Comunicado à imprensa

Linha de pintura com eficiência de CO² é construída pela Dürr para umas das maiores unidades da Volkswagen

*Planta reduz emissões de gases e mantém pegada ecológica*

**São Paulo, 17 de setembro de 2025 – Em** uma das maiores unidades de produção do Grupo Volkswagen, a planta de Puebla (México), inaugurada em janeiro de 2025, a Dürr desenvolveu uma linha de pintura para reduzir as emissões de CO2. Essa planta se beneficia do projeto turnkey, ou chave-na-mão, que inclui duas linhas de pintura idênticas particularmente ecológicas devido ao equipamento elétrico instalado, como o sistema de secagem. A Dürr também está implantando componentes essenciais de seu novo conceito de “Paint shop do futuro” com um armazém vertical automático e sistemas de transportadores autônomos

Desde janeiro de 2025, a planta da Volkswagen de Puebla pinta 90 carrocerias de veículos de diferentes modelos por hora. O projeto da linha de pintura inovadora foi planejado para acomodar modelos e tecnologias adicionais que possam surgir no futuro. Esta capacidade de adaptação alinha-se à natureza de alto rendimento da planta de produção e é possível graças a um armazém central verticalizado e pelo sistema de transportadores autônomos (AGV) EcoProFleet. O software DXQ controla o veículo guiado automatizado (AGV), desenvolvido especificamente para linhas de pintura, que classifica de forma preditiva as carrocerias em combinação com a altura do armazém e as leva à estação de trabalho correta ou a coleta com extrema precisão. Dividir linhas de produção rígidas é um princípio central ao conceito de "Paint shop do futuro" da Dürr, e encurta o processo geral pelo planejamento do tempo de processo exato para um veículo individual. Isso, por si só reduz de forma significativa as emissões gerais de CO2.

Tecnologia de pintura com 170 robôs

As duas linhas de pintura idênticas contam com 170 robôs de selagem e pintura, tecnologia de aplicação correspondente para selagem e revestimento dos diferentes modelos da Volkswagen no futuro. Isso abrange o **Eco**RS Clean F, um importante exemplo do empenho da Dürr para reforçar a tecnologia do sistema e equipá-la para crescente diversidade de modelos.

O **Eco**RS combina a capacidade de limpeza minuciosa e suave de um sistema de rolos de pluma com a alta flexibilidade inerente a uma configuração robótica. Isso o torna perfeito para linhas que pintam muitas variações de carrocerias com contornos complexos. O escopo do contrato também inclui as soluções completas de pintura, de alimentação de PVC e de software com aplicações de IA da família exclusiva de produtos DXQ da Dürr.

Redução significativa de emissões de CO2

Um fator central na redução das emissões de CO2 é a secagem da carroceria, que consome a maior parcela de energia no processo de pintura. A operação dos fornos com energia regenerativa, como eletricidade limpa, reduz as emissões de CO2 do sistema geral em torno de 40%, em comparação com uma linha de pintura que utilize gás natural. “Esta foi uma das razões pelas quais a Volkswagen optou pelo sistema elétrico de secagem **Eco**InCure”, explica Bruno Welsch, Diretor de Operações Automotivas da Dürr. “Outra razão é seu sistema especial de dutos de ar que aquece as carrocerias de dentro para fora. Esta tecnologia resulta em comportamento de aquecimento e resfriamento mais uniforme e alcança componentes sólidos da carroceria, como placas laterais inferiores de forma mais direta que sistemas convencionais, cortando os tempos de aquecimento em 30%”, acrescenta o executivo.

Conceito de pacote elétrico para forno e purificação de ar de exaustão

Outro marco para minimizar emissões de CO2 é a ligação do forno elétrico a um sistema elétrico de controle de poluição do ar. A Dürr é o único fornecedor do mercado com um conceito integrado desse tipo. Ele combina o **Eco**InCure com um Oxi**.X**.RV, um sistema elétrico de pós-tratamento do ar de exaustão que purifica o ar de exaustão poluído usando o princípio de oxidação térmica regenerativa (RTO), sem chama aberta. Diferentemente de processos tradicionais de combustão, nenhum CO2 adicional é produzido pela operação. O sistema também apresenta alta eficiência energética e alcança a operação térmica automática mesmo com pequenas quantidades de solvente, por exemplo, mantendo a temperatura operacional independente. A energia substancial produzida durante a oxidação dos solventes é usada para manter a operação de seu processo.

