Comunicato stampa

Processo di pretrattamento flessibile, compatto e scalabile per l’impianto di verniciatura

**Dürr amplia il sistema di pretrattamento EcoProWet per includere la verniciatura elettroforetica catodica**

Milano, 28 maggio 2025 – **Dürr sta ampliando il proprio sistema modulare di pretrattamento, EcoProWet EC, al fine di includere la verniciatura elettroforetica catodica. Grazie al suo design compatto, il sistema a umido richiede uno spazio significativamente inferiore rispetto ai sistemi continui convenzionali, rendendolo ideale per capacità produttive medio-piccole fino a 30 unità l'ora.**

Nella verniciatura dei veicoli, il pretrattamento rimane una delle fasi del processo che richiede più spazio. Ciò è dovuto alle grandi vasche necessarie tanto per la pulizia di base quanto per la verniciatura elettroforetica, che sono progettate per adattarsi all’ingombro delle carrozzerie di dimensioni massime e ai tempi di processo più lunghi. Dürr ha sviluppato il sistema modulare di pretrattamento EcoProWet, rendendo il processo più flessibile, compatto e scalabile. In precedenza, l'azienda ha introdotto il sistema di pretrattamento **Eco**ProWetPT. Ora il sistema è stato ampliato con il sistema di verniciatura elettroforetica catodica **Eco**ProWetEC.

**Verniciatura elettroforetica catodica: flessibile, compatta e scalabile**

Dopo il pretrattamento, le carrozzerie vengono convogliate al sistema di verniciatura elettroforetica catodica. Tale processo garantisce l'applicazione di una mano di fondo senza soluzione di continuità sulle superfici della carrozzeria, che fornisce protezione dalla corrosione e funge da base adesiva per i futuri strati di finitura. A differenza dei sistemi PT/ED tradizionali, l'**Eco**ProWet è l'unico sistema sul mercato ad essere scalabile e a stabilire nuovi standard in termini di spazio richiesto, sostenibilità e costi di investimento.

Il design innovativo del sistema **Eco**ProWetEC è caratterizzato da singoli bacini compatti anziché da sistemi continui riempiti di vernice. Due torri a pendolo controllabili in modo indipendente sollevano le carrozzerie dal trasportatore a rulli e le guidano delicatamente nella vasca. Con un angolo di immersione fino a 60 gradi, le case automobilistiche possono personalizzare il processo di immersione per i diversi modelli. Ogni vasca di immersione supporta fino a dieci unità l'ora. Durante i tre-cinque minuti di immersione, la vernice viene energizzata, formando un sottile strato uniforme sulla superficie della carrozzeria.

Il sistema **Eco**ProWet è ideale per le piccole e medie capacità produttive. Il suo design modulare consente un'espansione graduale da 7,5 a 30 unità l'ora senza significative interruzioni operative. Ciò consente ai produttori di automobili di scalare il sistema in base alle proprie esigenze di produzione, riducendo i costi di verniciatura e di esercizio rispetto ai sistemi continui. Inoltre, riduce al minimo lo spazio necessario per un impianto di verniciatura, consentendo un layout flessibile.

Ein Bild, das Wasser, Boot, draußen enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.  
**Immagine 1**: **Eco**ProWetEC ha un design di sistema innovativo.

Ein Bild, das Gebäude, Bautechnik, Im Haus, Blau enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.  
**Figura 2:** Il sistema **Eco**ProWetPT/ED si caratterizza per la sua scalabilità.

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2024 ha raggiunto un fatturato di € 4,7 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 18.400 dipendenti e 139 sedi commerciali in 33 paesi. A partire dal 1° gennaio 2025 le precedenti divisioni Paint and Final Assembly Systems e Application Technology sono state fuse per formare la nuova divisione Automotive. Dalla data sopra citata il gruppo Dürr opera quindi sul mercato con quattro divisioni:

* **Automotive:** tecnologie di verniciatura, assemblaggio finale, collaudo e tecnologie di riempimento
* Industrial Automation: sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici e beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento e sistemi di rivestimento per elettrodi batterie
* **Woodworking:** macchine ed attrezzature per l‘industria della lavorazione del legno
* Clean Technology Systems Environmental**:** sistemi di controllo dell’inquinamento atmosferico e per l’abbattimento del rumore

**Contatti**

Gabriele De Rossi  
Verind S.p.A.  
Application Technology  
APT Auto - Service  
Phone +39 02 95951726  
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. + 39 337 222141

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)