Comunicato stampa

Dürr per Volkswagen: un progetto chiavi in mano per un impianto di verniciatura efficiente e a basso consumo dal punto di vista delle emissioni di CO2

**Milano, 23 settembre 2025 –** Dürr ha realizzato un impianto di verniciatura progettato per ridurre drasticamente le emissioni di CO2 presso uno dei più grandi stabilimenti produttivi del Gruppo Volkswagen. Lo stabilimento di Puebla, in Messico, è stato inaugurato nel gennaio 2025. Il progetto chiavi in mano comprende due linee di verniciatura identiche, particolarmente rispettose dell'ambiente grazie alle attrezzature elettrificate, quali il sistema di essiccazione elettrico. Dürr sta inoltre implementando componenti chiave del suo nuovo concetto di "Impianto di verniciatura del futuro" con un magazzino verticale e sistemi di trasporto senza conducente.

Da gennaio 2025, lo stabilimento Volkswagen di Puebla vernicia 90 scocche all'ora di diversi modelli. Dürr si è aggiudicata l’appalto nel 2022. L'innovativo impianto di verniciatura è stato progettato per accogliere senza problemi altri modelli e le tecnologie emergenti del futuro. Questa capacità di adattamento è in linea con la natura ad alta produttività dell'impianto di produzione ed è resa possibile da un magazzino verticale centrale e dal sistema di trasporto senza conducente EcoProFleet. Il software DXQ controlla il veicolo a guida automatica (AGV – automated guided vehicle) sviluppato appositamente per gli impianti di verniciatura, che smista in modo predittivo le scocche in combinazione con il magazzino verticale

e le porta al piano di lavoro corretto o le preleva con estrema precisione millimetrica. La suddivisione di linee di produzione rigide è un principio centrale del concetto di "Impianto di verniciatura del futuro" di Dürr e riduce l’intero processo adattando il tempo di lavorazione in base al singolo veicolo. Questo fattore, da solo, riduce significativamente le emissioni complessive di CO2.

Tecnologia di verniciatura per un’elevata varietà di modelli

Le due linee di verniciatura identiche sono dotate di 170 robot di sigillatura e di verniciatura, con la relativa tecnologia applicativa per sigillare e e rivestire i diversi modelli Volkswagen del futuro. Tra questi rientra anche ‘l'**Eco**RS Clean F, un chiaro esempio dell’impegno di Dürr per potenziare la tecnologia di sistema per adattarla alla crescente varietà di modelli. Combina la capacità di pulizia accurata e delicata di un sistema a rulli piumati con l’elevata flessibilità propria di un sistema robotizzato. Questo lo rende perfetto per le linee che verniciano numerose varianti di scocche con sagome complesse. L'oggetto del contratto include anche la fornitura completa di vernici e PVC oltre a soluzioni software con applicazioni IA della famiglia di prodotti DXQ di proprietà di Dürr.

Riduzione sostanziale delle emissioni di CO2

Un fattore centrale nella riduzione delle emissioni di CO2 è l'essiccazione delle scocche, processo che consuma la maggior parte dell'energia nel processo di verniciatura. L’utilizzo di energia rinnovabile, come l’elettricità verde, riduce le emissioni di CO2 dell'intero sistema di circa il 40% rispetto a un impianto di verniciatura a gas naturale. “Questo è stato uno dei motivi per cui Volkswagen ha scelto il sistema di essiccazione elettrico **Eco**InCure", spiega Bruno Welsch, COO Automotive di Dürr. “Un altro motivo è il suo speciale sistema di condotti d'aria che riscalda le scocche dall'interno verso l'esterno. Questa tecnologia si traduce in un riscaldamento e raffreddamento più uniforme, raggiungendo i componenti più solidi della scocca, come i pannelli sottoporta delle portiere, in modo più diretto rispetto ai sistemi convenzionali, riducendo i tempi di riscaldamento delle scocche del 30%".

