Nota de prensa

El husillo roscado reemplaza el accionamiento por pistón

EcoMeter SP de Dürr, un sistema de dosificación continua para una aplicación ininterrumpida

San Sebastián, Madrid, 02 de octubre de 2024– Dürr amplía su línea de productos con EcoMeter SP, un sistema de dosificación continua, diseñado para la aplicación ininterrumpida de medios altamente viscosos sin detener el flujo de material. Este producto es idóneo para aplicaciones de gran volumen que requieren cantidades sustanciales de pegamentos o sellantes. Una bomba de husillo roscado acciona el sistema de dosificación continua, haciéndolo más ligero y compacto, requiriendo menos mantenimiento y resultando más económico que las alternativas anteriores.

Tres husillos roscados proporcionan un flujo ininterrumpido y continuo del material. Un servomotor eléctrico acciona el husillo central, iniciando el movimiento en los otros dos. Estos husillos giran en oposición para empujar el material, que está depositado en la estación de alimentación conectada, hacia el aplicador del sistema de dosificación continua. En cambio, con los sistemas de dosificación por pistón la alimentación de material empuja a presión los pegamentos o sellantes a la cámara de material antes de que la acción del pistón los expulse. Volver a rellenar la cámara con material requiere un recorrido inverso del pistón. Este movimiento repetitivo del pistón interrumpe y, por tanto, alarga el proceso de aplicación, pudiendo superar los tiempos de ciclo predefinidos. Además, la cantidad máxima de llenado de los sistemas de dosificación por pistón limita su rango de aplicación. Anteriormente, los usuarios compraban el modelo más grande disponible, con un volumen de 600 centímetros cúbicos, o combinaban dos sistemas de dosificación por pistón más pequeños con un volumen de 150 o 300 centímetros cúbicos en un sistema de dosificación en tándem para contrarrestar esta desventaja. Esta solución en tándem era la única opción para el flujo continuo de material utilizando la probada tecnología de dosificación por pistón.

Volumen ilimitado y tiempos de ciclo más cortos

Gracias a su capacidad ilimitada, el rango de aplicación del EcoMeter SP es amplio y versátil. Su uso es adecuado para innumerables procesos de aplicación en la fabricación de automóviles, como la chapistería, el montaje final o la fabricación de baterías. Aparte de la dosificación continua, ofrece otras ventajas: La ausencia de un recorrido inverso del pistón reduce los tiempos de ciclo, aumentando así la capacidad de producción. En comparación con una solución en tándem que utiliza dos sistemas de dosificación por pistón, el empleo de un solo husillo reduce el peso total del sistema de dosificación hasta en un 20% y el espacio de instalación necesario. Por ello, el movimiento del EcoMeter SP es más ágil y dinámico, permitiendo que se pueda instalar también en brazos robóticos más pequeños. Además, al tener una sola junta en contacto con el material, el mantenimiento del EcoMeter SP es más fácil. El sistema de dosificación también consume menos energía y es hasta un 40% más barato en comparación con la variante tándem con tecnología de dosificación por pistón.

Versátil en su uso para grandes cantidades de material

Dürr ofrece el EcoMeter SP no como sustituto sino como un complemento de los acreditados modelos EcoShotMeter con accionamiento por pistón, ideales para aplicaciones que requieren alta presión, grandes caudales y máxima precisión. El EcoMeter SP, por su parte, ofrece un plus con su capacidad para ajustar tanto la presión como el caudal gracias a su versatilidad y variabilidad. La velocidad de rotación del husillo mide el caudal con extrema precisión y puede adaptarse a requisitos específicos. Por lo tanto, el EcoMeter SP es adecuado para aplicaciones que requieren una presión de salida constante y un flujo de material continuo, como el pegado y sellado de techos panorámicos de cristal en el montaje final, o la aplicación de materiales de sellado para cajas y módulos de baterías.

El EcoMeter SP de Dürr está disponible en dos versiones: una para el montaje directo del aplicador en la unidad de dosificación y otra para montar el aplicador mediante una manguera de modo que se desacople de la unidad de dosificación. El sistema de dosificación continuo también es adecuado para aplicaciones industriales de pegamentos de gran volumen que utilicen tanto materiales 1C como 2C.

Imágenes

Las imágenes a continuación se pueden descargar [aquí](https://www.durr.com/fileadmin/durr-ap.com/duerr-ecometer-sp-de.zip).

**Ein Bild, das Spielzeug, Maschine enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Imagen 1: El EcoMeter SP, un sistema de dosificación contínua (que se muestra aquí con el aplicador EcoGun PVA04) está diseñado para la aplicación perfecta de medios altamente viscosos sin interrumpir el flujo de material.

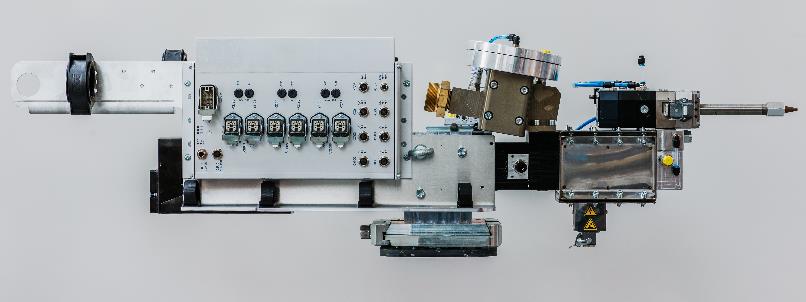
****

Imagen 2: Tres husillos roscados proporcionan una alimentación de material contínua e ininterrumpida. Por lo tanto, el EcoMeter SP es ideal para aplicaciones de gran volumen que requieren cantidades sustanciales de pegamentos o sellantes.

Ein Bild, das Maschine, Spielzeug, Bautechnik enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Imagen 3: El nuevo sistema de dosificación contínua de Dürr es adecuado para innumerables procesos de aplicación en la fabricación de automóviles, como la chapistería, el montaje final o la fabricación de baterías.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sostenibles en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria de automoción, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, equipos médicos, ingeniería eléctrica y de fabricación de baterías. En 2023 generó ingresos por ventas de 4,6 mil millones de euros. El Grupo tiene más de 20.000 empleados y 141 delegaciones en 33 países, operando en el mercado con cinco divisiones

* **Paint and Final Assembly Systems:** Plantas de pintura, así como ensamblaje final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, materiales de sellado y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, líneas de recubrimiento de baterías y sistemas de reducción de ruido
* **Industrial Automation Systems:** Sistemas automatizados de ensamble y pruebas para componentes automotrices, dispositivos médicos y bienes de consumo, así como tecnología de equililbrado
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera

**Contacto:**

Contacto:

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

e-mail: [echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)