Nota de prensa

Dürr construye una planta de pintura innovadora y sostenible para CEER, la primera marca de vehículos eléctricos de Arabia Saudí

Estreno mundial: Dürr construye su “planta de pintura del futuro” para CEER

**San Sebastián, 26 de febrero de 2026**: Dürr está construyendo una innovadora y sostenible planta de pintura para CEER, la primera empresa de automoción saudí y marca pionera en vehículos eléctricos originaria de Arabia Saudí. El pedido fue adjudicado en 2023 y el proyecto se encuentra actualmente en fase de instalación. Los vehículos de guiado automatizado (AGVs) transportarán las carrocerías de forma flexible y en función de la demanda entre las diferentes estaciones del sistema modular. La última tecnología de aplicación de pintura permitirá pintar tanto el interior como el exterior de los vehículos eléctricos en una misma cabina. Además, **se incorporará** un módulo para la aplicación totalmente automática de pintura bicolor sin generación de *overspray.* La alta tecnología y la sostenibilidad van de la mano: Dürr suministra hornos de última generación que, combinados con los sistemas eléctricos de purificación del aire de escape, **optimizan el consumo energético** y reducen las emisiones de CO₂. Con estas innovaciones, la nueva planta de pintura **se posicionará como una de las más avanzadas a nivel mundial dentro de la industria de automoción.**

Por primera vez, Dürr está implementando integralmente su concepto “planta de pintura del futuro” en CEER. El diseño modular incorpora las innovaciones más recientes para alcanzar la automatización completa en el proceso. La nueva instalación, ubicada en la planta de producción de CEER en la Ciudad Económica Rey Abdalá, integra soluciones digitales de la familia de productos DXQ de Dürr para reducir los tiempos de inactividad y maximizar la eficiencia operativa de los sistemas. El arranque de producción está previsto para el cuarto trimestre de 2026.

**Productos eficientes de alta tecnología que protegen el medioambiente**

CEER apuesta por la nueva generación de hornos de Dürr. El sistema **Eco**InCure calienta la carrocería desde el interior, logrando un calentamiento más directo y eficiente de los componentes estructurales de mayor volumen. Esta tecnología resulta especialmente ventajosa para los vehículos eléctricos, que requieren, entre otras cosas, taloneras reforzadas para proteger las baterías en caso de impacto lateral, al mismo tiempo que evitan el sobrecalentamiento en las zonas más delgadas de la carrocería. Este método de secado es más respetuoso con el medioambiente en comparación con los sistemas convencionales, ya que reduce hasta en un 30% el tiempo necesario del proceso de calentamiento de la carrocería. El sistema Oxi**.X**RV de Dürr CTS limpia el aire de escape del horno utilizando el principio de oxidación térmica regenerativa (RTO). Las reacciones de oxidación para la depuración del aire de escape del proceso se producen íntegramente dentro del material de intercambiador térmico, garantizando una eliminación eficiente de contaminantes. Al tratarse de una instalación eléctrica, sin llama abierta, se eliminan los subproductos no deseados derivados de la combustión tradicional.

Destaca asimismo el galardonado sistema de pintura sin *overspray* **Eco**PaintJet Pro de Dürr. Gracias a esta tecnología, CEER podrá ofrecer a sus clientes vehículos con acabados de pintura en dos tonos. La tecnología **Eco**PaintJet Pro combina el diseño personalizado del producto con un proceso de producción completamente automatizado, permitiendo el pintado de las carrocerías con dos colores contrastantes simultáneamente. Gracias a esta solución se reduce el consumo de pintura y se elimina los residuos plásticos, ya que el **Eco**PaintJet Pro no requiere enmascaramiento con film ni cinta adhesiva. Además, el sistema puede adaptarse para pintar patrones complejos, como letras y logotipos.

“*La innovación es un factor clave para el rendimiento y la sostenibilidad en la producción de vehículos. La “planta de pintura del futuro” ofrecerá una gran flexibilidad, un consumo eficiente tanto de energía como de pintura, así como acabados atractivos y de alta calidad para vehículos*”, afirmó Dr. Lars Friedrich, director ejecutivo de Dürr Systems AG. “*Nos complace tener la oportunidad de colaborar con CEER en la creación de una de las líneas de producción de automóviles más modernas del mundo*”.

**Concepto de módulos flexibles en lugar de líneas de pintura rígidas tradicionales**

Con la “planta de pintura del futuro”, CEER puede incorporar rápidamente nuevos modelos y ampliar fácilmente la capacidad de producción de forma flexible. La clave radica en la implementación de un concepto modular que sustituye las tradicionales líneas de pintura con tiempos de ciclo fijos por los módulos flexibles **Eco**ProBooth, donde los robots pintan el interior y el exterior de las carrocerías dentro de una única cabina. Los nuevos atomizadores universales de la serie **Eco**Bell4 Pro cumplen con los más altos estándares de calidad en pintura. Los vehículos de guiado automatizado (AGVs) **Eco**ProFleet de Dürr están en constante movimiento y transportan de forma flexible las carrocerías entre las diferentes estaciones de trabajo y el almacén de gran altura en función de la demanda. **DXQ**logistics.control, la solución de software a medida de Dürr para la lógica de control de los AGVs, gestiona digitalmente el flujo de material en función de la carga, el equipamiento y la disponibilidad de las estaciones de trabajo.

