Comunicato stampa

Dürr costruisce il primo impianto di verniciatura conforme alla tassonomia dell'UE

L’impianto di verniciatura Dürr con EcoQPower necessita il 21% circa di energia in meno

Milano, 26 giugno 2024 – Gli impianti di verniciatura devono diventare più "verdi" per aiutare i costruttori di veicoli a conseguire i loro ambiziosi obiettivi climatici. Valutare la sostenibilità di una tecnologia è un compito complesso. Nel contesto di un'analisi completa del ciclo di vita, il Fraunhofer Institute for Building Physics (IBP) ha studiato l’impatto di carbonio di due diversi concept di impianto di verniciatura. Il risultato: l’impianto di verniciatura di Dürr dotato di sistema EcoQPower, che mette in rete tutti i flussi energetici per alimentare tutte le fasi del processo, riduce le emissioni di carbonio del **19,2% nell'intero ciclo di vita rispetto agli impianti privi di tale sistema. Ciò è dovuto principalmente ad una riduzione del consumo di energia pari a** circa il 21% nella fase di utilizzo, il che lo rende il primo impianto di verniciatura a soddisfare i requisiti della tassonomia dell'UE.

Gli impianti di verniciatura consumano la maggior percentuale di energia dell’l'intero processo di costruzione dei veicoli, poiché l'applicazione della vernice e l'asciugatura delle carrozzerie sono processi ad alta intensità energetica. Di conseguenza, l'impronta di carbonio dei moderni impianti di verniciatura continua a essere significativa nonostante i progressi tecnici. “L'UE intende diventare carbon-neutral entro il 2050. Avevamo in mente questo obiettivo quando abbiamo adottato una nuova strategia sul percorso verso un impianto di verniciatura neutrale dal punto di vista energetico. Anziché aumentare continuamente l'efficienza energetica di singoli elementi quali le cabine di verniciatura ed i forni, come facevamo prima, abbiamo sviluppato il sistema EcoQPower, che considera tutte le fonti energetiche dell’impianto e tutti i componenti della rete, nonché tutti i flussi energetici", ha spiegato Jens Oliver Reiner, Senior Vice President Sales della divisione Paint and Final Assembly di Dürr. Il nuovo concetto analizza le fonti ed i punti di assorbimento di energia durante il funzionamento, considerando vari stati operativi ed i dati climatici storici. Sulla base di tali analisi, la rete di energia di EcoQPower recupera sistematicamente l'energia in un luogo, che può poi essere riutilizzata altrove.

Riduzione significativa dell'impatto di carbonio

La sostenibilità viene spesso promessa ma queste promesse si rivelano il più delle volte nient'altro che vane e disattese. Dürr ha collaborato con il Fraunhofer Institute for Building Physics per dimostrare che il primo impianto di verniciatura ottimizzato con EcoQPower progettato per un costruttore di autoveicoli tedesco emette meno gas ad effetto serra di un impianto di verniciatura senza sistema di rete di energia. Gli scienziati hanno analizzato gli effetti sull'impatto di carbonio, simulando e calcolando i valori per due fabbriche identiche, completamente elettriche, nella stessa posizione e con gli stessi dati sulle prestazioni, una dotata di sistema EcoQPower ed una senza.

In linea con l'economia circolare, è stato analizzato l'intero ciclo di vita dalla produzione dell’impianto di verniciatura, compreso il trasporto dei materiali, fino alla fase di utilizzo ed alla fine del ciclo di vita. Dallo studio del Fraunhofer Institute for Building Physics è emerso che il sistema EcoQPower riduce l'impronta di carbonio del 19,2% per l'intero periodo. Poiché il 91% delle emissioni è prodotto nella fase di utilizzo, il sistema EcoQPower consente ai gestori di impianti di verniciatura di gestire un'attività più rispettosa del clima. L'investimento si ripaga anche in termini di sostenibilità: l'analisi dei consumi energetici condotta da Dürr ha confermato che EcoQPower riduce il consumo energetico della fase di utilizzo del 20,6%, rendendo l’intero l’impianto ottimizzato del 21% circa più efficiente dal punto di vista energetico rispetto ad un moderno sistema standard. Di conseguenza, i gestori possono ridurre i costi energetici di sette cifre nel periodo di utilizzo ipotizzato di 15 anni e per 110.000 scocche verniciate l'anno.

