Nota de prensa

Un nuevo módulo de software de Dürr optimiza la regulación de entrada de aire en cabinas de pintura

La solución DXQ ahorra energía gracias a un sistema que permite una regulación más flexible de la temperatura y la humedad

San Sebastián**, Madrid,** 15 de abril de 2025 – El **nuevo** **módulo de software Advanced Analytics Smart AC de Dürr aumenta la flexibilidad y la velocidad del control de la temperatura y la humedad de las instalaciones de aporte de aire. De esta manera el acondicionamiento de aire, uno de los mayores consumidores de energía en los talleres de pintura, requiere muchos menos recursos. Una instalación de aporte de aire equipado con el software DXQ con una capacidad de 350.000 m3/h puede reducir los gastos anuales de energía en aproximadamente 30.000 euros, independientemente de las condiciones climatológicas del lugar.**

Las instalaciones de aporte de aire son un elemento imprescindible en las cabinas de pintura de automoción, ya que garantizan la temperatura y humedad correctas para un recubrimiento de superficies de alta calidad. Además, crean unas condiciones de trabajo confortables y un clima óptimo para almacenar las pinturas. Sin embargo, el acondicionamiento de aire consume mucha energía porque el aire entrante desde el exterior debe tratarse continuamente. “*Hasta ahora, el acondicionamiento de aire representaba alrededor de un tercio del consumo total de energía de una planta de pintura. Para reducirlo, Dürr ha mejorado el* ***DXQ****equipment.analytics y desarrollado un sistema de regulación inteligente que permite a los operadores optimizar por primera vez los costes energéticos y operativos generados por las instalaciones de aporte de aire*”, afirma Jens Häcker, vicepresidente de Digital Factory en Dürr.

**Ahorro de energía gracias a una ventana de regulación flexible**

El Smart AC calcula un rango de temperatura y humedad optimizado energéticamente en función de la instalación específica y de las condiciones climáticas locales. Los valores mínimo y máximo definen el rango de consigna, que le aparecen al operador de la instalación en una pantalla como “ventana de regulación”. Cuanto mayor sea la ventana, menos energía se necesitará para regular la potencia de calefacción y refrigeración, así como la entrada de agua. Tradicionalmente, las instalaciones de aporte de aire se ajustan a valores de consigna fijos manteniendo un margen seguro respecto a los límites críticos para la aplicación de pintura, lo que a menudo provoca un calentamiento o enfriamiento innecesarios. “Gracias a una estrategia de regulación optimizada, nuestra solución digital proporciona las condiciones técnicas para un control preciso y eficiente de las instalaciones de aporte de aire dentro de un rango definido. En lugar de acondicionar el aire con un alto consumo energético a una temperatura fija, por ejemplo de 23 °C, la temperatura puede regularse de manera flexible entre 21 °C y 25 °C, reduciendo así el consumo y manteniendo a la vez una alta calidad constante de revestimiento”, explica Jens Häcker.

Una interfaz de usuario intuitiva proporciona a los operadores información en tiempo real sobre todos los datos relevantes, garantizando la transparencia del proceso de principio a fin. La vista general muestra los valores de consumo actuales de los módulos de acondicionamiento, los valores de consigna y las tendencias para las condiciones de la cabina, las opciones de regulación y una comparación detallada del consumo de energía entre el sistema de regulación por ventanas y el método anterior de regulación por puntos fijos. El impacto se demuestra con el siguiente ejemplo: Una instalación de aporte de aire para las líneas de capa base y barniz con una capacidad de 350.000 m3/h funciona con un 80% de aire recirculado, y 30% de días críticos con fluctuaciones meteorológicas que requieren una reacción rápida. Independientemente de la ubicación, los costes energéticos anuales fueron aproximadamente 30.000 euros inferiores con la función de ventanas flexibles. Cuanto más cálido y húmedo es el clima, y cuanto mayor es el coste energético, mayor es el ahorro potencial. Advanced Analytics Smart AC es un nuevo módulo del software **DXQ**equipment.analytics desarrollado por Dürr para la recopilación, evaluación y visualización de datos de robots y procesos. Para contribuir a un funcionamiento más sostenible de las instalaciones de aporte de aire, Smart AC puede integrarse tanto en las instalaciones nuevas como en las ya existentes.

**Imágenes**

Las imágenes a continuación se pueden descargar [aquí](https://www.durr.com/fileadmin/durr.com/06_Media/01_News/2025/Files/durr-smart-ac-de.zip).

Ein Bild, das Text, Screenshot, Computer, Design enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Imagen: El módulo de software Advanced Analytics Smart AC optimiza la regulación de entrada de aire en las cabinas de pintura.

**Acerca de Grupo Dürr**

El Grupo Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente emplea a alrededor de 210 personas. La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. La compañía ofrece gran parte de los servicios del Grupo. Aunque sus actividades se centran en las expansiones y modernizaciones de planta, Dürr Systems Spain también participa en proyectos nuevos de llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes se incluyen fabricantes automovilísticos y aeronáuticos, la industria ferroviaria, así como aplicaciones domésticas y otras industrias. El Grupo HOMAG produce maquinaria y equipamiento para la industria maderera, dispone de un centro de producción (HOMAG Machinery Barcelona) y tiene sede de ventas y servicios cerca de Barcelona (HOMAG España Maquinaria S.A.).

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sostenibles en diferentes industrias. El Grupo Dürr abastece principalmente a la industria de automoción, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también a la industria química, farmacéutica, equipos médicos, ingeniería eléctrica y de fabricación de baterías. En 2024 generó ingresos por ventas de 4,7 mil millones de euros. El Grupo tiene más de 20.000 empleados y 139 delegaciones en 33 países. A fecha 1 de enero de 2025 las antiguas divisiones de Paint and Final Assembly Systems y Application Technology se fusionaron para formar la nueva división de Automotive. Desde entonces el Grupo Dürr ha operado en el mercado con 4 divisiones:

* **Automotive:** Tecnología de aplicación de pintura y de ensamblaje final, así como tecnología de pruebas y llenado
* **Industrial Automation:** Sistemas automatizados de ensamblaje y pruebas para componentes automotrices, dispositivos médicos y bienes de consumo, así como tecnología de equilibrado y líneas de recubrimiento de baterías
* **Woodworking:** Maquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera
* **Clean Technology Systems Environmental:** Sistemas de purificación para extracción del aire y sistemas de reducción de ruido

**Contacto:**

Contacto:

Aleph Comunicación – Jesus Martinez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

[echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)