Comunicato stampa

Dürr costruisce un impianto di verniciatura innovativo e sostenibile per CEER, la prima azienda automobilistica saudita ed il primo marchio di veicoli elettrici nato in Arabia Saudita

Prima mondiale: Dürr installa il suo impianto di verniciatura del futuro per CEER

**Milano, 22 gennaio 2026** – Dürr sta costruendo un impianto di verniciatura innovativo e sostenibile per CEER, la prima azienda automobilistica saudita ed il primo marchio di veicoli elettrici nato in Arabia Saudita. L'ordine è stato effettuato nel 2023 ed attualmente il progetto è in fase di installazione. I veicoli a guida automatica (AVG) trasporteranno le scocche delle automobili in modo flessibile tra le stazioni, in base alla domanda nel sistema modulare. La più recente tecnologia applicativa vernicia gli interni e gli esterni dei veicoli elettrici nello stesso box. Inoltre, ci sarà un box per l'applicazione automatica bicolore senza overspray. L'alta tecnologia e la sostenibilità procedono di pari passo. Dürr fornisce l'ultima generazione di forni che, combinati con impianti elettrici per la depurazione dell'aria di scarico, risparmiano energia e riducono le emissioni di CO2. Il nuovo stabilimento sarà una delle officine di verniciatura più avanzate nel mondo automobilistico.

Per la prima volta, Dürr sta implementando integralmente il suo concetto di impianto di verniciatura del futuro presso CEER. Il design modulare comprende le ultime innovazioni al fine di garantire un'automazione completa. L'impianto utilizza soluzioni digitali della famiglia di prodotti DXQ di Dürr per ridurre i tempi di inattività e massimizzare l'efficienza dei sistemi. Il nuovo sistema presso il CEER Manufacturing Complex situato a King Abdullah Economic City inizierà la produzione nel quarto trimestre del 2026.

**I prodotti high-tech efficienti giovano all'ambiente**

CEER si affida alla nuova generazione di forni Dürr. L'**Eco**InCure riscalda la scocca dall'interno al fine di raggiungere in modo più diretto le componenti solide delle scocche. Ciò è particolarmente vantaggioso per i veicoli elettrici in quanto richiedono, tra le altre cose, un sottoporta rinforzato per proteggere le loro batterie in caso di impatto laterale, fornendo nel contempo protezione contro il surriscaldamento nelle parti più sottili della scocca. Questo metodo di essiccazione è più ecologico, considerato che riduce il tempo del processo di riscaldamento necessario per la carrozzeria fino al 30% rispetto ai sistemi convenzionali. Un Oxi**.X** RV di Dürr CTS pulisce l'aria di scarico del forno utilizzando il principio dell'ossidazione termica rigenerativa (RTO). Le reazioni di ossidazione, che purificano il gas di scarico di processo, avvengono interamente all'interno dei media di scambio termico. Siccome il sistema funziona utilizzando l'energia elettrica, non ci sono fiamme aperte e quindi nessuno dei sottoprodotti indesiderati della combustione.

Un'altra caratteristica degna di nota è l'**Eco**PaintJet Pro di Dürr, un sistema di verniciatura esente da overspray che si è aggiudicato diversi premi. CEER può utilizzare questa soluzione per offrire ai suoi clienti auto con finitura bicolore. La tecnologia **Eco**PaintJet Pro combina il design del prodotto specifico per il cliente con la produzione automatizzata. Le scocche possono essere verniciate simultaneamente con due colori contrastanti, riducendo il consumo di vernice ed eliminando i rifiuti di plastica in quanto l'**Eco**PaintJet Pro non richiede mascheratura con nastro adesivo. Il sistema può applicare anche motivi complessi quali scritte e loghi.

"L'innovazione è un fattore chiave per le prestazioni e la sostenibilità nella produzione di veicoli. L’impianto di verniciatura del futuro offrirà grande flessibilità, efficienze in termini di energia e di verniciatura eccezionali, nonché finiture strabilianti dei veicoli", ha affermato Dr. Lars Friedrich, CEO di Dürr Systems AG. "Siamo lieti di avere l'opportunità di collaborare con CEER per creare una delle linee di produzione di automobili più moderne al mondo".

**Un concetto di box flessibile anziché linee di verniciatura rigide**

CEER può integrare rapidamente nuovi modelli ed aumentare facilmente la capacità produttiva grazie all’impianto di verniciatura del futuro. La chiave sta nell'implementare un concetto modulare, dove flessibili box **Eco**ProBooth sostituiscono le linee tradizionali con i loro tempi di ciclo rigidi. Nel concetto di box, i robot verniciano l'interno e l'esterno delle scocche delle automobili in un unico box. Il nuovo atomizzatore universale della serie **Eco**Bell4 Pro soddisfa gli standard di qualità di verniciatura più elevati. I veicoli a guida automatica **Eco**ProFleet di Dürr sono costantemente in movimento e trasportano in modo flessibile le scocche tra le stazioni di lavoro ed il magazzino verticale, in base alla domanda. **DXQ**logistics.control, la soluzione software personalizzata di Dürr per la logica di controllo dei veicoli a guida automatica, controlla il flusso di materiale digitalmente, seguendo l'utilizzo del ponte di lavoro, le attrezzature e la disponibilità.

