Nota de prensa

**Dürr amplía su cartera de productos con una máquina mejorada de recubrimiento simultáneo de las dos caras**

**Dürr presenta GigaCoater™, el sistema que incrementa la eficiencia en la producción de electrodos para baterías**

San Sebastián**, Madrid,** 23 de octubre de 2024 – **Dürr presenta su última innovación en tecnología de recubrimiento simultáneo de dos caras que va a revolucionar la industria de fabricación de baterías. El nuevo GigaCoater™, diseñado para fabricantes de equipos originales (OEM) de celdas de batería, combina capacidades de sustrato más amplias con velocidades de recubrimiento más rápidas. Al realizar anchuras de hasta 1.200 mm, el sistema contribuye a la reducción de costes sin afectar a la calidad que marca el estándar del sector automovilístico.**

Desde 2006, Dürr ha liderado la tecnología de recubrimiento simultáneo por ambas caras para la producción de electrodos de batería, evolucionando y mejorando constantemente su gama de productos. Esta última innovación de la empresa de ingeniería de máquinas e instalaciones es el resultado de una importante inversión en investigación y desarrollo, y permite aumentar la eficiencia y mejorar la rentabilidad en la fabricación de electrodos.

**Diseño optimizado para una máxima eficiencia**

El GigaCoater™ se caracteriza por un flujo de producto lineal en el que se combinan dos procesos de recubrimiento en una única estación, complementado con un sistema de secado flotante sin contacto. Gracias a este diseño optimizado se consigue una zona de fabricación más compacta, se reduce el consumo de energía y se evita que los bordes se enrollen después del secado. El innovador proceso de recubrimiento utiliza una matriz ranurada posicionada contra un rodillo de contrapresión, seguida por una banda tensada sobre la matriz ranurada (llamado proceso TWOSD “Tensioned-web-over-slot-die”), que permite revestir simultáneamente las dos caras de la lámina en una sola pasada. El secador flotante garantiza un secado uniforme y sin contacto por ambas caras, mejorando así aún más la calidad de los electrodos.

**Reducción significativa de los costes operativos**

El diseño simplificado del GigaCoater™ ofrece un ahorro sustancial de los costes operativos debido al menor consumo de energía gracias al sistema de secado único, una menor manipulación de rodillos, además de requerir menos personal gracias al diseño de un solo nivel. Adicionalmente, se reduce tanto el consumo de materiales como la necesidad de espacio. Todas estas mejoras de eficiencia en conjunto ofrecen un importante ahorro anual.

Además del ahorro de costes, el GigaCoater™ mejora la calidad del producto al evitar que los bordes se enrollen, garantiza un secado uniforme por ambas caras y mejora la alineación del revestimiento de arriba a abajo.

**Ampliación de la gama de productos de recubrimiento simultáneo de las dos caras**

Con el GigaCoater™, Dürr amplía su cartera de productos de máquinas de recubrimiento simultáneo de las dos caras, que hasta ahora incluía el PilotCoater y ProCoater. Procesando láminas de hasta 350 mm con velocidades de recubrimiento de hasta 10 metros/minuto, el PilotCoater es ideal tanto para la producción como para el desarrollo contínuo de procesos y productos. El ProCoater, un sistema de recubrimiento a mayor escala, es adecuado para anchuras de banda de 350 a 700 mm y velocidades de recubrimiento de hasta 50 metros/minuto, lo que permite la producción de baterías de iones de litio a gran escala. Ambos productos se utilizan ya en los principales fabricantes de baterías de todo el mundo .

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **PilotCoater** | **ProCoater** | **GigaCoater****™** |
| Anchura de lámina (mm) | 350 | 700 | 1200 |
| Velocidad mecánica máx. (m/min) | 10 | 80 | 80 |
| Capacidad (MW/a) | 50-100 | 500-1000 | 2000-3000 |
| Recubrimiento simultáneo de ambas caras | Sí | Sí | Sí |
| Recubrimiento cara A | Matriz ranurada contra rodillo de contrapresión | Matriz ranurada contra rodillo de contrapresión | Matriz ranurada contra rodillo de contrapresión |
| Recubrimiento cara B | Banda tensada sobre matriz ranurada (TWOSD) | Banda tensada sobre matriz ranurada (TWOSD) | Banda tensada sobre matriz ranurada (TWOSD) |
| Vías múltiples | Sí | Sí | Sí |
| Intermitente | Opcional | Opcional | Opcional |

Figura 1: Gama de máquinas de recubrimiento simultáneo de las dos caras para la producción de electrodos de batería

Ein Bild, das Boot, Bautechnik, Maschine, Stahl enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Figura 2: Demostración de GigaCoater™ en Dürr USA.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sostenibles en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria de automoción, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, equipos médicos, ingeniería eléctrica y de fabricación de baterías. En 2023 generó ingresos por ventas de 4,6 mil millones de euros. El Grupo tiene más de 20.000 empleados y 141 delegaciones en 33 países, operando en el mercado con cinco divisiones:

* **Paint and Final Assembly Systems:** Plantas de pintura, así como ensamblaje final, y tecnología de pruebas y llenado para la industria automotriz
* **Application Technology:** Tecnología de robots para la aplicación automatizada de pintura, materiales de sellado y pegamentos
* **Clean Technology Systems:** Sistemas de purificación para extracción del aire, líneas de recubrimiento de baterías y sistemas de reducción de ruido
* **Industrial Automation Systems:** Sistemas automatizados de ensamble y pruebas para componentes automotrices, dispositivos médicos y bienes de consumo, así como tecnología de equililbrado
* **Woodworking Machinery and Systems:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera

**Contacto:**

Contacto:

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

e-mail: [echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)