Comunicato stampa

Soluzione vincente per materiali esigenti

Interstuhl si affida ai prodotti Dürr per il rivestimento delle superfici delle sedie

**Milano, 12 febbraio 2026** – **Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG si affida alla moderna tecnologia di rivestimento di Dürr per la produzione delle sue sedie da lavoro per applicazioni industriali e di laboratorio. Il nuovo sistema automatizza il processo di rivestimento delle superfici interne degli stampi in schiuma. Utilizzando la stazione di alimentazione vernice modulare EcoSupply2 Core ed un processo 2K controllato da un sistema di controllo EcoAUC, Interstuhl ha realizzato un processo di rivestimento efficiente con un massimo utilizzo di cinque colori.**

Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG, con sede a Meßstetten (Germania) è uno dei principali produttori di sedie in Europa, realizzando sedie per ufficio di alta qualità da oltre 60 anni. L'azienda impiega ora un’innovativa tecnologia Dürr di rivestimento nella produzione delle sue sedie industriali e da laboratorio. La pistola a spruzzo **Eco**Gun AS AUTO PRO consente un’applicazione di precisione all'interno dello stampo in schiuma. Non appena la schiuma in PU liquido viene colata nello stampo, assorbe il rivestimento e ne assume il colore.

“La vernice utilizzata è speciale esvolge molteplici funzioni", spiega Fabian Schilt, responsabile del team Vendite Industriali Europa di Dürr. “Oltre a conferire il colore, fornisce la necessaria conducibilità. Considerando che le sedie, tra altri ambienti, vengono utilizzate in camere bianche es in aree con protezione contro le scariche elettriche, è essenziale che non si generino cariche elettrostatiche. ".

**Alimentazione vernice compatta con l’EcoSupply2 Core**

A settembre 2025, Dürr ha supportato Hennecke, azienda specializzata in impianti PU, nell'installazione di attrezzature per la verniciatura su un robot esistente presso il sito di Interstuhl a Meßstetten-Tieringen. Tale sistema comprende un robot di verniciatura equipaggiato di una pistola di spruzzatura tipo **Eco**Gun AS AUTO PRO, sei stazioni **Eco**Supply2 Core per l'alimentazione della vernice e di un’unità di controllo **Eco**AUC 2K. Interstuhl lavora attualmente utilizzando tre colori ma, questo sistema è già progettato per gestire fino a cinque colori.

La stazione di alimentazione prodotto**Eco**Supply2 Core consente di risparmiare spazio ed è facile da usare. È ideale per tutte le applicazioni industriali in contesti dove la verniciatura avviene in spazi ristretti. Presso Interstuhl, i sistemi di alimentazione sono inoltre dotati di pompe di dosaggio della serie **Eco**Pump9, oltre a valvole e gruppi di cambio colore: componenti che hanno particolarmente impressionato l'azienda. Il loro impiego è giustificato dal fatto che il materiale di verniciatura utilizzato presenta requisiti speciali: è difficile da sciacquare, indurisce rapidamente e tende ad ostruire le valvole.

**Pronte per un pratico utilizzo**

Test approfonditi condotti presso il Dürr Test Center a Ledeč nad Sázavou, in Repubblica Ceca, hanno dimostrato che le valvole Dürr non presentano spazi morti di sedimentazione: nessun materiale si deposita, garantendo così una lavorazione affidabile e pulita. “Siamo stati convinti da Dürr fin dalle prime dimostrazioni della tecnologia di verniciatura", afferma Andreas Kunst di Interstuhl. “Il team tecnicoè stato sempre al nostro fianco per supportarci ed ha guidato il progetto verso il successo con grande competenza ed impegno".

**Immagini**

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Industrie, Fabrik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

**Immagine 1:** La stazione di alimentazione di inchiostro **Eco**Supply2 Core consente di risparmiare spazio.

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Elektrische Leitungen, Pfeife Flöte Rohr enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Immagine 2: Configurazione robot con tecnologia di dosaggio 2K.

Ein Bild, das Mobiliar, Stuhl enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

**Immagine 3:** Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG si affida alla tecnologia avanzata di verniciatura di Dürr per la produzione delle sue sedie da lavoro impiegate in contesti industriali e di laboratorio.

**Informazioni su Dürr**

Le due filiali italiane di Dürr, CPM e Olpidürr, si sono fuse nel dicembre 2025 e da allora operano sotto il nome di Dürr Systems Italy S.p.A. Con sedi a Milano e Torino, l'azienda è specializzata in impianti di verniciatura, assemblaggio finale e sistemi di trasporto. È anche il Centro di Eccellenza Dürr per la verniciatura di cerchi in alluminio e per gli innovativi veicoli a guida automatica (AGV) sviluppati per la logistica automatizzata dei veicoli e la movimentazione dei materiali. La filiale Dürr, Verind S.p.A., si concentra sulle tecnologie applicative per la finitura superficiale, il rivestimento, l'ultrafiltrazione e il trattamento delle acque reflue. Nel 2025, 170 persone lavorano per Dürr in Italia.

Il gruppo Dürr è una delle aziende leader a livello mondiale nell’ingegneria meccanica ed impiantistica con una particolare competenza nei settori tecnologici dell’automazione, della digitalizzazione e dell’efficienza energetica. I suoi prodotti, sistemi e servizi consentono processi di produzione altamente efficienti e sostenibili, principalmente nell'industria automobilistica, nell’industria di produzione di mobili e case in legno, nonché nell’assemblaggio di prodotti medicali ed elettrici e nella produzione di batterie. Il gruppo Dürr ha generato un fatturato di 4,7 miliardi di € nel 2024. Il Gruppo Dürr conta attualmente circa 18.000 dipendenti e 130 sedi commerciali in 32 paesi. Dalla cessione della divisione Environmental Technology alla fine di ottobre 2025, l’attività del Gruppo Dürr è stata consolidata in tre divisioni:

* **Automotive:** tecnologie di verniciatura, assemblaggio finale, tecnologie di collaudo e riempimento, tecnologie di produzione elettrodi per batterie
* **Industrial Automation:** sistemi di assemblaggio e collaudo per componenti automobilistici, dispositivi medicali e beni di consumo nonché soluzioni tecnologiche di bilanciamento
* **Woodworking:** macchine ed attrezzature per l‘industria del legno

**Contatti**

Gabriele De Rossi   
Verind S.p.A.   
Application Technology   
APT Auto - Service   
Phone +39 02 95951726   
E-Mail [Gabriele.DeRossi@verind.it](mailto:Gabriele.DeRossi@verind.it)

Internet [www.verind.it](file:///C:/Users/jam/AppData/Local/Microsoft/Windows/INetCache/Content.Outlook/X370BCCS/www.verind.it)

Ufficio Stampa:

Soluzione Group SpA

Michela Bracchi

Tel. +39 337 222141

E-mail: [bracchi@soluzionegroup.com](mailto:bracchi@soluzionegroup.com)