**Fabbrica intelligente grazie al software DXQ**

Le soluzioni digitali della famiglia di prodotti DXQ di Dürr trasformano l’impianto di verniciatura di CEER in una fabbrica intelligente. La soluzione modulare di controllo **DXQ** è un sistema di gestione delle operazioni di produzione (MOM) innovativo con un'architettura a microservizi che offre un livello elevato di flessibilità e coerenza. Il MOM comprende oltre 50 funzionalità per la pianificazione, l'esecuzione, il controllo, il monitoraggio, l'ottimizzazione e l'analisi predittiva della produzione. **DXQ**analyze fornisce informazioni basate su sistemi ed utilizzi specificiche gli consentono, ad esempio, di prevedere la durata residua di servizio dei componenti del sistema o di stabilire collegamenti tra i risultati di qualità ed i processi di lavorazione, apportando trasparenza in merito al comportamento operativo di macchine e sistemi ad un livello del tutto nuovo.

"Il nostro obiettivo in CEER è costruire uno stabilimento di produzione di livello mondiale, definendo nuovi standard in termini di efficienza e sostenibilità", ha affermato James DeLuca, CEO di CEER. "Questo impianto di verniciatura del futuro porrà CEER in prima linea nell'innovazione della produzione automobilistica, permettendoci di offrire ai nostri clienti in Arabia Saudita e nella regione un livello di personalizzazione mai visto prima. Il risultato sarà un processo di produzione più rispettoso dell'ambiente e la capacità di offrire personalizzazioni nei colori delle auto, nelle finiture e nei dettagli intricati che entusiasmeranno il pubblico".

Nell'autunno del 2024, Dürr ha aperto la propria filiale Dürr Systems Arabia LLC a Gedda, in Arabia Saudita, per rafforzare ulteriormente le relazioni con i clienti nella regione.

**Immagini**

**Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Im Haus, Stahl enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Immagine 1**:** Il progetto CEER è attualmente nella fase di installazione.

Ein Bild, das Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Immagine 2: Tecnologia all'avanguardia: l’impianto di verniciatura del futuro di Dürr.

Ein Bild, das Auto, Autoteile, rot enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.  
Immagine 3: L'**Eco**PaintJet Pro applica automaticamente un colore contrastante senza overspray.

**Ein Bild, das Gebäude, Bautechnik, Blau, Im Haus enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Immagine 4: CEER può integrare rapidamente nuovi modelli ed aumentare flessibilmente la capacità produttiva grazie al concetto modulare del box EcoProBooth.

**Ein Bild, das Maschine, Wand, Im Haus, Tür enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.**

Immagine 5: I veicoli a guida automatica di Dürr EcoProFleet sono costantemente in movimento e trasportano scocche di automobili in modo flessibile come richiesto.

**Informazioni su Dürr**

Le due filiali italiane di Dürr, CPM e Olpidürr, si sono fuse nel dicembre 2025 e da allora operano sotto il nome di Dürr Systems Italy S.p.A. Con sedi a Milano e Torino, l'azienda è specializzata in impianti di verniciatura, assemblaggio finale e sistemi di trasporto. È anche il Centro di Eccellenza Dürr per la verniciatura di cerchi in alluminio e per gli innovativi veicoli a guida automatica (AGV) sviluppati per la logistica automatizzata dei veicoli e la movimentazione dei materiali. La filiale Dürr, Verind S.p.A., si concentra sulle tecnologie applicative per la finitura superficiale, il rivestimento, l'ultrafiltrazione e il trattamento delle acque reflue. Nel 2025, 170 persone lavorano per Dürr in Italia.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con una particolare competenza nei settori tecnologici dell’automazione, della digitalizzazione e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili, principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione di mobili e case in legno, nonché nell’assemblaggio di prodotti medicali ed elettrici e nella produzione di batterie. Il gruppo Dürr ha generato un fatturato di 4,7 miliardi di € nel 2024. Il Gruppo Dürr conta attualmente circa 18.000 dipendenti e 130 sedi commerciali in 32 paesi. Dalla cessione della divisione Environmental Technology alla fine di ottobre 2025, l’attività del Gruppo Dürr è stata consolidata in tre divisioni:

* **Automotive:** tecnologie di verniciatura, assemblaggio finale, collaudo e tecnologie di riempimento;
* **Industrial Automation:** sistemi di assemblaggio e collaudo per componenti automobilistici, dispositivi medicali e beni di consumo nonché soluzioni tecnologiche di bilanciamento e sistemi di rivestimento per elettrodi per batterie;
* **Woodworking:** macchine ed attrezzature per l‘industria del legno

**Contatti**

Gabriele De Rossi   
Verind S.p.A.   
Application Technology   
APT Auto - Service   
Phone +39 02 95951726   
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group Srl

Michela Bracchi

Tel. +39 337 222141

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)