Nota de prensa

Proceso de pretratamiento flexible, compacto y escalable para el taller de pintura

**Dürr amplía el sistema de pretratamiento EcoProWet para incluir la cataforesis**

San Sebastián**,** Madrid, 8 de mayo de 2025 – **Dürr amplía su sistema modular de pretratamiento con el EcoProWet EC, que incluye la cataforesis. Con su diseño compacto, el sistema húmedo necesita mucho menos espacio que las instalaciones continuas convencionales, y por tanto es ideal para capacidades de producción pequeñas y medianas de hasta 30 unidades por hora.**

En el pintado de vehículos, el pretratamiento sigue siendo una de las fases del proceso que requiere más espacio debido a los grandes depósitos necesarios tanto para la limpieza básica como para la cataforesis, que están diseñados para adaptarse a las dimensiones de las carrocerías más grandes y a los tiempos de proceso más largos. Dürr ha desarrollado el nuevo sistema de pretratamiento modular **Eco**ProWet, haciendo así el proceso más flexible, compacto y escalable. Previamente, la empresa había presentado el sistema de pretratamiento **Eco**ProWet PT. Ahora, con **Eco**ProWet EC, ha ampliado el sistema completo para incluir la cataforesis (EC).

**Cataforesis: flexible, compacto y escalable**

Tras el pretratamiento, las carrocerías son transportadas al sistema de cataforesis. Durante este proceso, se aplica a la carrocería una capa base sin fisuras que sirve como protección anticorrosiva y también como base adhesiva para futuras capas de acabado. A diferencia de los sistemas de pretratamiento/cataforesis (PT/EC) convencionales, **Eco**ProWet destaca como el único sistema escalable del mercado y establece nuevos estándares lo que respecta espacio, sostenibilidad y costes de inversión.

El innovador diseño del sistema **Eco**ProWet EC presenta depósitos compactos individuales en lugar de sistemas continuos llenos de pintura. Dos torres pendulares controlables de forma independiente levantan las carrocerías desde el transportador de rodillos y las sumergen suavemente en el depósito. Con un ángulo de inmersión de hasta 60 grados, los fabricantes de automóviles pueden personalizar el proceso de inmersión para diferentes modelos. Cada depósito de inmersión admite hasta diez unidades por hora. Durante la inmersión de tres a cinco minutos, la pintura se carga positivamente con partículas que son atraídas por la carrocería (negativo), donde se depositan formando una capa fina y uniforme sobre su superficie.

El sistema **Eco**ProWet es ideal para capacidades de producción pequeñas y medianas. Gracias a su diseño modular se puede ampliar la capacidad de forma escalonada de 7,5 a 30 unidades por hora sin interrupciones operativas significativas, permitiendo así a los fabricantes de automóviles aprovechar el sistema en función de sus necesidades de producción, reduciendo los costes de pintura y de operaciones comparado con los sistemas continuos. Además, minimiza el espacio necesario para una planta de pintura, a la vez que permite un diseño flexible.

Ein Bild, das Wasser, Boot, draußen enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.  
**Imagen 1**: **Eco**ProWet EC tiene un diseño de sistema innovador.

Ein Bild, das Gebäude, Bautechnik, Im Haus, Blau enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.  
**Imagen 2:** El sistema **Eco**ProWet PT/EC se caracteriza por su escalabilidad.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sostenibles en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria de automoción, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, equipos médicos, ingeniería eléctrica y de fabricación de baterías. En 2024 generó ingresos por ventas de 4,7 mil millones de euros. El Grupo tiene más de 20.000 empleados y 139 delegaciones en 33 países. A fecha 1 de enero de 2025 las antiguas divisiones de Paint and Final Assembly Systems y Application Technology se fusionaron para formar la nueva división de Automotive. Desde entonces el Grupo Dürr ha operado en el mercado con 4 divisiones:

* **Automotive:** Tecnología de aplicación de pintura y de ensamblaje final, así como tecnología de pruebas y llenado
* **Industrial Automation:** Sistemas automatizados de ensamblaje y pruebas para componentes automotrices, dispositivos médicos y bienes de consumo, así como tecnología de equilibrado y líneas de recubrimiento de baterías
* **Woodworking:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera
* **Clean Technology Systems Environmental:** Sistemas de purificación para extracción del aire y sistemas de reducción de ruido

**Contacto:**

Contacto:

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

[echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)