Press release

**涂装车间前处理工艺创新 – 柔性、紧凑、可扩展**

**杜尔推出集成阴极电泳涂装工艺的EcoProWet 前处理系统**

**杜尔推出集成阴极电泳涂装工艺的新版EcoProWet EC模块化前处理系统。该系统采用紧凑型设计，替代传统的连续槽体结构，显著减少空间占用，是中小型产能（≤30台/小时）涂装车间的理想选择。该系统助力优化生产布局，并提升运营效率。**

汽车涂装工艺中，传统前处理及电泳环节需适配最大车身尺寸与最长工艺时间，因此普遍依赖超大型处理槽体，这导致空间利用率低下。杜尔**Eco**ProWet EC前处理系统采用模块化浸槽设计，突破了传统槽体在空间和工艺上的刚性限制，为行业提供了一种更具灵活性、紧凑性和可扩展性的解决方案。

此前，杜尔已推出**Eco**ProWet PT前处理系统，现进一步扩展至**Eco**ProWet EC阴极电泳涂装系统。

**阴极电泳涂装：柔性、紧凑、可扩展**

在前处理完成后，车身会被输送到阴极电泳涂装系统，从而在车身表面形成一层致密的电泳涂层。这层涂层不仅为车体提供长效的防腐保护，还为后续的面漆喷涂创造了理想的附着基底。与传统的PT/ED（前处理/电泳涂装）系统相比，杜尔**Eco**ProWet是市场上唯一支持扩展的解决方案，并且在空间效率、可持续性和投资成本方面树立了新的标准。

**Eco**ProWet EC系统采用独立紧凑型水槽，替代了传统的连续浸槽系统，配备两套可独立控制的摆动式塔架，能够精准抓取辊道输送线上的车身并平稳导入处理槽。该系统支持最大60度的浸入角度调节功能，汽车制造商可根据不同车型结构特性定制浸涂工艺参数。单套浸渍槽的处理效率可达10台/小时。经过3至5分钟的浸泡，油漆能够快速激活并在车身表面形成均匀的薄涂层，从而显著提升涂装效率和工艺的一致性。

**Eco**ProWet系统是中小产能涂装车间的理想选择。其模块化组合支持产线在7.5台至30台/小时之间进行分阶段柔性扩展，不会对正常生产造成显著影响。通过“按需扩展”模式，汽车制造商能够根据实际产能灵活配置设备，与传统的连续式浸涂系统相比，这种方式能够减少涂料消耗和运营成本。此外，紧凑型布局显著减少了涂装车间的占地面积，实现了工厂布局的高效规划和动态调整。

**图片**

**Ein Bild, das Wasser, Boot, draußen enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

**图1：Eco**ProWet EC 系统采用创新的独立槽体设计。

**Ein Bild, das Gebäude, Bautechnik, Im Haus, Blau enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

**图 2：Eco**ProWet PT/ED 系统支持“按需扩展”。

**关于杜尔：**

杜尔集团自1983年进入中国市场以来，目前在中国拥有约2,400位雇员。杜尔涂装系统工程（上海）有限公司设计和建造涂装车间、总装车间以及废气净化系统。其产品还包括能源效率技术。上海申克机械有限公司专注于动平衡、检测、加注技术的生产、销售和服务。豪迈集团生产木工行业相关机械和设备，在上海设有生产场所（豪德迈机械上海有限公司），并通过香港在香港设有销售和服务机构金田豪迈木业机械有限公司提供销售和服务。

杜尔集团是一家世界领先的机械和设备工程企业，在自动化、数字化以及能源效率技术领域拥有独到的经验，提供产品、系统和服务助力多个行业实现高效和可持续的制造流程。杜尔集团主要服务于汽车工业、家具和木屋生产、化学、制药、医疗技术、电气工程以及电池生产等多个行业。2024 年集团销售额达到了47亿欧元。集团员工总数约18,400人，遍布于全球 33个国家的139个业务据点。自 2025 年 1 月 1 日起，原涂装与总装事业部和应用技术事业部合并为新的汽车事业部。自此，杜尔集团通过四个事业群在市场上运作：

* **汽车：**涂装技术、总装、检测和加注技术；
* **工业自动化：** 用于汽车零部件、医疗设备和消费品的自动装配与检测系统，平衡技术解决方案以及电池涂布系统；
* **木工：**木材加工行业机械和设备；
* **环境清洁技术系统：**大气污染控制系统和降噪系统。

**联系方式**

**杜尔涂装系统工程（上海）有限公司**

**冯雪瑶**

**市场**

**电话：+86 21 3979-1130**

**E-mail：xueyao.feng@durr.com.cn**

**www.durr.com**