Communiqué de presse

Dürr construit le premier atelier de peinture conforme à la taxinomie de l'UE

L'atelier de peinture Dürr équipé du système EcoQPower a besoin d'environ 21 % d'énergie en moins

**Guyancourt, jeudi 20 juin** 2024 – Les ateliers de peinture doivent devenir « plus écologiques » afin d'aider les constructeurs automobiles à atteindre avec certitude leurs objectifs ambitieux en matière de protection du climat. Évaluer la durabilité d'une technologie est une tâche compliquée. Dans une analyse complète du cycle de vie, l'Institut Fraunhofer de physique du bâtiment (IBP) a étudié l'empreinte carbone de deux différents concepts d'atelier de peinture. Résultat : l'atelier de peinture Dürr équipé du système EcoQPower qui met en réseau tous les flux d'énergie afin d'alimenter l'ensemble des étapes du processus, réduit les émissions de carbone de **19,2 % sur tout son cycle de vie par rapport aux ateliers de peinture qui ne sont pas dotés de ce système. Cela s'explique principalement par la baisse de la consommation d'énergie d'**environ 21 % dans la phase d'utilisation, ce qui fait de cet atelier de peinture le premier à respecter les exigences de la taxinomie de l'UE.

Les ateliers de peinture sont ceux qui consomment le plus d'énergie tout au long du processus de production des véhicules, puisque l'application de peinture et le séchage des carrosseries de voitures sont très énergivores. Par conséquent, l'empreinte carbone des ateliers de peinture modernes reste encore importante malgré les progrès techniques réalisés. « L'UE veut être neutre sur le plan climatique d'ici à 2050. Nous avions cet objectif à l'esprit lorsque nous avons adopté une nouvelle stratégie visant à créer un atelier de peinture neutre en carbone d'un point de vue énergétique. Au lieu d'augmenter en permanence le rendement énergétique des différents éléments tels que les cabines de peinture et les fours, comme nous l'avons fait par le passé, nous avons mis au point le système EcoQPower qui prend en compte l'ensemble des sources d'énergie de l'atelier de peinture et des composants du réseau, ainsi que les flux d'énergie », explique Jens Oliver Reiner, vice-président directeur des ventes de la division Peinture et montage final chez Dürr. Le nouveau concept analyse les sources d'énergie et les gouffres énergétiques en fonctionnement, en tenant compte de différents états d'exploitation et de précédentes données climatiques. Sur la base de cette analyse, le réseau d'énergie EcoQPower récupère systématiquement l'énergie à un endroit pour pouvoir ensuite la réutiliser ailleurs.

Baisse significative de l'empreinte carbone

On fait fréquemment des promesses de durabilité, mais ces promesses se révèlent souvent n'être rien d'autre que de l'écoblanchiment. Dürr a mis en place un partenariat avec l'Institut Fraunhofer de physique du bâtiment pour prouver que le premier atelier de peinture optimisé grâce au système EcoQPower et en cours de production pour un constructeur automobile allemand émet moins de gaz à effet de serre qu'un atelier de peinture sans le système de réseau d'énergie. Les scientifiques ont analysé les répercussions sur l'empreinte carbone en simulant et en calculant les valeurs de deux usines entièrement électriques et identiques dans un même lieu et avec les mêmes données de rendement : l'une équipée et l'autre non équipée d'un système EcoQPower.

Dans le cadre du concept d'économie circulaire, l'ensemble du cycle de vie de la production des ateliers de peinture, y compris le transport des matériaux jusqu'à la phase d'utilisation et la fin de vie, a été analysé. L'Institut Fraunhofer de physique du bâtiment a établi que le système EcoQPower diminue l'empreinte carbone de 19,2 % sur toute cette période. Sachant que 91 % des émissions sont générées pendant la phase d'utilisation, le système EcoQPower permet aux opérateurs d’un atelier de peinture de gérer une activité plus respectueuse du climat. L'investissement est également rentable sur le plan de la durabilité, puisque l'analyse de la consommation d'énergie de Dürr confirme que le système EcoQPower réduit la consommation d'énergie de 20,6 % pendant la phase d'utilisation. Le rendement énergétique de l'atelier de peinture optimisé est ainsi environ 21 % supérieur à celui d'un système standard moderne. De ce fait, les opérateurs peuvent baisser leurs coûts d'énergie de sept chiffres sur la période d'utilisation supposée de 15 ans et pour 110 000 carrosseries de peinture peintes par an.