**Niente più energia inutilizzata con EcoQPower**

**Eco**QPower si basa sul concetto secondo cui ogni area di produzione riceve soltanto il livello di energia e di temperatura di cui ha effettivamente bisogno. In un impianto di verniciatura standard, tutte le fasi del processo, come il pretrattamento, il forno e la cabina di verniciatura, sono state considerate e fornite finora come singoli componenti. Ad esempio, l'energia in eccesso del processo di essiccazione, che potrebbe essere utilizzata altrove, viene rilasciata, inutilizzata, nell'ambiente. Considerando l'intero processo, il sistema **Eco**QPower offre vantaggi effettivi integrando tutte le fonti di calore di scarto, comprese quelle non utilizzate in precedenza, e riutilizza l'energia a basse temperature. Le pompe di calore generano contemporaneamente energia per il riscaldamento ed il raffreddamento, il che è possibile poiché gli esperti di Dürr misurano i requisiti di riscaldamento e di raffreddamento di ciascuna fase del processo di verniciatura utilizzando un proprio software dedicato. Grazie a queste conoscenze, sfruttano le sinergie dei processi e, in combinazione con la tecnologia di risparmio delle risorse, consentono un uso economico dell’energia.

**La tassonomia dell’UE definisce gli standard per progetti sostenibili**

La tassonomia dell’UE è uno strumento sviluppato nell’ambito del Green Deal, avente l’obiettivo politico di rendere l’Europa il primo continente carbon-neutral entro il 2050. Fornendo una classificazione trasparente degli investimenti sostenibili, il regolamento alla base della tassonomia mira a garantire che le risorse finanziarie finanzino progetti che sostengono la protezione del clima e dell’ambiente. “La sostenibilità sta diventando sempre più importante per le aziende del settore manifatturiero. Aiutiamo i nostri clienti a rendere i loro processi produttivi il più efficienti possibili dal punto di vista energetico affinché possano conseguire i loro obiettivi di decarbonizzazione. Sappiamo che le aziende impegnate nella produzione sostenibile avranno sempre più vantaggi a lungo termine in relazione all’approvvigionamento di fondi in Europa”, spiega Reiner.

**Immagini**

**Ein Bild, das Text, Screenshot, Kleidung, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Immagine 1: EcoQPower ottimizza tutte le fonti di energia disponibili per l’impianto di verniciatura e consente anche un’elettrificazione completa.

**Ein Bild, das Elektronik, Schaltung, Elektrisches Bauelement, Elektronisches Bauteil enthält.

Automatisch generierte Beschreibung**

Immagine 2: EcoQPower mette in rete tutti i flussi di raffreddamento e di riscaldamento in tutte le fasi del processo al fine di rifornire ciascuna area esattamente di ciò di cui necessita.

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2023 ha raggiunto un fatturato di € 4,6 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 20.500 dipendenti e 142 sedi commerciali in 32 paesi e opera sul mercato con cinque divisioni:

* **Paint and Final Assembly Systems:** officine di verniciatura, di montaggio, testing e sistemi riempimento per l’industria automobilistica, sistemi di montaggio e collaudo per apparecchiature mediche.
* **Application Technology:** tecnologie robotizzate per l‘applicazione automatica di vernici, sigillanti e adesivi
* **Clean Technology Systems:** impianti per la depurazione dell’aria, impianti per il rivestimento degli elettrodi delle batterie e sistemi per l’abbattimento del rumore
* Industrial Automation Systems: sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici, beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento e diagnostica
* **Woodworking Machinery and Systems:** macchinari e impianti per l‘industria della lavorazione del legno

**Contatti**

Gabriele De Rossi  
Verind S.p.A.  
Application Technology  
APT Auto - Service  
Phone +39 02 95951726  
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:\Users\jam\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Outlook\X370BCCS\www.verind.it)  
  
Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: bracchi@soluzionegroup.com