**Fábrica inteligente gracias al software DXQ**

Las soluciones digitales de la familia DXQ de Dürr convierten la planta de pintura de CEER en una fábrica inteligente. La solución modular integral **DXQ**control es un innovador sistema de gestión de operaciones de fabricación (MOM) que cuenta con una arquitectura de microservicios, ofreciendo un alto nivel de flexibilidad y continuidad. El sistema MOM comprende más de 50 funcionalidades para la planificación, ejecución, control, supervisión, optimización y análisis predictivo de la producción. A través de **DXQ**analyze se proporciona información personalizada y basada en el uso de la instalación, lo que permite, por ejemplo, prever la vida útil restante de los componentes o establecer vínculos entre los resultados de calidad y los procesos de fabricación. De este modo, la transparencia sobre el comportamiento operativo de máquinas e instalaciones alcanza un nuevo nivel.

“*Nuestro objetivo en CEER es construir una planta de producción de primera categoría, que establece nuevos estándares en cuanto a eficiencia y sostenibilidad*”, afirmó James DeLuca, director ejecutivo de CEER. “*Esta “planta de pintura del futuro” posicionará a CEER a la vanguardia de la innovación en la fabricación de automóviles, permitiéndonos ofrecer a nuestros clientes en Arabia Saudí y en toda la región un nivel de personalización sin precedentes. El resultado será un proceso de fabricación más respetuoso con el medioambiente y la posibilidad de ofrecer opciones de personalización en cuanto a colores, acabados y detalles complejos que entusiasmarán al público*”.

En otoño de 2024, Dürr abrió su filial Dürr Systems Arabia LLC en Yeda, Arabia Saudí, para reforzar aún más sus relaciones con los clientes de la región.

**Imágenes**

**Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Im Haus, Stahl enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Imagen 1**:** El proyecto CEER se encuentra actualmente en la fase de instalación.

Ein Bild, das Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Imagen 2: Tecnología de última generación: la “planta de pintura del futuro” de Dürr.

Ein Bild, das Auto, Autoteile, rot enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.  
Imagen 3: El **Eco**PaintJet Pro aplica un color de contraste de forma totalmente automática y sin *overspray*.

**Ein Bild, das Gebäude, Bautechnik, Blau, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Imagen 4: CEER puede integrar rápidamente nuevos modelos y aumentar de forma flexible la capacidad de producción gracias al concepto de módulos EcoProBooth.

**Ein Bild, das Maschine, Wand, Im Haus, Tür enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Imagen 5: Los AGVs EcoProFleet de Dürr están en movimiento constante y transportan las carrocerías de forma flexible según las necesidades.

**Acerca del Grupo Dürr**

Dürr tiene una representación directa en España desde 1974 y actualmente cuenta con aproximadamente 210 empleados (datos de 2024). La sede central de Dürr Systems Spain S.A. se encuentra en San Sebastián, además de contar con delegaciones en Barcelona, Valladolid y Madrid. Las actividades de la compañía se centran en las expansiones y modernizaciones de plantas existentes, así como la ejecución de proyectos nuevos llave en mano en España, Portugal y Marruecos. Entre sus clientes destacan fabricantes de la industria automotriz, aeroespacial, ferroviaria y otros sectores industriales. Dürr Systems Spain ha sido nombrado Centro de Competencia para la industria aeronáutica dentro del Grupo Dürr, destacando su experiencia tecnológica y capacidad innovadora. La empresa apuesta por soluciones sostenibles, la digitalización y la automatización personalizada para satisfacer las necesidades cambiantes de sus mercados.

El Grupo Dürr es una de las empresas de ingeniería líderes en máquinas e instalaciones a nivel mundial con destacada experiencia en automatización, digitalización y eficiencia energética. Sus productos, sistemas y servicios permiten procesos de fabricación altamente eficientes y sostenibles, principalmente para la industria automotriz, fabricantes de muebles y construcciones de madera, así como también en el montaje de productos médicos y eléctricos y en la fabricación de baterías. El Grupo Dürr generó ingresos por ventas de 4,7 mil millones de euros en 2024 y actualmente tiene más de 18.000 empleados y 130 delegaciones en 32 países. Desde la venta de la división de tecnología medioambiental a finales de octubre de 2025, el negocio se ha agrupado en tres divisiones:

**Automotive:** Tecnología de aplicación de pintura y de ensamblaje final, tecnología de pruebas y llenado, así como sistemas de recubrimiento para electrodos de batería.

**Industrial Automation:** Sistemas automatizados de ensamblaje y pruebas para componentes automotrices, dispositivos médicos y bienes de consumo, así como tecnología de equilibrado.

**Woodworking:** Máquinas y sistemas para la industria de transformación de la madera.

**Contacto:**

Aleph Comunicación – Jesús Martínez

[jesus.martinez@alephcom.es](mailto:jesus.martinez@alephcom.es)

Dürr Systems Spain, S.A. - [www.durr.com](http://www.durr.com/)

Luis Echeveste

Teléfono: +34 943 317 000

[echeveste@durr-spain.com](mailto:echeveste@durr-spain.com)