Concetto di pacchetto elettrico per forno e sistema di depurazione dell'aria di scarico

Un altro elemento fondamentale per ridurre al minimo le emissioni di CO2 è il collegamento del forno elettrico ad un sistema anch’esso elettrico di controllo dell'inquinamento atmosferico. Dürr è l'unico fornitore sul mercato che dispone ed offre un sistema integrato di questo tipo. Combina l'**Eco**InCure con un Oxi**.X**.RV, un sistema elettrico di post-trattamento dell'aria di scarico che purifica l'aria di scarico inquinata utilizzando il principio dell'ossidazione termica rigenerativa (RTO – regenerative thermal oxidation), senza fiamma libera. A differenza dei processi di combustione convenzionali, l'operazione non produce CO2 aggiuntiva. Il sistema è inoltre estremamente efficiente dal punto di vista energetico e raggiunge il funzionamento autotermico anche con piccole quantità di solvente, ossia mantiene autonomamente la sua temperatura di esercizio. Utilizza la notevole energia prodotta durante l'ossidazione dei solventi per mantenere attivo il processo

Dürr ha inoltre fornito ed installato un sistema ecologico a risparmio energetico per la separazione dell'overspray. L’**Eco**DryScrubber utilizza polvere calcarea come legante naturale per separare l'overspray di vernice. I filtri HEPA12 ad alta efficienza rimuovono tutte le particelle dall'aria di processo. La polvere calcarea satura viene smaltita in modo completamente automatico attraverso un sistema di tubazioni, senza interruzioni del processo. Il sistema di separazione a secco di Volkswagen a Puebla riduce al 5% l'apporto di aria fresca necessario, massimizzando la percentuale di aria di ricircolo. Ciò riduce il consumo energetico della cabina di verniciatura di oltre il 60% rispetto al lavaggio ad umido.

Immagini

Ein Bild, das Im Haus, Blau enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Immagine 1: I forni EcoInCure di Dürr funzionano ad elettricità, riducendo le emissioni di CO2.

Ein Bild, das Im Haus, Aluminium, Stahl, Decke enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Immagine 2: L’EcoDryScrubber utilizza polvere calcarea come legante naturale per separare l'overspray di verniciatura.

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Im Haus, Techniker enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

Immagine 3: I robot di verniciatura Dürr tipo EcoRP verniceranno in futuro le scocche Volkswagen a Puebla.

**Informazioni su Dürr**

In Italia il Gruppo Dürr è direttamente rappresentato da molti decenni ed attualmente impiega circa 260 dipendenti. Le aziende italiane rappresentano l'intera gamma di prodotti del gruppo: Olpidürr S.p.A. (Novegro di Segrate, Milano) opera nei settori: impianti di verniciatura, sistemi di trattamento aria e tecnologie di efficienza energetica. Verind S.p.A. (Rodano- Milano) è specializzata negli impianti di applicazione di prodotti vernicianti e sigillanti per la finitura e il rivestimento superficiale. Inoltre, sviluppa sistemi di Trattamento Acque (WWT), sistemi di ultrafiltrazione ed impianti di osmosi. Gli impianti dell’area montaggio e i sistemi di trasporto sono invece di competenza di CPM S.p.A. (Beinasco, Torino). Schenck Italia S.r.I. (Paderno Dugnano, Milano) è responsabile della tecnologia del bilanciamento. Il Gruppo HOMAG realizza macchinari ed impianti per l'industria del legno ed è rappresentato dalla HOMAG Italia con sede a Giussano (Milano) per le attività di vendita e i servizi di assistenza.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con particolare e comprovata competenza nei settori tecnologici dell’automazione industriale, della digitalizzazione / Industria 4.0 e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione e lavorazione di mobili e case in legno, ma anche in settori come l'industria chimica, farmaceutica, dei dispositivi medici, ingegneria elettrica e nella produzione di batterie. Nel 2024 ha raggiunto un fatturato di € 4,7 miliardi. Il Gruppo Dürr conta oltre 18.300 dipendenti e 139 sedi commerciali in 33 paesi. A partire dal 1° gennaio 2025 le precedenti divisioni Paint and Final Assembly Systems e Application Technology sono state fuse per formare la nuova divisione Automotive. Dalla data sopra citata il gruppo Dürr opera quindi sul mercato con quattro divisioni:

* **Automotive:** tecnologie di verniciatura, assemblaggio finale, collaudo e tecnologie di riempimento
* **Industrial Automation:** sistemi automatizzati di assemblaggio e test per componenti automobilistici, dispositivi medici e beni di consumo nonché tecnologia di bilanciamento e sistemi di rivestimento per elettrodi batterie
* **Woodworking:** macchine ed attrezzature per l‘industria della lavorazione del legno
* **Clean Technology Systems Environmental:** sistemi di controllo dell’inquinamento atmosferico e per l’abbattimento del rumore

**Contatti**

Gabriele De Rossi   
Verind S.p.A.   
Application Technology   
APT Auto - Service   
Phone +39 02 95951726   
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it" \t "_blank)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. +39 337 222141

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)