A Dürr também instalou um sistema de economia de energia ecológico para a separação do excesso de tinta. O **Eco**DryScrubber usa pó de calcário como aglutinador natural para separar o excesso de tinta. Filtros HEPA12 de alta eficiência removem todas as partículas do ar do processo. O pó de calcário altamente saturado é descartado por um sistema de tubulação totalmente automático, sem interrupção do processo. O sistema de separação a seco na Volkswagen de Puebla minimiza o suprimento de ar fresco necessário para 5%, maximizando a proporção do ar recirculado. Isso reduz o consumo de energia da cabine de pintura em mais de 60%, em comparação com a separação a úmido.

Imagens

Ein Bild, das Im Haus, Blau enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Imagem 1: Os fornos EcoInCure da Dürr operam com eletricidade, reduzindo as emissões de CO2.

Ein Bild, das Im Haus, Aluminium, Stahl, Decke enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Imagem 2: O EcoDryScrubber usa pós de calcário como aglutinador natural para separar o excesso de tinta.

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Im Haus, Techniker enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Imagem 3: Robôs de pintura EcoRP da Dürr pintarão as carrocerias da Volkswagen em Puebla no futuro.

**Sobre o Grupo Dürr**

O Grupo Dürr tem marcado presença direta desde 1964 no Brasil, atualmente emprega 300 funcionários. Dürr Brasil Ltda com sede em São Paulo, comercializa a maioria dos produtos do portfolio do grupo. Entre suas principais atividades estão sistemas completos de Pintura em regime chave na mão, mas também serviços, modificações e modernizações de instalações existentes não somente na indústria automobilística mas também outros setores industriais na América do Sul. Seus clientes incluem fabricantes automotivos, sua cadeia de fornecedores, e também indústria em geral. Na Dürr Brasil também são oferecidos treinamentos e ensaios no centro de testes de aplicação de pintura, colagem, e vedação. Adicionalmente a Dürr Brasil é responsável pela Schenck RoTec com tecnologia de balanceamento. O grupo HOMAG produz máquinas e equipamentos para a indústria madeireira. Opera a fábrica, escritórios de vendas e assistência técnica (HOMAG Indústria e Comércio de Máquinas para Madeira Ltda) em São Paulo.

O Grupo Dürr é uma das principais empresas de engenharia mecânica e de instalações do mundo, com expertise nas áreas de tecnologia de automação, digitalização e eficiência energética. Os seus produtos, sistemas e serviços permitem processos de produção altamente eficientes e sustentáveis – principalmente na indústria automotiva e para fabricantes de móveis e casas de madeira, e também em setores como indústrias químicas e farmacêuticas, dispositivos médicos, engenharia elétrica e produção de baterias. Em 2024, a empresa gerou vendas de 4,7 mil milhões de euros. O Grupo Dürr possui mais de 18.300 funcionários e 139 locais de negócios em 33 países. A partir de 1º de janeiro de 2025, as antigas divisões Paint and Final Assembly Systems e Application Technology foram fundidas para formar a nova divisão: Automotive. Desde então, o Grupo Dürr está operando no mercado com quatro divisões:

* Automotive: paint shops, bem como montagem final, testes e tecnologia de enchimento.
* Industrial Automation: sistemas automatizados de montagem e teste para componentes automotivos, dispositivos médicos e bens de consumo, bem como tecnologia de balanceamento e sistemas de revestimento para eletrodos de bateria
* Woodworking: máquinas e equipamentos para a indústria da madeira
* Clean Technology Systems Environmental: controle de poluição do ar e sistemas de redução de ruído

**Contato:**

Paulo Sentieiro

Durr Brasil Ltda.

Vice-President Sales & Marketing

+55 11 99481-6790

E-mail paulo.sentieiro@durr.com.br

Internet www.durr.com

**Contato de Imprensa:**

Marco Dabus

Roberto Lima

**Press Services Soluções Integradas em Comunicação**

[marco@presscomunica.com.br](mailto:marco@presscomunica.com.br) - (55) 11 3627.9896

[roberto@presscomunica.com.br](mailto:celia@presscomunica.com.br)  (55) 11 9 9680 8838