**Plus d'énergie inutilisée avec EcoQPower**

**Eco**QPower se base sur le concept selon lequel chaque zone de fabrication ne reçoit que le niveau d'énergie et de température dont elle a réellement besoin. Dans un atelier de peinture standard, toutes les étapes du processus, telles que le prétraitement, le four et la cabine de peinture, ont été examinées et alimentées jusqu'à présent en tant que composants individuels. Par exemple, l'excédent d'énergie issu du processus de séchage qui pourrait être utilisé ailleurs est rejeté dans l'environnement sans avoir été utilisé. En tenant compte de tout le champ d'application, le système **Eco**QPower apporte de réels avantages en intégrant toutes les sources de chaleur résiduelle, y compris celles qui n'étaient pas utilisées auparavant, et en réutilisant l'énergie à basse température. Les pompes à chaleur produisent simultanément de l'énergie de chauffage et de refroidissement, ce qui est possible car les experts de Dürr mesurent les besoins en chauffage et en refroidissement de chaque étape du processus de l'atelier de peinture à l'aide d'un logiciel propriétaire. Grâce à ce savoir, ils tirent parti des synergies des processus et permettent une utilisation rentable de l'énergie, en combinaison avec la technologie économisant les ressources.

**La taxinomie de l'UE définit les normes en matière de projets durables**

La taxinomie de l'UE est un instrument développé dans le cadre du pacte vert, dont l'objectif politique est de faire de l'Europe le premier continent climatiquement neutre d'ici 2050. En fournissant une classification transparente des investissements durables, le règlement vise à garantir que les ressources financières servent à financer des projets qui soutiennent la protection de l'environnement et du climat. « La durabilité gagne en importance chez les entreprises du secteur manufacturier. Nous aidons nos clients à améliorer du mieux possible le rendement énergétique de leurs processus de production afin d'atteindre leurs objectifs de décarbonisation. Nous savons que les entreprises engagées dans la production durable auront de plus en plus d'avantages à long terme pour obtenir des financements en Europe », explique M. Reiner.

**Photos**

**Ein Bild, das Text, Screenshot, Kleidung, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

1e photo : EcoQPower optimise toutes les sources d'énergie disponibles dans l'atelier de peinture et permet aussi une électrification complète.

**Ein Bild, das Elektronik, Schaltung, Elektrisches Bauelement, Elektronisches Bauteil enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

2e photo : EcoQPower met en réseau l’ensemble des flux de refroidissement et de chauffage pour toutes les étapes de processus afin d'alimenter chaque zone en fonction de leurs besoins précis.

**A propos de Dürr**

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd’hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l’assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l’air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d’équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatechnic S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d’équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l’industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l’automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d’installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr fournit principalement l'industrie automobile, les fabricants de meubles et de maisons en bois ainsi que les secteurs de la chimie, de la pharmacie, des appareils médicaux de l'électrotechnique et de la fabrication de batterie. En 2023, le groupe a réalisé un chiffre d’affaires de 4,6 Milliards d’Euros. Présent dans 32 pays, le groupe compte 20 500 salariés répartis sur 142 sites et opère sur le marché avec cinq divisions :

* **Paint and Final Assembly Systems:** Ateliers de peinture et technologie d’assemblage, de test et de remplissage de fluides pour l’industrie automobile
* **Application Technology:** Technologies robotiques pour l’application automatique de peintures ainsi que de produits d’étanchéité ou d‘adhésifs
* **Clean Technology Systems**: ~~I~~nstallations pour le traitement des effluents gazeux, équipements pour dépôt de revêtements sur batterie lithium-ion et systèmes antibruit
* **Industrial Automation Systems:** systèmes d’assemblage et de test pour composants automobiles, équipements médicaux, et biens de consommation ainsi que l’équilibrage et la technologie de diagnostique
* **Woodworking Machinery and Systems:** Machines et systèmes pour l’industrie de transformation du bois

**Contact**

Dürr Systems France

Yvon Le Noan

Director PFS Sales and Marketing

Phone: +33 (0) 6 83 84 33 77

E-mail: yvon.lenoan@durr.com

[www.durr.com](http://www.durr.com/)