ininterrupta. A ausência de um curso de pistão reverso reduz tempos de ciclo, aumentando a capacidade de produção. Comparado com uma solução em Tandem sequencial, usando dois sistemas de dosagem por pistão, o emprego de um único fuso reduz o peso geral do sistema de dosagem em até 20% e seu espaço de instalação necessário. Isto torna o Meter SP mais ágil e dinâmico e pode conectar-se a braçosEco robóticos menores. Além disso, a manutenção do EcoMeter SP é menos complicada, com apenas um selo para a alimentação de material. O sistema de dosagem também utiliza menos energia e é até 40% mais barato que a versão comparável em Tandem com tecnologia de dosagem por pistão.

Versátil para grandes quantidades de material

A Dürr está oferecendo o EcoMeter SP não como uma substituição, mas como um acréscimo complementar aos modelos EcoShotMeter de eficiência comprovada com acionamento por pistão, que são ideais para aplicações que exigem alta pressão, altos fluxos volumétricos e máxima precisão. O EcoMeter SP, por outro lado, é superior em sua capacidade para ajustar a pressão e a taxa de fluxo volumétrico, graças à sua versatilidade e variabilidade. A velocidade do fuso mede a taxa de fluxo volumétrico com extrema precisão e pode adaptar-se a necessidades específicas. Portanto, o EcoMeter SP é apropriado para aplicações que exigem pressão de saída consistente e fluxo contínuo de material, tais como colagem e selagem de tetos panorâmicos de vidro na montagem final ou aplicação de selante para caixas e módulos de baterias, que exigem quantidades significativas.

O EcoMeter SP da Dürr está disponível imediatamente em duas versões: uma para montagem direta no aplicador na unidade de dosagem e uma para montar o aplicador usando uma mangueira, de modo que ele é desacoplado da unidade de dosagem. O sistema de dosagem ininterrupta também é apropriado para aplicações de colagem industrial em grandes volumes, usando materiais 1C e 2C.

Imagens

**Ein Bild, das Spielzeug, Maschine enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Imagem 1: O EcoMeter SP, um sistema de dosagem contínua (mostrado aqui com o aplicado EcoGun PVA04) foi projetado para a aplicação ininterrupta de mídia altamente viscosa sem interrupção do fluxo de material.

**Ein Bild, das Maschine, Bautechnik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Imagem 2: Três fusos de rosca entregam alimentação de material ininterrupta e contínua. Portanto, o EcoMeter SP é apropriado para aplicações em grande volume que requerem quantidades substanciais de adesivos ou seladores.

Ein Bild, das Maschine, Spielzeug, Bautechnik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Imagem 3: O novo sistema de dosagem contínua da Dürr é adequado para incontáveis processos de aplicação na fabricação de automóveis, incluindo construção de carrocerias nuas (antes da pintura), montagem final e manufatura de baterias.

**Sobre o Grupo Dürr**

O Grupo Durr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 300 funcionários. Durr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa a maioria dos produtos do portfólio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Durr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem e vedação. Adicionalmente a Dürr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento. O grupo HOMAG produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira. Opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo.

O Grupo Dürr é uma das principais empresas de engenharia mecânica e de instalações do mundo, com expertise nas áreas de tecnologia de automação, digitalização e eficiência energética. Os seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes e sustentáveis – principalmente na indústria automotiva e para fabricantes de móveis e casas de madeira, e também em setores como indústrias químicas e farmacêuticas, dispositivos médicos, engenharia elétrica e produção de baterias. Em 2023, a empresa gerou vendas de 4,6 mil milhões de euros. O Grupo Dürr possui mais de 20.000 funcionários e 141 locais de negócios em 33 países, e atua no mercado com cinco divisões:

* **Paint and Final Assembly Systems**: paint shops, bem como montagem final, testes e tecnologia de enchimento para a indústria automotiva
* **Application Technology**: robôs e equipamentos para aplicação automatizada de tintas, selantes e colas
* **Clean Technology Systems**: controle de poluição do ar, sistemas de revestimento para eletrodos de bateria e sistemas de redução de ruído
* **Industrial Automation Systems**: sistemas automatizados de montagem e teste para componentes automotivos, dispositivos médicos e bens de consumo, bem como tecnologia de balanceamento
* **Woodworking Machinery and Systems**: máquinas e equipamentos para a indústria da madeira

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Roberto Lima

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br)

[roberto@presscomunica.com.br](mailto:roberto@presscomunica.com.br)