Komunikat prasowy

Pewne rozwiązanie dla wymagających materiałów

Interstuhl stawia na produkty Dürr do powlekania powierzchni siedzisk

**Radom, 16 lutego 2026** – **Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG wykorzystuje nowoczesną technologię powlekania od firmy Dürr do produkcji krzeseł roboczych przeznaczonych do zastosowań przemysłowych i laboratoryjnych. Nowy system automatyzuje powlekanie wewnętrznych powierzchni form piankowych. Dzięki modułowej stacji podawania farby EcoSupply2 Core oraz procesowi 2K sterowanemu przez EcoAUC, Interstuhl osiągnął wydajny proces powlekania nawet do pięciu kolorów.**

Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG z siedzibą w Meßstetten jest jednym z wiodących europejskich producentów krzeseł, od ponad 60 lat wytwarzającym wysokiej jakości krzesła biurowe. Firma obecnie wykorzystuje innowacyjną technologię powlekania Dürr przy produkcji swoich krzeseł przemysłowych i laboratoryjnych. Pistolet natryskowy **Eco**Gun AS AUTO pro pozwala precyzyjnie pokryć wnętrze formy piankowej. Gdy tylko ciekła pianka PU zostaje wlana do formy, absorbuje powłokę i przyjmuje jej kolor.

„Używana farba jest wyjątkowa – pełni wiele funkcji”, wyjaśnia Fabian Schilt, szef Europejskiego Zespołu Sprzedaży Przemysłowej w Dürr. „Oprócz nadania koloru produkt zapewnia również niezbędną przewodność. Ponieważ krzesła używane są m.in. w tzw. cleanroomach i strefach ESD, kluczowe jest, by nie powstawały ładunki elektrostatyczne”.

**Kompaktowy system podawania farby z technologią EcoSupply2 Core**

We wrześniu 2025 roku firma Dürr wsparła wyspecjalizowaną w produkcji urządzeń do obróbki poliuretanu firmę Hennecke w instalacji urządzeń lakierniczych na istniejącym robocie w zakładzie Interstuhl w Meßstetten-Tieringen. System obejmuje robota lakierniczego wyposażonego w pistolet natryskowy **Eco**Gun AS AUTO pro, sześć stacji **Eco**Supply2 Core do podawania farby oraz jednostkę sterującą **Eco**AUC 2K. Interstuhl obecnie używa trzech kolorów, ale system jest już przygotowany do pracy z pięcioma kolorami.

Stacja podawania farby **Eco**Supply2 Core wyróżnia się kompaktową konstrukcją i łatwością obsługi. Idealnie sprawdza się w zastosowaniach przemysłowych, gdzie proces malowania odbywa się w ograniczonej przestrzeni. W Interstuhl systemy wyposażono dodatkowo w pompy z serii **Eco**Pump9, zawory i bloki do zmiany farby – elementy, które wywarły na firmie szczególne wrażenie. Wynika to ze specjalnych wymagań materiału lakierniczego: trudno go wypłukać, szybko twardnieje i ma tendencję do zapychania zaworów.

**Produkt gotowy do praktycznego zastosowania**

Kompleksowe badania przeprowadzone w centrum badawczym Dürr w czeskim miasteczku Ledeč nad Sázavou wykazały, że zawory Dürr nie posiadają martwych stref – materiał nie osadza się, co zapewnia niezawodny i czysty proces. „Dürr przekonał nas już podczas pierwszych prezentacji technologii lakierniczej”, mówi Andreas Kunst z firmy Interstuhl. „Zespół techniczny zawsze służył wsparciem i doprowadził projekt do sukcesu dzięki ogromnej wiedzy i zaangażowaniu”.

**Ilustracje**

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Industrie, Fabrik enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

**Ilustracja nr 1:** Stacja podawania farby **Eco**Supply2 Core pozwala zaoszczędzić miejsce.

Ein Bild, das Maschine, Bautechnik, Elektrische Leitungen, Pfeife Flöte Rohr enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Ilustracja nr 2: Konfiguracja robota z technologią dozowania 2K.

Ein Bild, das Mobiliar, Stuhl enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

**Ilustracja nr 3:** Interstuhl Büromöbel GmbH & Co. KG wykorzystuje zaawansowaną technologię malowania firmy Dürr do produkcji krzeseł roboczych stosowanych w środowiskach przemysłowych i laboratoryjnych.

**Dürr Poland Sp. z o.o.**

Założona w 1990 roku w Radomiu, na południe od Warszawy, firma Dürr Poland specjalizuje się w dostarczaniu systemów transportu technologicznego, projektowaniu w zakresie mechanicznym oraz dostarczaniu oprogramowania hard i software. Do obszarów działalności spółki należy również podmontaż przenośników i szaf sterowniczych oraz ich uruchomienie na budowie, które znajdują zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym oraz innych branżach przemysłowych. Firma zatrudnia ok. 600 pracowników.

Dzięki bogatemu doświadczeniu, Dürr Poland wspiera klientów w optymalizacji procesów produkcyjnych, zwiększaniu efektywności oraz zapewnianiu wysokich standardów jakości. Accevo Sp. z o.o. z siedzibą w Krakowie dostarcza kompleksowe rozwiązania IT dla zoptymalizowanej produkcji procesowej.

Grupa Dürr jest jedną z wiodących na świecie firm zajmujących się inżynierią mechaniczną i budową maszyn, posiadającą szczególne kompetencje w dziedzinie automatyzacji, cyfryzacji i efektywności energetycznej. Jej produkty, systemy i usługi umożliwiają wysoce wydajne i zrównoważone procesy produkcyjne – głównie w przemyśle motoryzacyjnym, dla producentów mebli i domów drewnianych, a także w montażu produktów medycznych i elektrycznych oraz w produkcji akumulatorów. Grupa Dürr osiągnęła w 2024 r. obroty w wysokości 4,7 mld euro i obecnie zatrudnia około 18 000 pracowników w 130 lokalizacjach w 32 krajach. Od momentu sprzedaży działu technologii środowiskowych pod koniec października 2025 r. działalność firmy została skonsolidowana w trzech działach:

**Automotive**: technologia malowania, montaż końcowy, technologia testowania i napełniania, a także technologia produkcji elektrod akumulatorowych

**Industrial Automation:** systemy montażowe i testowe do komponentów samochodowych, urządzeń medycznych i towarów użytkowych, a także rozwiązania w zakresie zrównoważonej technologii

**Woodworking:** maszyny i urządzenia dla przemysłu drzewnego

Contact

Dürr Systems AG

Carina Lachnit

Marketing

Phone: +49 7142 78-4899

E-Mail: carina.lachnit@durr.com

[www.durr.com](http://www.durr.com/)

**Biuro prasowe w Polsce:**

Żaneta Kurczyńska

tel: 668 132 415

e-mail: z.kurczynska@synertime.pl