Comunicato stampa

**Dürr amplia il portafoglio prodotti con una macchina migliorata per il rivestimento simultaneo su due lati**

**GigaCoater™ si presenta: incremento dell'efficienza nella produzione di elettrodi per batterie**

Milano, 5 novembre 2024 – **Dürr presenta la sua ultima innovazione nella tecnologia di rivestimento simultaneo su due lati, destinata a rivoluzionare il settore della costruzione di batterie. La nuova macchina GigaCoater™, progettata per gli OEM di celle per batterie, combina capacità di substrato più ampie con velocità di rivestimento più elevate, promettendo una significativa riduzione dei costi di fabbricazione e mantenendo una qualità di livello automobilistico su larghezze fino a 1.200 mm.**

Dal 2006, Dürr è leader nella tecnologia di rivestimento simultaneo su due lati per la produzione di elettrodi per batterie, perfezionando e migliorando costantemente la propria offerta. Quest'ultima versione, sviluppata grazie ad ingenti investimenti a sostegno di ricerca e sviluppo, dimostra l'impegno di Dürr nel fornire soluzioni all'avanguardia che favoriscono l'efficienza e l'economicità della fabbricazione.

**Configurazione ottimizzata per la massima efficienza**

GigaCoater™ è caratterizzata da un flusso di prodotto a percorso rettilineo con due stazioni di rivestimento combinate in un'unica ubicazione, integrate da un sistema di essiccazione a flottazione senza contatto. Tale configurazione ottimizzata consente un ingombro di produzione più compatto, riduce il consumo energetico ed elimina l'arricciamento dei bordi dopo l'essiccazione. L'innovativo processo di rivestimento utilizza una matrice a fessura contro un rullo di supporto, seguita da una matrice a nastro teso sopra la matrice a fessura (Tensioned-Web-Over-Slot-Die - TWOSD), che consente di rivestire simultaneamente il foglio su due lati in un unico passaggio. L'essiccatore ad aria flottante garantisce un'essiccazione uniforme e senza contatto su entrambi i lati, migliorando ulteriormente la qualità degli elettrodi.

**Riduzione significativa dei costi di esercizio**

Il layout semplificato della macchina GigaCoater™ consente di risparmiare notevolmente sui costi di esercizio. Tali risparmi derivano dalla riduzione dei consumi energetici grazie al sistema ad essiccatore singolo, dalla minore movimentazione di bobine, dalla riduzione della necessità di personale grazie alla progettazione ad un solo livello, dalla diminuzione degli scarti di materiale e dalla riduzione dello spazio necessario. Congiuntamente tali efficienze offrono risparmi annuali enormi.

Oltre a consentire risparmi sui costi, GigaCoater™ migliora la qualità del prodotto eliminando l'arricciamento dei bordi, garantendo un'essicazione uniforme su entrambi i lati e migliorando l'allineamento dall'alto verso il basso.

**Estensione della famiglia di prodotti per il rivestimento simultaneo su due lati**

Con GigaCoater™, Dürr amplia il proprio portafoglio di macchine per il rivestimento simultaneo su due lati che, in precedenza, era composto da PilotCoater e ProCoater. PilotCoater è in grado di gestire fogli fino a 350 mm con velocità di rivestimento fino a 10 mt./minuto, il che la rende ideale per la produzione e per lo sviluppo continuo di processi e prodotti. ProCoater, una linea di rivestimento su scala più ampia, può ospitare nastri di larghezza compresa tra 350 e 700 mm e velocità di rivestimento fino a 50 mt./min, per supportare la produzione su larga scala di batterie agli ioni di litio. Entrambi i prodotti sono già utilizzati dai principali costruttori di batterie in tutto il mondo.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **PilotCoater** | **ProCoater** | **GigaCoater****™** |
| Larghezza foglio mm. | 350 | 700 | 1.200 |
| Velocità meccanica massima mt./min | 10 | 80 | 80 |
| Capacità MW/a | 50-100 | 500-1.000 | 2.000-3.000 |
| Rivestimento simultaneo su due lati | Sì | Sì | Sì |
| Rivestimento del lato A | Matrice a fessura contro rullo di supporto | Matrice a fessura contro rullo di supporto | Matrice a fessura contro rullo di supporto |
| Rivestimento del lato B | Nastro teso sopra la matrice a fessura (TWOSD) | Nastro teso sopra la matrice a fessura (TWOSD) | Nastro teso sopra la matrice a fessura (TWOSD) |
| A più corsie | Sì | Sì | Sì |
| Intermittente | Opzione | Opzione | Opzione |

Figura 1: Famiglia di prodotti di macchine per il rivestimento simultaneo su due lati

Figura 2: Dimostrazione di GigaCoater™ presso Dürr USA

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2023 ha raggiunto un fatturato di € 4,6 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 20.000 dipendenti e 141 sedi commerciali in 33 paesi e opera sul mercato con cinque divisioni:

* **Paint and Final Assembly Systems:** officine di verniciatura, di montaggio, testing e sistemi riempimento per l’industria automobilistica, sistemi di montaggio e collaudo per apparecchiature mediche.
* **Application Technology:** tecnologie robotizzate per l‘applicazione automatica di vernici, sigillanti e adesivi
* **Clean Technology Systems:** impianti per la depurazione dell’aria, impianti per il rivestimento degli elettrodi delle batterie e sistemi per l’abbattimento del rumore
* Industrial Automation Systems: sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici, beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento
* **Woodworking Machinery and Systems:** macchinari e impianti per l‘industria della lavorazione del legno

**Contatti**

David Ventola  
Dürr Systems, Inc.  
Clean Technology Systems  
Phone +1 781 7791240-1240  
E-Mail [david.ventola@durrusa.com](mailto:david.ventola@durrusa.com)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. 030 35 39 159

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)