Nota de prensa

Dürr construye la primera planta de pintura conforme a la Taxonomía establecida por la UE

La planta de pintura de Dürr con EcoQPower consume aproximadamente un 21% menos de energía

San Sebastián, Madrid, 26 agosto de 2024 – Las plantas de pintura deben ser “más verdes” para ayudar a los fabricantes de vehículos a cumplir sus ambiciosos objetivos climáticos. No es tarea fácil evaluar si una tecnología es sostenible. En un análisis exhaustivo del ciclo de vida y el instituto de investigación “Fraunhofer Institute for Building Physics (IBP)” estudió la huella de carbono de dos conceptos diferentes de las plantas de pintura. El resultado: La planta de pintura de Dürr con el sistema EcoQPower, que interconecta todos los flujos de energía para abastecer todas las fases del proceso, reduce las emisiones de carbono un **19,2% durante todo su ciclo de vida en comparación con las plantas de pintura sin dicho sistema. Esto se debe principalmente a una reducción del consumo de energía de** aproximadamente un 21% en la fase de uso, convirtiéndola en la primera planta de pintura que cumple con los requisitos de la Taxonomía impuestos por la UE.

Si se analiza todo el proceso de fabricación de vehículos, las plantas de pintura generan el mayor consumo de energía, debido al hecho que los procesos de aplicación de pintura y el secado de carrocerías son de alto consumo energético. En consecuencia, la huella de carbono de las plantas de pintura modernas sigue siendo significativamente alta a pesar del avance tecnológico. “*La UE quiere ser climáticamente neutra de cara al año 2050. Teníamos este objetivo en mente cuando adoptamos una nueva estrategia en el camino hacia una planta de pintura neutra en emisiones CO²* *desde una perspectiva energética. En lugar de conseguir constantemente que todos los componentes individuales, como las cabinas de pintura y los hornos, sean más eficientes desde un punto de vista energético, como se ha ido haciendo hasta ahora, desarrollamos el sistema EcoQPower, que tiene en cuenta todas las fuentes de energía de la planta de pintura e interconecta entre sí los componentes y flujos de energía*”, explica Jens Oliver Reiner, vicepresidente senior de ventas de la división Paint and Final Assembly de Dürr. El nuevo concepto analiza las fuentes y sumideros de energía en funcionamiento, considerando varios estados operativos y datos climáticos históricos. Según este análisis, el concepto de red energética EcoQPower recupera sistemáticamente energía en un lugar para ser reutilizarlo después en otro.

La huella de carbono se reduce significativamente

A menudo se promete sostenibilidad, pero estas promesas frecuentemente resultan ser nada más que un “*greenwashing*”. Dürr colaboró con el Fraunhofer Institute for Building Physics para demostrar que la primera planta de pintura optimizada con EcoQPower, que se está construyendo para un fabricante de vehículos alemán, emite menos gases de efecto invernadero que una planta de pintura sin este sistema de red energética. Los científicos analizaron los efectos sobre la huella de carbono simulando y calculando los valores de dos fábricas idénticas, con procesos totalmente electrificados, situadas en la misma ubicación y con los mismos datos de rendimiento: una trabajando con y la otra sin el sistema EcoQPower.

En consonancia con la economía circular, se analizó todo el ciclo de vida, desde la construcción de la planta de pintura, incluido el transporte de materiales, hasta la fase de uso y el final de la vida útil. El estudio del Fraunhofer Institute for Building Physics concluyó que el sistema EcoQPower reduce la huella de carbono un 19,2% durante todo este período. Dado que el 91% de las emisiones se generan en la fase de uso, EcoQPower permite a los operadores de las instalaciones una producción más respetuosa con el clima y medio ambiente. La inversión también sale a cuenta en términos de sostenibilidad: el análisis del consumo de energía de Dürr confirma que el sistema EcoQPower reduce el consumo de energía en la fase de uso un 20,6%. Esto significa que la planta de pintura optimizada es aproximadamente un 21% más eficiente en términos de energía que la instalación estándar moderna. De esta forma, los operadores pueden reducir sus costes energéticos en siete cifras durante el período de uso de unos 15 años y de 110.000 carrocerías pintadas por año.

**No más energía desperdiciada con EcoQPower**

**Eco**QPower se basa en el concepto de que cada área de fabricación solo recibe la cantidad de energía y el grado de temperatura que realmente necesita. En una planta de pintura estándar, todas las etapas del proceso, como el pretratamiento, el horno y la cabina de pintura se trataban y suministraban por separado hasta ahora. Por ejemplo, el exceso de energía del proceso de secado se libera al medio ambiente sin ser utilizado, pero se podría aprovechar para otros lugares. Y es exactamente en este punto donde entra en juego el sistema **Eco**QPower: Al considerar todos los aspectos en conjunto, el sistema ofrece beneficios reales al integrar todas las fuentes de calor residual, incluidas las que no se utilizaron previamente, y reutiliza la energía a bajas temperaturas, generando simultáneamente energía térmica y refrigerante a través de bombas de calor. Este logro es posible gracias a un software desarrollado por los expertos de Dürr que calcula los requisitos térmicos y refrigerantes de cada fase del proceso de la planta de pintura. Con esta información se aprovechan las sinergias de los procesos y, en combinación con una tecnología de ahorro de recursos, se consigue un consumo reducido de energía.

**La Taxonomía establecida por la UE define estándares para proyectos sostenibles**

La Taxonomía establecida por la UE es un instrumento desarrollado dentro del marco del Pacto Verde, con el objetivo político de convertir Europa en el primer continente climáticamente neutro para el año 2050. Al proporcionar una clasificación transparente de las inversiones sostenibles, el reglamento tiene como objetivo garantizar que los recursos financieros se destinen a proyectos que apoyen la protección del clima y del medio ambiente. “*La sostenibilidad es cada vez más importante para las fábricas. Ayudamos a nuestros clientes que sus procesos de fabricación utilicen la energía de la manera más eficiente posible para así alcanzar sus objetivos de descarbonización. Estamos convencidos de que las empresas que se dediquen a la producción sostenible tendrán cada vez más ventajas en Europa para conseguir financiación a largo plazo*”, explica Reiner.

**Imágenes**

**Ein Bild, das Text, Screenshot, Kleidung, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Imagen 1: EcoQPower optimiza todas las fuentes de energía disponibles y también permite una electrificación completa de la planta de pintura.

**Ein Bild, das Elektronik, Schaltung, Elektrisches Bauelement, Elektronisches Bauteil enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Imagen 2: EcoQPower conecta todos los flujos de refrigeración y calefacción en todas las fases del proceso para suministrar adecuadamente todas las áreas del mismo.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sostenibles en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria de automoción, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, equipos médicos, ingeniería eléctrica y de fabricación de baterías. En 2023 generó ingresos por ventas de 4,6 mil millones de euros. El Grupo tiene más de 20.000 empleados y 141 delegaciones en 33 países, operando en el mercado con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Plantas de pintura, así como ensamblaje final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, materiales de sellado y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, líneas de recubrimiento de baterías y sistemas de reducción de ruido
* **Industrial Automation Systems:** Sistemas automatizados de ensamble y pruebas para componentes automotrices, dispositivos médicos y bienes de consumo, así como tecnología de equililbrado
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera

Contacto:

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

e-mail: [echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)