Communiqué de presse

Partenariat renforcé pour la production de cellules de batteries

Dürr, Cellforce et LiCAP contribuent au developpement du revêtement à sec dans la production d'électrodes

**Lisse, 10 février** 2025 – Grâce à la technologie durable *Activated Dry Electrode®* les Sociétés Dürr Systems AG et LiCAP Technologies Inc. collaborent pour révolutionner la production de cellules de batteries qui s'appuie traditionnellement sur le revêtement par voie humide. Ce partenariat inclut désormais le groupe GmbH Cellforce, marquant ainsi la prochaine étape vers le développement à l’échelle industrielle du revêtement à sec d'électrodes.

Dürr a annoncé l'année dernière son partenariat avec l'expert américain en revêtement LiCAP Technologies, parallèlement à l'acquisition de l'entreprise française d'ingénierie mécanique Ingecal. Cette démarche répond à l'objectif de Dürr de proposer des solutions de revêtement à sec d'électrodes, en plus du processus de revêtement par voie humide.

La collaboration étendue au groupe Cellforce, filiale du constructeur de voitures de sport Porsche, vise à intégrer la technologie *Activated Dry Electrode®* brevetée par LiCAP dans la ligne de production de batteries de Cellforce. Combiné à l'expertise de Dürr en matière de revêtement d'électrodes, ce projet marque une étape importante vers une approche globale innovante du revêtement d'électrodes à sec à l'échelle industrielle.

La technologie *Activated Dry Electrode®* de LiCAP est essentielle, car elle améliore les performances des batteries, tout en minimisant l'impact sur l'environnement. En éliminant les solvants toxiques et les fours de séchage énergivores, elle diminue considérablement la consommation d'énergie, raccourcit les temps de traitement et diminue les émissions de CO2 d'environ une tonne pour tous les 10 kilowattheures de capacité d'électrode produite.

Cellforce a récemment acquis la licence pour l’utilisation de la technologie *Activated Dry Electrode®* de LiCAP, ce qui marque une étape importante dans le développement potentiel de ce processus révolutionnaire. Dürr a déjà mis en service une ligne prototype de cathodes de l'ordre du gigawatt à Chassieu, France, et prévoit de mettre en place d'ici 2026 une usine pilote sur le site de Cellforce à Kirchentellinsfurt en Allemagne. « En collaborant avec LiCAP et Cellforce, Dürr renforce ses solutions de revêtement à sec afin d'aider les clients comme CellForce, à adopter ce processus innovant de production d'électrodes à sec », a déclaré Bernhard Bruhn, Vice President Global Business LIB.

**Ein Bild, das Maschine, Drucker, Im Haus, Computer enthält.

Automatisch generierte BeschreibungPhoto :**

**Photo** : Revêtement à sec film libre

**A propos de Dürr**

Depuis plusieurs décennies, le Groupe Dürr est représenté directement sur le territoire français et y emploie aujourd’hui près de 250 personnes. Les filiales françaises proposent la gamme complète des produits du Groupe : Dürr Systems S.A.S à Guyancourt opère principalement dans les domaines de la peinture et de l’assemblage, Dürr Systems à Lisses développe des technologies environnementales et fournit notamment des systèmes de purification de l’air pour les COV, les particules et autres émissions atmosphériques issues de procédés industriels. Dürr Systems à Lisses propose également des systèmes de revêtement pour électrodes de batterie lithium-ion. Les techniques d’équilibrage sont gérées par Schenck S.A.S. basé à Cergy Pontoise. En complément, Datatechnic S.A.S. à Uxegney propose des systèmes d’équilibrage spécifiquement dédié à la production des turbocompresseurs. Le groupe HOMAG construit des machines et des installations pour l’industrie de traitement du bois. En France, il est représenté à Schiltigheim par la société de vente et services HOMAG France.

Avec une solide expertise dans l’automatisation et la digitalisation/industrie 4.0, le groupe Dürr fait partie des leaders internationaux dans la conception et la réalisation de machines et d’installations. Grâce à ses produits, systèmes et services, les processus de production gagnent grandement en efficacité tout en économisant les ressources. Le groupe Dürr fournit principalement l'industrie automobile, les fabricants de meubles et de maisons en bois ainsi que les secteurs de la chimie, de la pharmacie, des appareils médicaux de l'électrotechnique et de la fabrication de batterie. En 2023, le groupe a réalisé un chiffre d’affaires de 4,6 Milliards d’Euros. Présent dans 33 pays, le groupe compte 20 000 salariés répartis sur 141 sites. Depuis le 1ier Janvier 2025 les divisions Paint and Final Assembly Systems et Application Technology ont fusionnées pour former la nouvelle division Automotive. Depuis, le groupe Dürr opère sur le marché avec 4 divisions :

* **Automotive :** Technologie peinture, assemblage final, test et technologie de remplissage
* **Industrial Automation :** systèmes d’assemblage et de test pour composants automobiles, équipements médicaux, et biens de consommation ainsi que les technologies de l’équilibrage et les équipements pour dépôt de revêtement pour électrodes de batteries
* **Woodworking :** Machines et systèmes pour l’industrie de transformation du bois
* **Clean Technology Systems Environmental** : ~~I~~nstallations pour le traitement des effluents gazeux, et systèmes antibruit

**Contact**

Eytan BENHAMOU  
  
Phone +33 1 698948-18  
Mobile +33 6 07829290  
Fax +33 1 64 97 74 14  
MS Teams [Chat/Call](https://teams.microsoft.com/l/chat/0/0?users=Eytan.BENHAMOU@durr.com)  
E-Mail [Eytan.BENHAMOU@durr.com](mailto:Eytan.BENHAMOU@durr.com)  
Internet [www.durr.com](file:///C:\Users\frevrazm\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Outlook\3N2TSC7R\www.durr.com)